



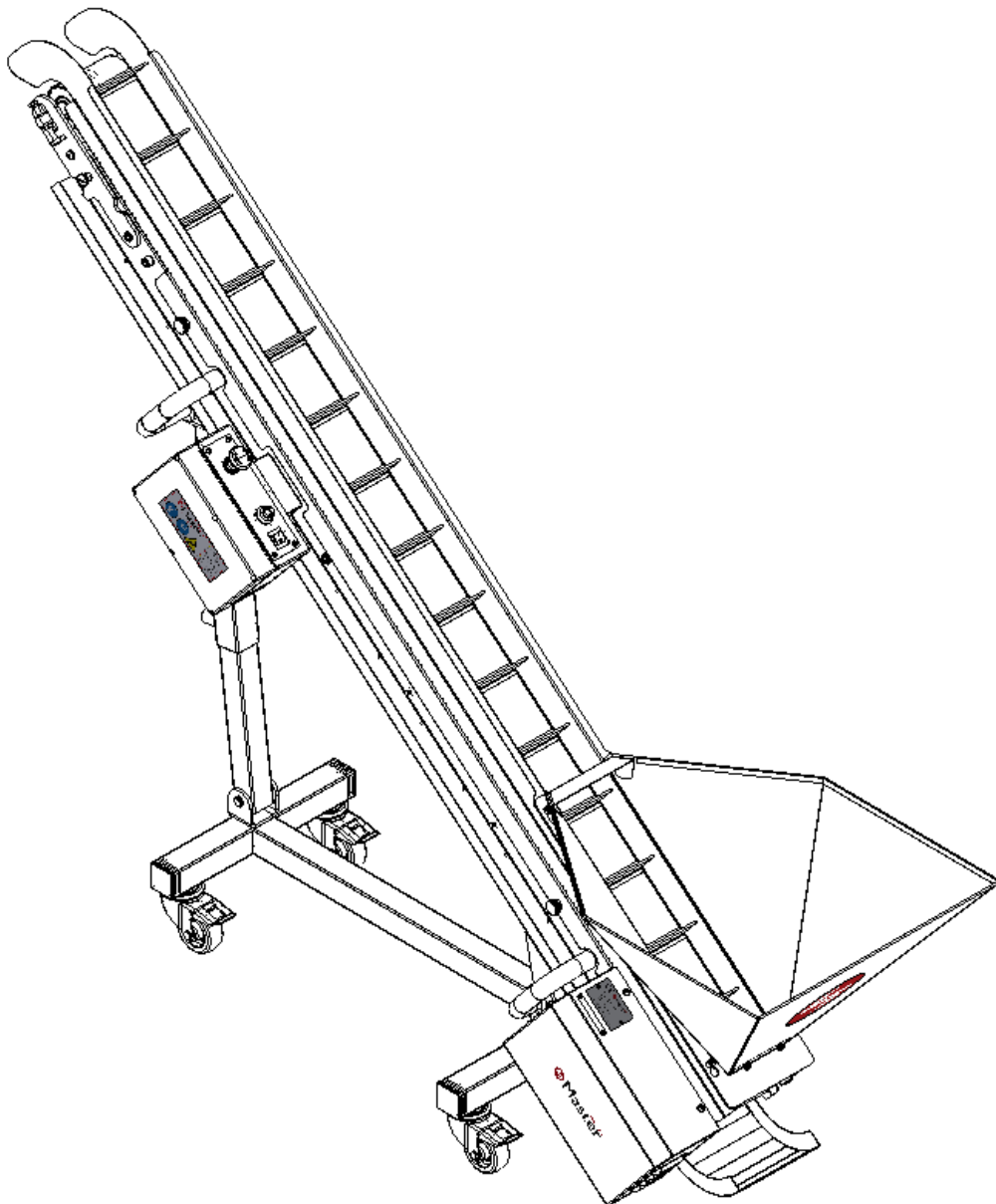
Master PRODUCTS

Cinta de elevación

Lift Conveyor

Manual de uso y mantenimiento

Instructions for use and maintenance





Contenido

04

- 1. Cinta de elevación
- 2. Indicaciones generales
 - 2.1. Objetivo del manual
 - 2.2. Dónde dejar el manual
- 3. Garantía
- 4. Contenido de la caja

05

- 5. Indicaciones básicas de seguridad
 - 5.1. Símbolos de seguridad
 - 5.2. Seguridad para el operario
 - 5.3. Quién puede utilizar la cinta de elevación
 - 5.4. Reparación de la cinta de elevación
 - 5.5. Como parar la cinta de elevación

06

- 6. Exclusiones de responsabilidad
- 7. Transporte
- 8. Conexión eléctrica
- 9. Colocación
- 10. Puesta en marcha
 - 10.1. Montaje

10

- 10.2. Tensado de la banda
- 10.3. Destensado de la banda

11

- 10.4. Controles a realizar antes de trabajar
- 11. Mantenimiento
 - 11.1. Aspectos generales
 - 11.2. Procedimiento de limpieza

14

- 11.3. Montaje

17

- 12. Desmontaje y desmantelamiento
- 13. Eliminación de residuos

18

- 14. Riesgos residuales
- 15. Datos Generales

19



35

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

1. Cinta de elevación

La cinta de elevación es un transportador de banda que permite alimentar de forma constante diferentes máquinas como la clasificadora de flores Master Sorter 500, la peladora Master Tumbler 500 o la peladora Master Tumbler 500 Medical. Su velocidad es ajustable según las necesidades del producto a tratar.

2. Indicaciones generales

2.1. Objetivo del manual

Este manual de instrucciones hace que el usuario se familiarice con:

- La forma de trabajo
- El uso del equipo
- Las indicaciones de seguridad
- El mantenimiento

2.1. Dónde dejar el manual

Mantener el manual de instrucciones cerca del equipo. Las instrucciones deben estar siempre a mano. Este debe conservarse en un lugar seco y seguro.

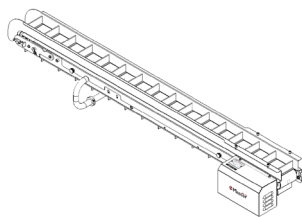
3. Garantía

Master Products ofrece 2 años de garantía sobre cualquier pieza defectuosa presente en todos sus equipos, siempre y cuando no sea debido a un mal uso y/o falta de mantenimiento.

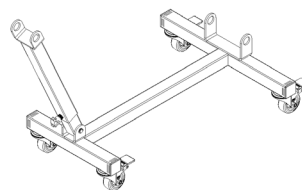
Para la garantía es indispensable presentar la factura de compra y ponerse en contacto con el fabricante.

info@masterproducts.es.

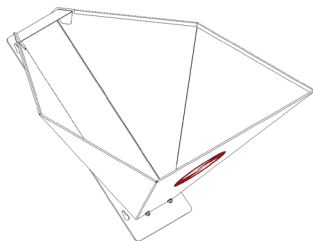
4. Contenido de la caja



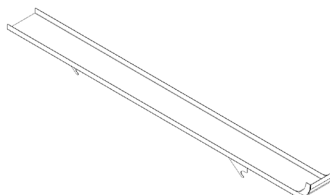
A Cinta transportadora
(1 unidad)



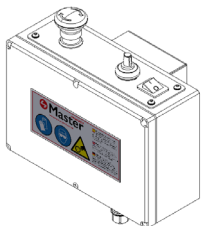
B Soporte
(1 unidad)



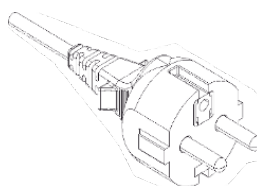
C Tolva de alimentación
(1 unidad)



D Bandeja inferior
(1 unidad)



E Caja eléctrica
(1 unidad)



F Cable de alimentación
(1 unidad)

5. Indicaciones básicas de seguridad

5.1. Símbolos de seguridad



PELIGRO

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar graves efectos nocivos ocasionados por posibles heridas con peligro de muerte.



ADVERTENCIA

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar daños en la máquina y en el usuario.



INFORMACIÓN

Bajo estas indicaciones se obtienen consejos e informaciones especialmente prácticas. Este símbolo da indicaciones importantes para la manipulación adecuada de los productos de Master Products. La no observación de estas indicaciones puede comportar un mal uso de los artículos en cuestión.

5.2. Seguridad para el operario

- Todas las zonas de paso y lugares de mantenimiento se encontrarán despejados y libres de obstáculos.
- Los materiales utilizados en este equipo son adecuados y garantizan la resistencia estructural deseada.
- La máquina dispone de parada de emergencia para poder detenerla ante cualquier situación de riesgo o peligro.
- La línea no debe funcionar con los dispositivos de protección/seguridad neutralizados.
- Utilizar la máquina solo si está en perfectas condiciones, de otra manera pueden generarse riesgos para los usuarios y el propio equipo.
- Utilizar la máquina únicamente con guantes y gafas de seguridad.
- Nunca trabajar con ropa ancha, pelo suelto, brazaletes, colgantes ni bajo los efectos del alcohol y/o las drogas.
- Antes de realizar cualquier acción de mantenimiento en la máquina hay que apagarla y desconectarla de la corriente eléctrica.
- El equipo presenta un cuadro de mandos desde el que se puede accionar o detener la máquina en condiciones óptimas de seguridad. Está situado en una zona sin riesgo y su señalización se ha realizado de manera lógica para el usuario, de fácil comprensión y con maniobras coherentes a su acción asociada.

5.3. Quién puede utilizar la cinta de elevación

Solo podrá trabajar con la máquina personal autorizado que conozca a la perfección este manual de instrucciones que se ha redactado de manera clara, sencilla y es de fácil comprensión. Siempre deberá acompañar a la máquina para cualquier consulta necesaria del operario.

5.4. Reparación de la cinta de elevación

Solo un trabajador cualificado por Master Products Inoxidable SL puede desmantelar, reparar e instalar nuevas piezas. En caso de que el producto esté en periodo de garantía, solo un trabajador de Master Products Inoxidable, SL puede realizar acciones sobre estos sin perder la garantía.

5.5. Como parar la cinta de elevación

La cinta de elevación se apagará bajo cualquier circunstancia siempre que se pulse el paro de emergencia o el interruptor de encendido/apagado situado en el cuadro eléctrico para dejarlo en modo OFF.

Antes de realizar cualquier acción de mantenimiento en la máquina hay que desconectar la misma de la corriente eléctrica.

El equipo tiene que apagarse y desconectarse inmediatamente de la corriente eléctrica en caso de notar un funcionamiento fuera de lo normal.

6. Exclusiones de responsabilidad

Están prohibidas las modificaciones en las máquinas de Master Products sin la aprobación del fabricante.

Este último declina cualquier responsabilidad anulando los derechos de garantía de las máquinas a las que se les hayan hecho modificaciones, no responsabilizándose de los fallos y accidentes que pueden ser consecuencia.

Durante el periodo de garantía las máquinas de Master Products solo podrán ser desmontadas y reparadas por mecánicos del fabricante o de sus representantes oficiales.

7. Transporte

Caja 215 x 66 x 79 cm = 125 kg // Peso neto equipo = 61 kg

8. Conexión eléctrica

La conexión eléctrica debe llevarse a cabo mediante una fuente de alimentación de 230 V y 50/60 Hz monofásico.

9. Colocación

La cinta de elevación debe colocarse sobre una superficie plana sin irregularidades, asegurando su estabilidad y una buena posición de trabajo. Solo es adecuada para su uso en interior y bajo ninguna circunstancia debe exponerse la parte eléctrica al agua.

Su diseño le otorga la estabilidad necesaria y las cuatro ruedas disponen de freno para evitar su movimiento involuntario.

10. Puesta en marcha

10.1. Montaje

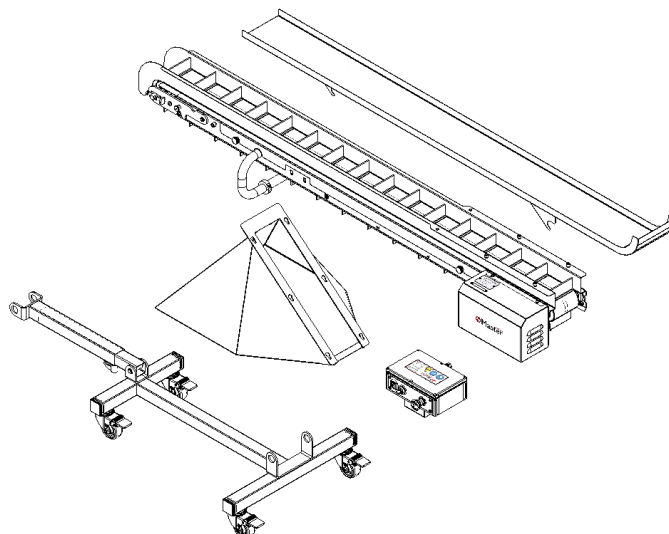
La cinta de elevación se entrega completamente protegida y encajada. Para comenzar el montaje es necesario abrir la caja y comprobar que todo el material recibido está en perfectas condiciones y que las cantidades son las detalladas en este manual. De no ser así, contactar con el servicio técnico de Master Products Inoxidable, S.L o su distribuidor.

Para facilitar la puesta en marcha del equipo, se recomienda colocar todos los componentes suministrados en una superficie plana y realizar todos los pasos detallados a continuación.

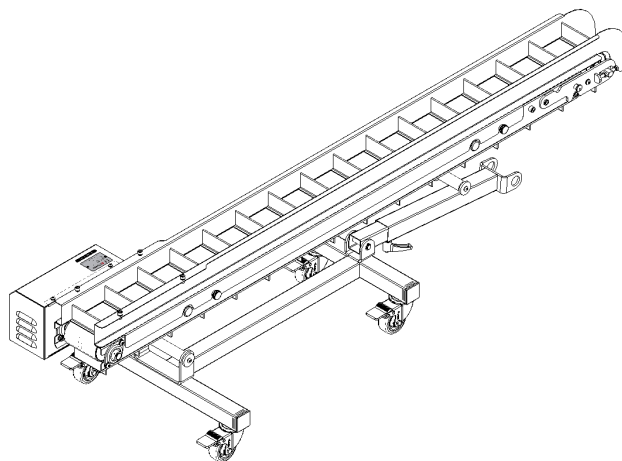


¡IMPORTANTE!

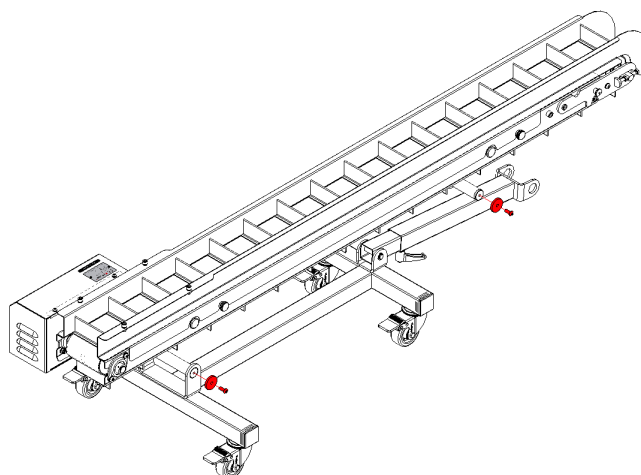
Accionar los frenos de las cuatro ruedas del soporte para evitar el desplazamiento involuntario del equipo durante su montaje.



Debido al transporte y para evitar daños en los componentes, la cinta transportadora **A** y el soporte **B** se entregan pre montados como se muestra en la siguiente imagen.

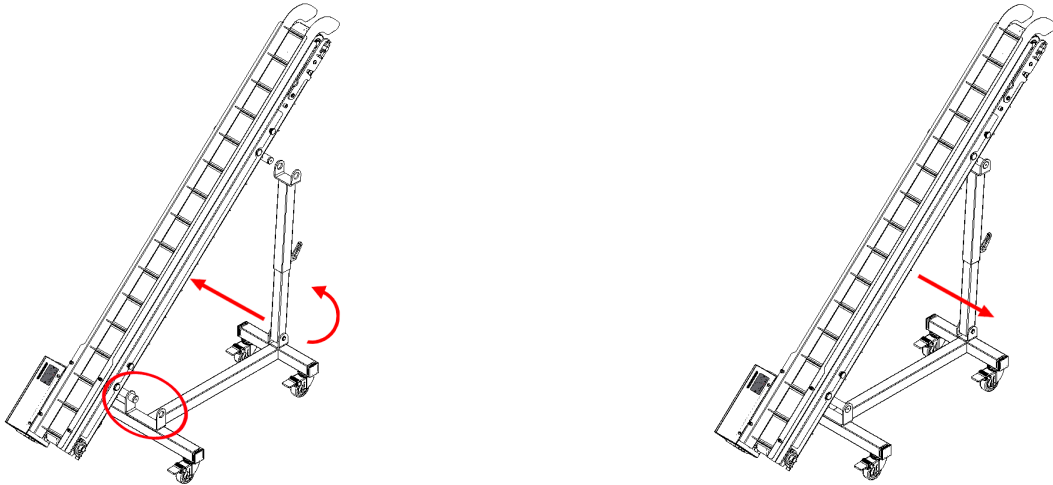


1. En primer lugar, es necesario desatornillar y retirar con ayuda de una llave Allen n.º 5 los dos tornillos DIN 7380 M8 y las dos arandelas topes, representadas en la siguiente imagen en color rojo. Guardar estos componentes en un lugar seguro y conocido para su posterior uso.

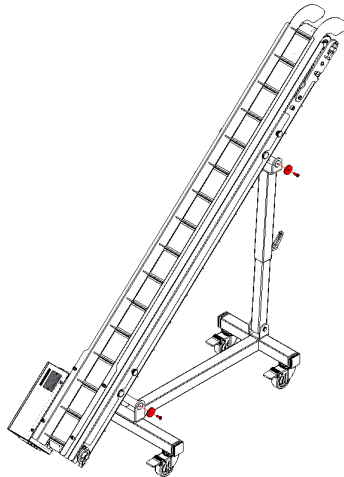


2. Con ayuda de otra persona, bascular y sujetar la cinta transportadora hasta alcanzar la posición mostrada en la siguiente imagen aproximadamente. Posteriormente, bascular también el brazo telescópico y aflojar la manecilla habilitada en él para poder deslizar el tubo hasta alcanzar la longitud deseada. Apretar la manecilla para fijar su posición.

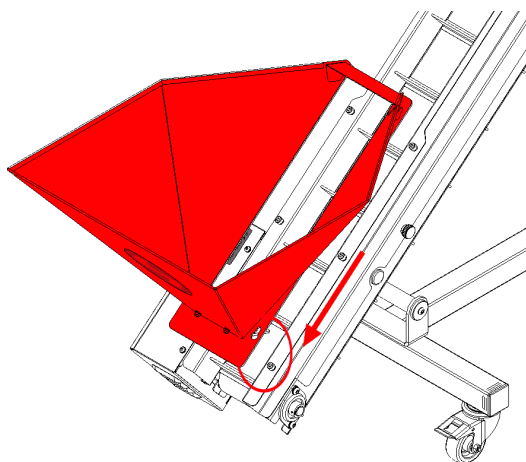
Seguidamente, desplazar levemente la cinta transportadora **A** hasta que el eje de apoyo superior pueda introducirse por los agujeros del soporte en forma de U presente en el extremo superior del brazo telescópico. Evitar que el eje inferior salga del soporte inferior para evitar daños en el equipo y/o en los operarios.



3. Tras lograr introducir los dos ejes en los orificios de los soportes y garantizar así el apoyo de la banda transportadora, colocar las dos arandelas tope y atornillar con ayuda de una llave Allen n.º 5 los dos tornillos DIN 7380 M8.

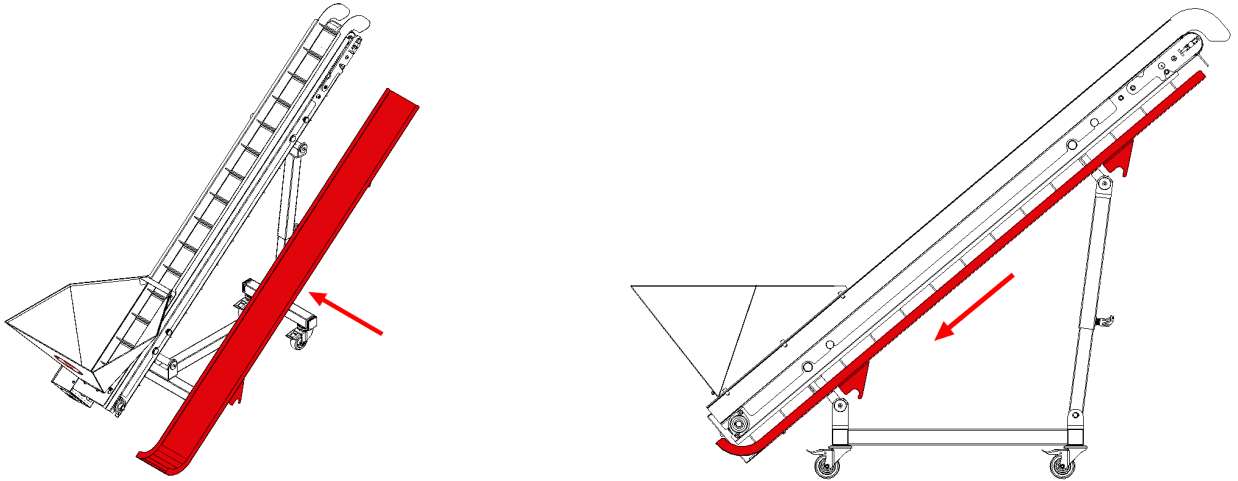


4. Colocar la tolva de alimentación **C** como se muestra en la siguiente imagen. La base de la tolva presenta cuatro ranuras en forma de bombín que permiten realizar el montaje o desmontaje en el equipo sin el uso de herramientas.

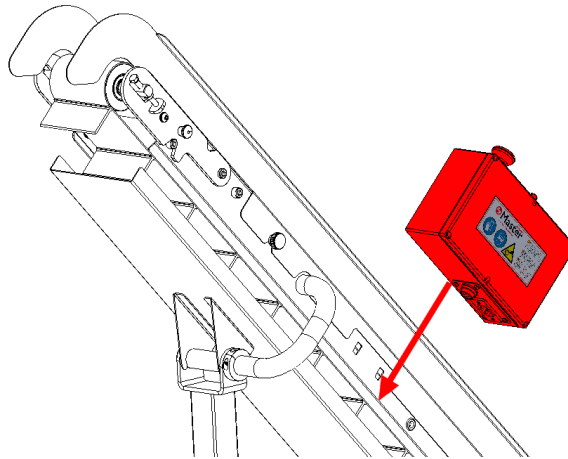




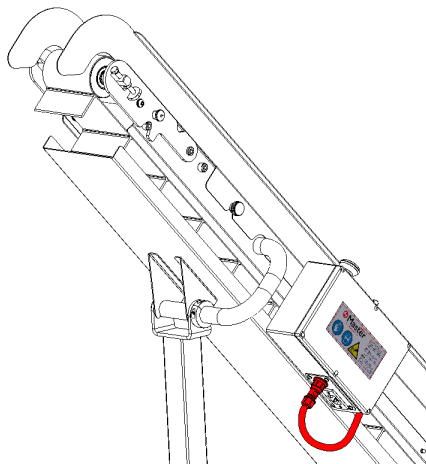
5. Colocar la bandeja inferior **D** entrándola, en primer lugar, por el lateral de la cinta transportadora como se muestra en la siguiente imagen y desplazándola, a continuación, hacia abajo hasta encajarla en los tubos del soporte.



6. Posicionar y encajar la caja eléctrica **E** en las ranuras del cuerpo principal de la banda transportadora, como se muestra en la siguiente imagen.



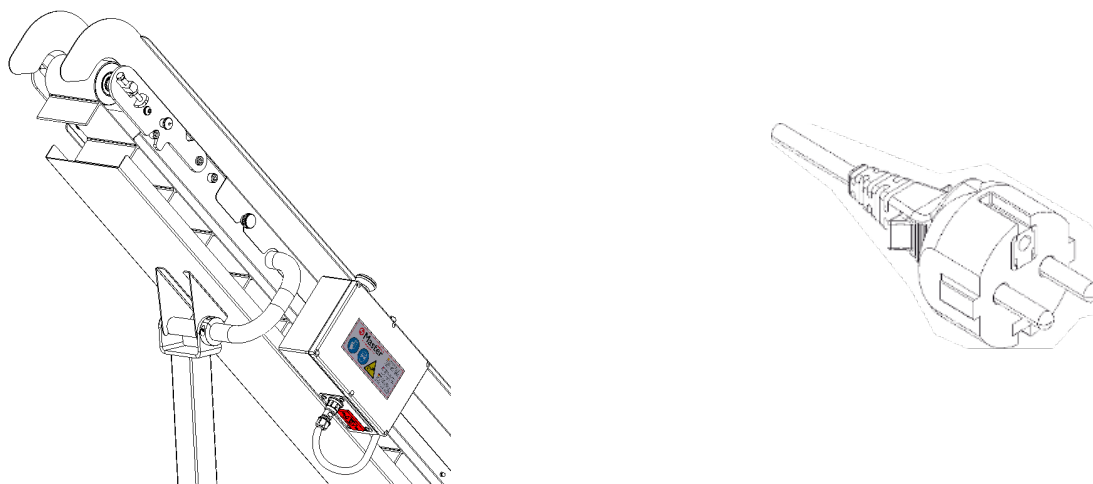
7. Conectar el extremo del cable de alimentación al conector hembra de la caja eléctrica.



8. Finalmente, conectar un extremo del cable de alimentación **F** suministrado al conector hembra presente en la caja eléctrica y el otro extremo a la corriente eléctrica.

¡IMPORTANTE!

Asegurarse que el cableado eléctrico queda perfectamente colocado, sin formar bucles que puedan hacer tropezar a los usuarios.

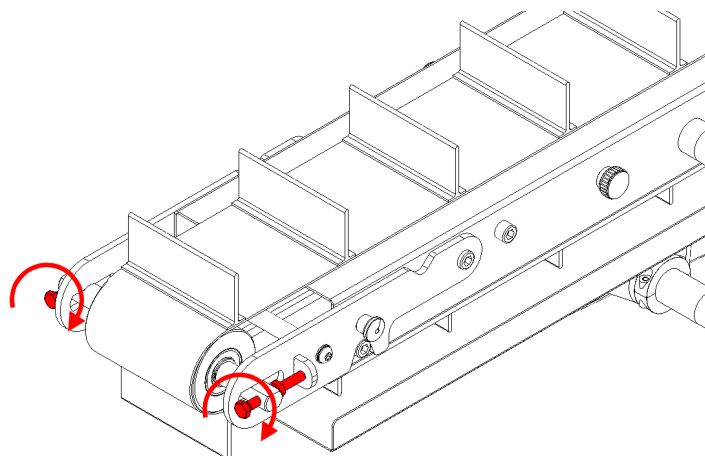


10.2. Tensado de la banda

Con ayuda de una llave fija N° 13 girar en sentido horario los tornillos del cabezal para tensar la banda transportadora, como se muestra en la siguiente imagen.

¡IMPORTANTE!

Girar los dos tornillos las mismas vueltas para mantener una tensión uniforme de la banda.

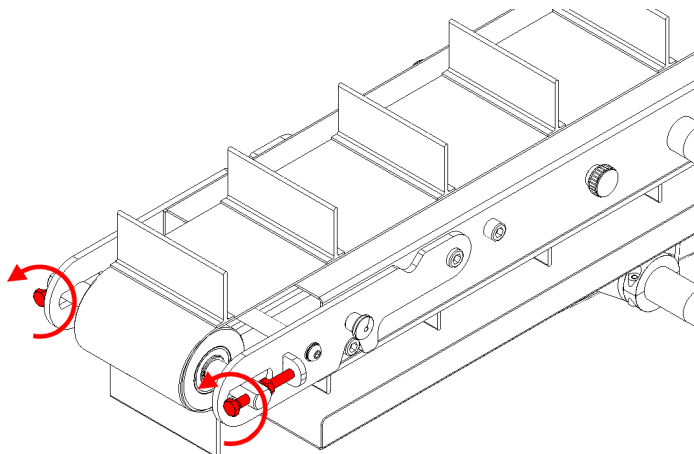


10.3. Destensado de la banda

Con ayuda de una llave fija N° 13 girar en sentido antihorario los tornillos del cabezal abatible para destensar la banda transportadora, como se muestra en la siguiente imagen.

¡IMPORTANTE!

Girar los dos tornillos las mismas vueltas para mantener una tensión uniforme de la banda.



10.4. Controles a realizar antes de trabajar

1. Comprobar que la cinta transportadora está correctamente montada.
2. Comprobar que la cinta transportadora está correctamente posicionada respecto al equipo donde debe realizar la descarga de producto.

11. Mantenimiento

11.1. Aspectos generales

Antes de montar, utilizar o realizar tareas de mantenimiento en la cinta de elevación, es imprescindible leer, entender y seguir las instrucciones del presente manual. El no cumplimiento de las instrucciones y precauciones de seguridad, podría causar graves daños y/o lesiones en los usuarios y el equipo.

En caso de existir alguna duda sobre aspectos y/o problemas no cubiertos en este manual, no dudar en comunicarse con Master Products Inoxidable, S.L para solicitar asistencia técnica.

Un mantenimiento de rutina o preventivo constituye una práctica necesaria de seguridad. Se lleva a cabo solamente con unos pasos básicos y ayudará, a garantizar una vida útil, larga y confiable del equipo adquirido.

Algunos componentes, en especial la banda transportadora y los rodillos, son susceptibles a retener y acumular partículas resinosas debido a la naturaleza del producto a tratar. Con el transcurso del tiempo, esta circunstancia puede llegar a provocar una fricción excesiva y, en última instancia, pueden interferir en el rendimiento general del equipo.

Mantener limpio, desinfectado y esterilizado el equipo es muy importante para la no contaminación del producto a tratar. Básicamente, las tareas de mantenimiento a realizar en las cintas transportadoras son exclusivamente de limpieza. A continuación, se detalla el procedimiento general de limpieza recomendado a seguir.

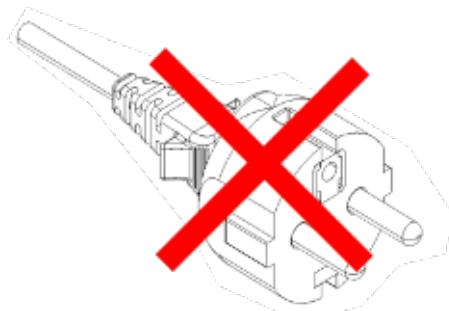
11.2. Procedimiento de limpieza

¡IMPORTANTE!

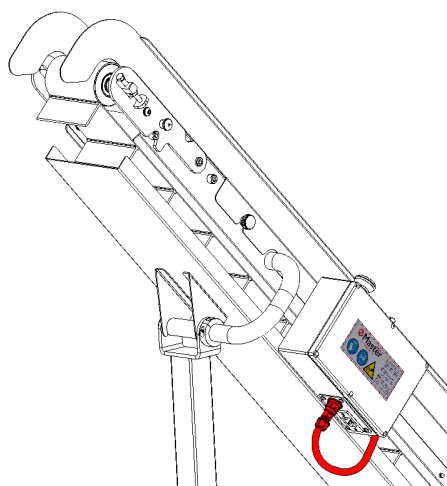
Los trabajos de mantenimiento se harán siempre con la cinta de elevación parada y con el conector eléctrico desconectado. Utilizar siempre guantes de protección para las operaciones de mantenimiento.

1. En primer lugar, pulsar el interruptor ON/OFF del equipo para apagarla. A continuación, desconectarla de la corriente eléctrica desenchufándola.

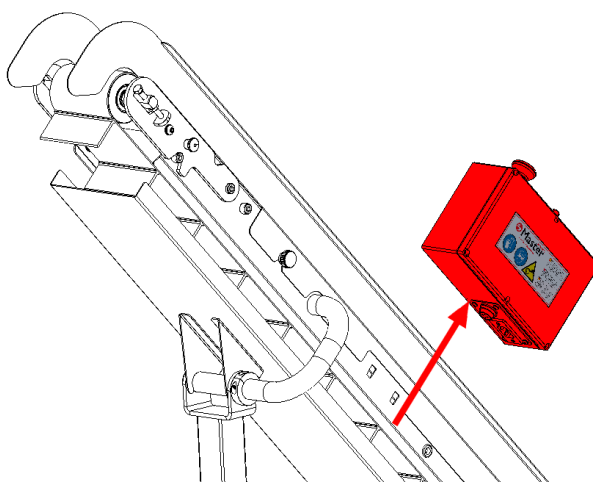
¡IMPORTANTE!
El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



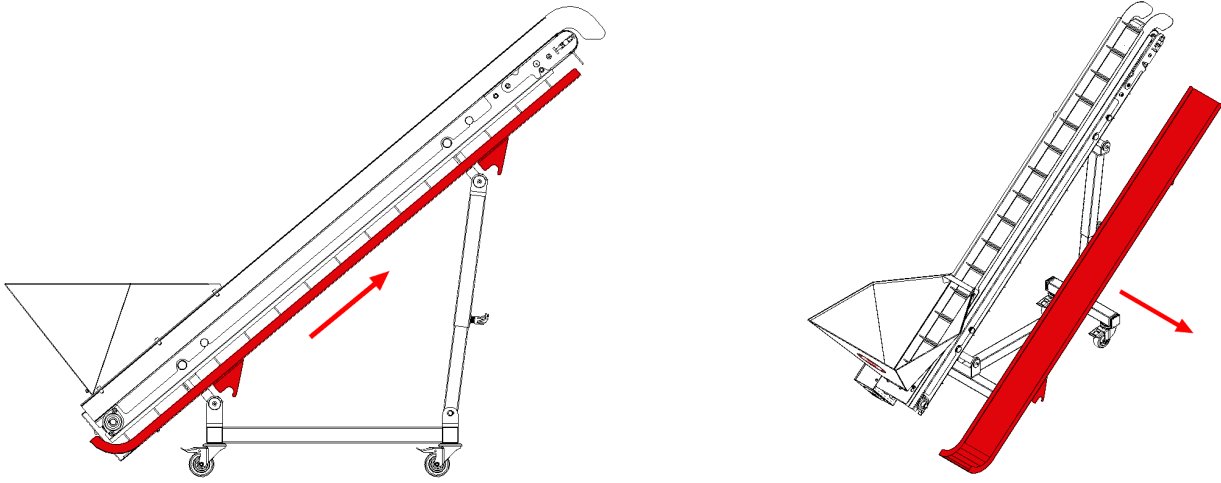
2. Desconectar el extremo del cable de alimentación, representado en color rojo en la siguiente imagen, de la caja eléctrica.



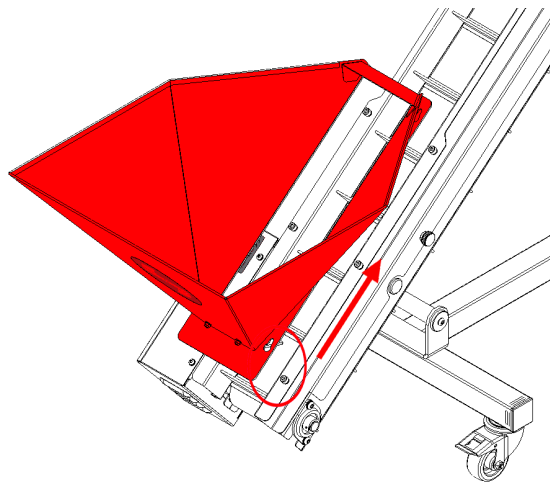
3. Retirar la caja eléctrica como se muestra en la siguiente imagen.



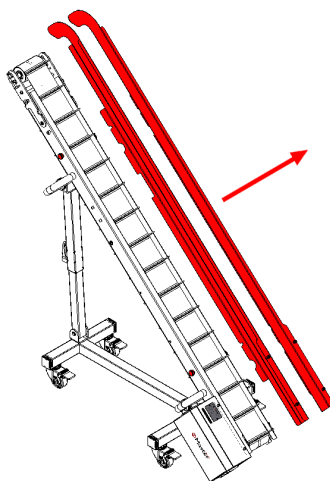
4. Retirar la bandeja inferior, levantándola levemente en primer lugar y seguidamente desplazándola hacia arriba para poderla extraer por el lateral como se muestra en la siguiente imagen.



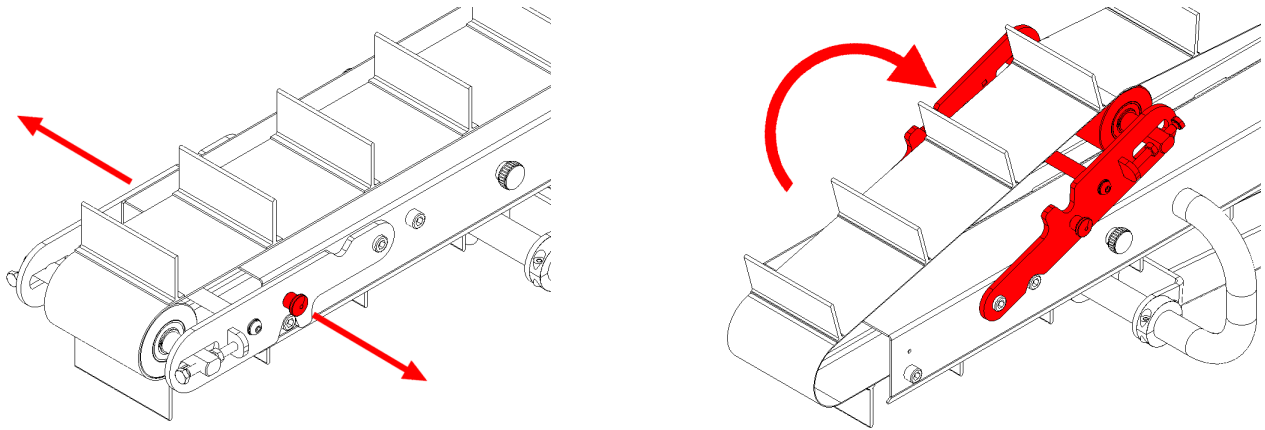
5. Retirar la tolva de alimentación, desplazándola en primer lugar suavemente en la dirección mostrada en la siguiente imagen, y levantándola a continuación.



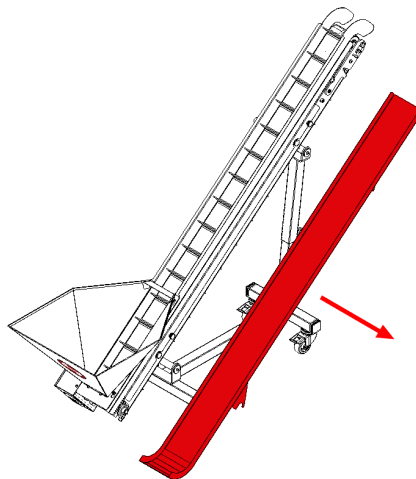
6. Aflojar los pomos de ambos lados y tirar suavemente hacia arriba, cada uno de los dos resguardos laterales, para desencajarlos y retirarlos como se muestra en la siguiente imagen.



7. A continuación, accionar hacia el exterior los dos seguros presentes en el cabezal tensor para bascularlo y poder retirar la banda transportadora como se muestra en la siguiente imagen. Dejar apoyado el cabezal en su máxima apertura.



8. Retirar lateralmente la banda transportadora y proceder a la limpieza general del equipo y sus componentes.



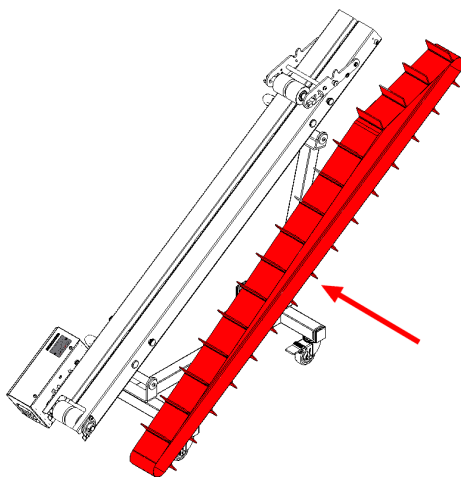
Tras realizar todos los pasos anteriores, retirar manualmente los restos más grandes de suciedad y/o productos presentes en el equipo y sus componentes. A continuación, lavar con un rociador a presión o una manguera todos los componentes y el equipo en general. El agua es uno de los dos agentes de limpieza más importantes. Debe utilizarse para eliminar entre un 60% y un 70% de todos los materiales extraños presentes en el equipo transportador.

Para lograr disolver la suciedad de la mejor manera, mantenga la temperatura del agua entre 32 °C-57 °C. Finalmente, para completar la limpieza, pulverizar el equipo y sus componentes con Master Clean. No utilizar detergentes ni otros productos de limpieza no especificados por el fabricante. Dejar actuar Master Clean durante varios segundos y a continuación, retirarlo solo con ayuda de papel.

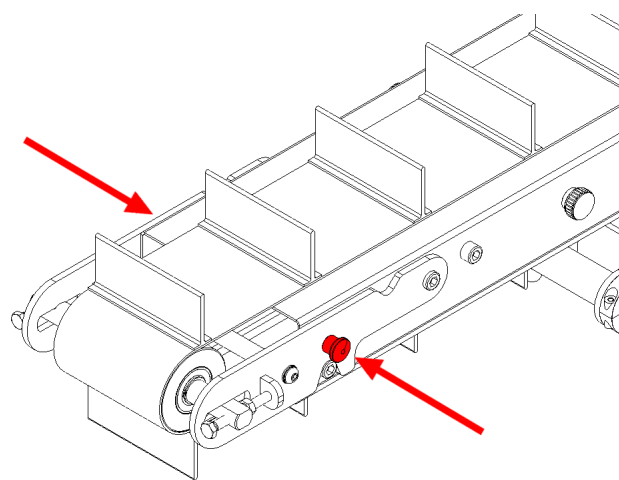
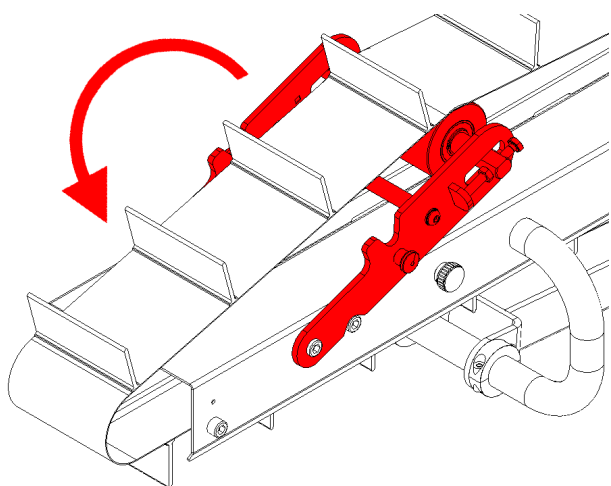
11.3. Montaje

Una vez finalizada la limpieza del equipo y de sus componentes, completar el montaje del transportador de banda siguiendo las instrucciones detalladas a continuación. Recordar que solo el personal autorizado y capacitado podrá realizar esta tarea.

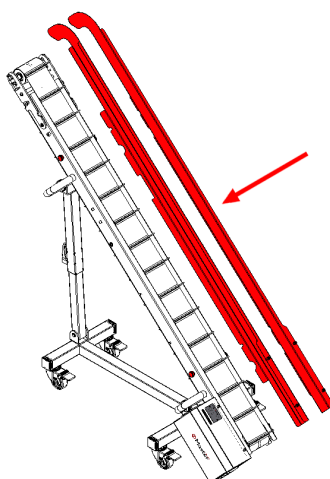
1. Introducir lateralmente la banda transportadora, con el cabezal tensor abatido, como se muestra en la siguiente imagen.



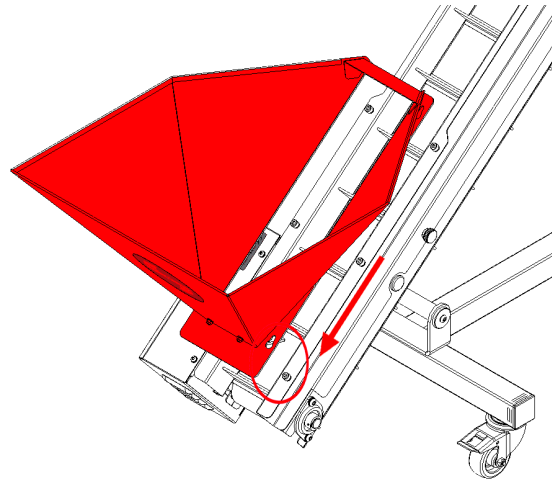
2. Bascular el cabezal tensor, hasta la posición de tensando, y comprobar que los seguros del cabezal tensor quedan bien posicionados.



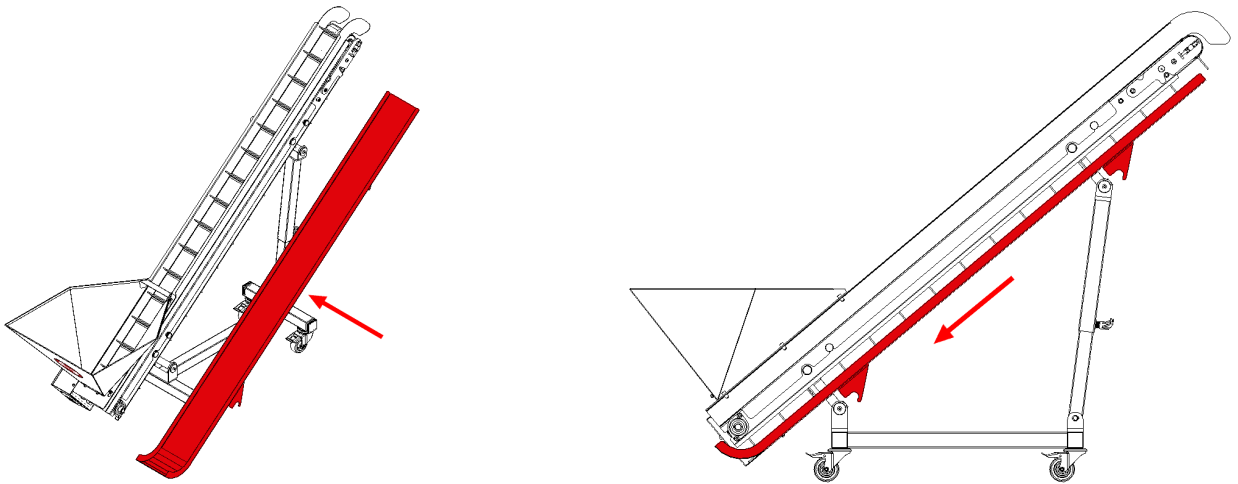
3. Posicionar y encajar los dos resguardos laterales como se muestra en la siguiente imagen. Finalmente, atornillar los dos pomos de ambos lados para asegurar la posición.



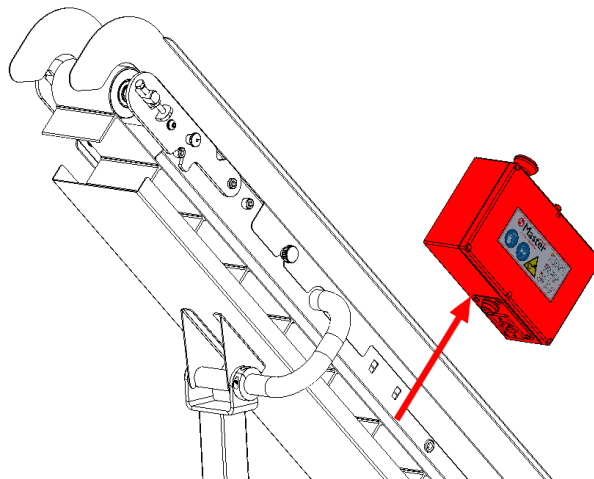
4. Posicionar y encajar la tolva de alimentación encima de los dos resguardos laterales ayudándose para ello de las cuatro ranuras con perfil de bombín presentes en la base de la tolva y las cuatro cabezas de los tornillos Allen de los resguardos laterales.



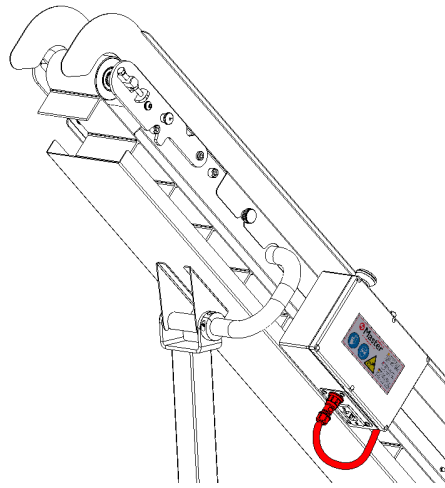
5. Posicionar y encajar la bandeja inferior en el soporte de la banda transportadora como se muestra en la siguiente imagen. Entrarla en primer lugar por el lateral y a continuación, desplazándola hacia abajo y dejándola encajada en los tubos del soporte.



6. Montar la caja eléctrica encajándola en las ranuras del cuerpo principal de la banda transportadora.



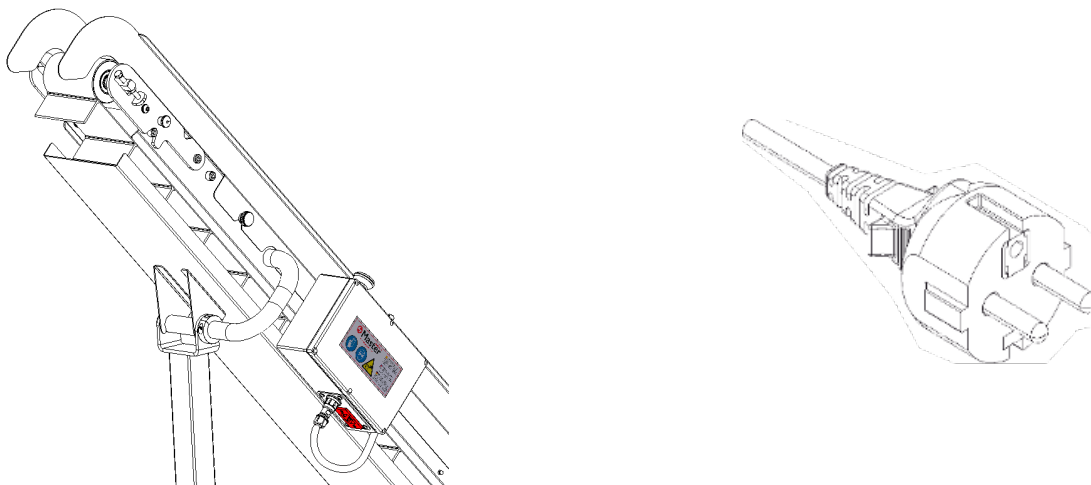
7. Conectar el extremo del cable de alimentación, representado en color rojo en la siguiente imagen, al conector presente en la caja eléctrica.



8. Finalmente, conectar un extremo del cable de alimentación suministrado al conector de la caja eléctrica y el otro extremo a la corriente eléctrica.

¡IMPORTANTE!

Asegurarse que el cableado eléctrico queda perfectamente colocado, sin formar bucles que puedan hacer tropezar los usuarios.



12. Desmontaje y desmantelamiento

- Antes de proceder al desmontaje debe cortarse toda posible fuente de energía y/o alimentación.
- Para las operaciones de desmontaje y desmantelamiento, utilice guantes y gafas de protección.
- Las fundas, los conductos flexibles y los componentes de material plástico o de cualquier material no metálico, deben ser desmontados y eliminados por separado.
- Los componentes hidráulicos y eléctricos, como válvulas, electroválvulas, etc. deben ser desmontados para su reutilización, si están en buenas condiciones o, si es posible, revisados y reciclados.
- Llevar los componentes a un centro de reciclaje autorizado, para que sean reciclados y/o eliminados de manera medioambientalmente segura. Reciclar los materiales no deseados en lugar de desecharlos como residuos.

13. Eliminación de residuos

La eliminación de residuos se tendrá que hacer de acuerdo a las correspondientes normativas nacionales.

14. Riesgos residuales

Un uso indebido del equipo puede comportar:

MOTIVO	PELIGRO	RIESGO RESTANTE	MEDIDAS
No ajustar correctamente los tornillos	La cinta de elevación puede desmontarse	Aplastamiento y atrapamiento del operario	Asegurar y apretar bien los tornillos
No posicionar correctamente la cinta de elevación	Caída del producto al suelo	Contaminación y daño del producto	Posicionar correctamente el equipo

15. Datos generales

Modelo	Master Lift Conveyor
Potencia	90 W
Manual	CMP-839-00-C
País	España
Nombre de la empresa	MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Dirección	Veïnat de la Banyeta nova, 10
Localidad	Palol de Revardit
Teléfono	(+34) 972 299 355
Email	info@masterproducts.es
Sitio Web	www.masterproducts.es



Content

20

- 1. Lift conveyor
- 2. General indications
 - 2.1. Aim of the manual
 - 2.2. Where to keep the manual
- 3. Warranty
- 4. Contents of the box

21

- 5. Basic safety instructions
 - 5.1. Security symbols
 - 5.2. User safety
 - 5.3. Who can use the lift conveyor
 - 5.4. Repairing the lift conveyor

22

- 5.5. How to stop the lift conveyor
- 6. Disclaimers
- 7. Transport
- 8. Electrical connection
- 9. Placement
- 10. Start-up
 - 10.1. Assembly

26

- 10.2. Belt tensioning
- 10.3. Belt de-tensioning

27

- 10.4. Checks to be carried out before connecting
- 11. Maintenance
 - 11.1. General aspects
 - 11.2. Cleaning procedure

30

- 11.3. Assembly the equipment

33

- 12. Disassembly and dismantling

34

- 13. Waste disposal
- 14. Residuals risks
- 15. General data

35

CE DECLARATION OF CONFORMITY

1. Lift conveyor

The lift conveyor is a conveyor belt that allows the constant feeding of different machines such as the Master Sorter 500 flower sorter, the Master Tumbler 500 trimmer or the Master Tumbler 500 Medical trimmer. Its speed is adjustable according to the needs of the product to be treated.

2. General indications

2.1. Aim of the manual

This instruction manual makes the user get familiar with:

- How to work with the machine
- The use of the machine
- Safety instructions
- Maintenance

2.2. Where to keep the manual

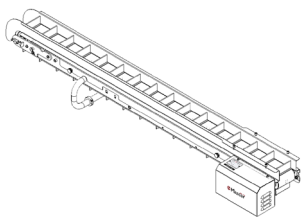
Keep the manual instructions near the machine. The instructions should always be at hand. They should be kept in a safe and dry place.

3. Warranty

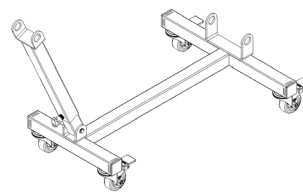
Master Products offers a 2 years warranty on any defective part on this machine, as long as the defect is not due to misuse and/or lack of maintenance.

For the warranty it is essential to present the purchase invoice and get in contact with the manufacturer info@masterproducts.es.

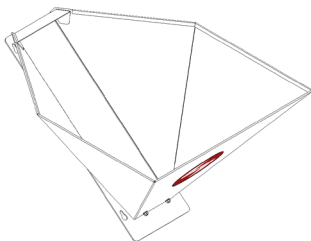
4. Contents of the box



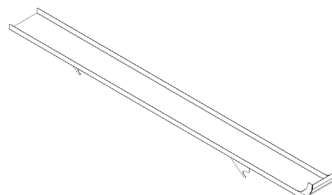
A Conveyor belt
(1 unit)



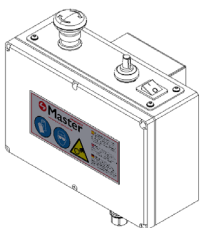
B Support
(1 unit)



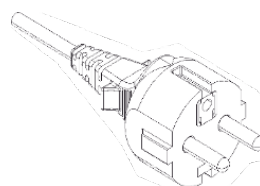
C Feeding hopper
(1 unit)



D Lower tray
(1 unit)



E Electrical box
(1 unit)



F Power cord
(1 unit)

5. Basic safety instructions

5.1. Security symbols



DANGER

This symbol indicates that there is a potential imminent danger to physical integrity and life. Ignoring the instructions can lead to serious harmful effects causing possible injury with danger of the death.



WARNING

This symbol indicates that there is a potential imminent danger to physical integrity and life. Ignoring the instructions can lead to damage to the product and the user.



INFORMATION

This symbol indicates that suggestions and especially practical information can be found below. This symbol indicates suggestions and practical information. Ignoring this advice could result in misuse of the article.

5.2. User safety

- All passageways and maintenance areas shall be clear and unobstructed.
- The materials used in this equipment are suitable and guarantee the desired structural resistance.
- The machine is equipped with an emergency stop so that it can be stopped in any hazardous or dangerous situation.
- The line must not operate with the protection/safety devices neutralised.
- Use the machine only if it is in perfect conditions, otherwise there may be risks for the users and the equipment itself
- Only operate the machine with gloves and safety goggles.
- Never work with loose clothing, loose hair, bracelets, pendants or under the influence of alcohol and/or drugs.
- Before carrying out any maintenance work on the machine, it must be switched off and disconnected from the power supply.
- The equipment has a control panel from which the machine can be operated or stopped in optimum safety conditions. It is located in a safe area and its signalling is logical for the user, easy to understand and with manoeuvres that are coherent with the associated action.

5.3. Who can use the lift conveyor

The machine may only be operated by authorised personnel who are fully familiar with this manual instruction, that has been written in a clear, simple and easy-to-understand manner. It must always accompany the machine for any necessary consultation by the operator.

5.4. Repairing the lift conveyor

Only a qualified worker of Master Products Inoxidable SL may dismantle, repair and install new parts in the machine. In the event that the product is in the warranty period, it must be dismantled by Master Products Inoxidable SL staff without voiding the warranty.

5.5. How to stop the lift conveyor

The lift conveyor is turned off under any circumstances whenever the emergency stop or the on/off switch, located on the electrical panel, is pressed to leave it in OFF mode.

Before carrying out any maintenance action on the machine, it must be disconnected from the electricity supply. The machine must be switched off and disconnected from the electricity supply in case of an abnormal operation.

6. Disclaimers

Modifications to Master Products machines are prohibited without manufacturer approval. Following unauthorised modification, the manufacturer declines any responsibility and cancels the warranty rights for the machines to which modifications have been made. The manufacturer will not be responsible for any failures and accidents that may result.

During the warranty period, Master Products machines must only be disassembled and repaired by the manufacturer's technical staff or official representatives.

7. Transport

Box 215 x 66 x 79 cm = 144 kg // Net weight of equipment = 61 kg

8. Electrical connection

The electrical connection must be carried out using a single-phase 230 V and 50-60 Hz power supply.

9. Placement

The Lift conveyor must be placed on a flat surface, without irregularities on the ground, ensuring stability and a good working position. It is only suitable for indoor use and under no circumstances should the electrical part be exposed to water.

Its design gives it the necessary stability and all four wheels have brakes to prevent unintentional movement.

10. Start-up

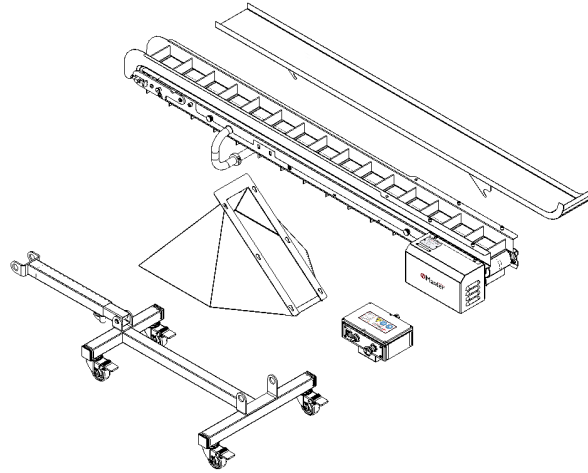
10.1. Assembly

The lift conveyor is delivered completely protected and fitted. To begin assembly, it is necessary to open the box and check that all the material received is in perfect conditions and that the quantities are as detailed in this manual. If this is not the case, contact Master Products Inoxidable, S.L. technical service or your distributor.

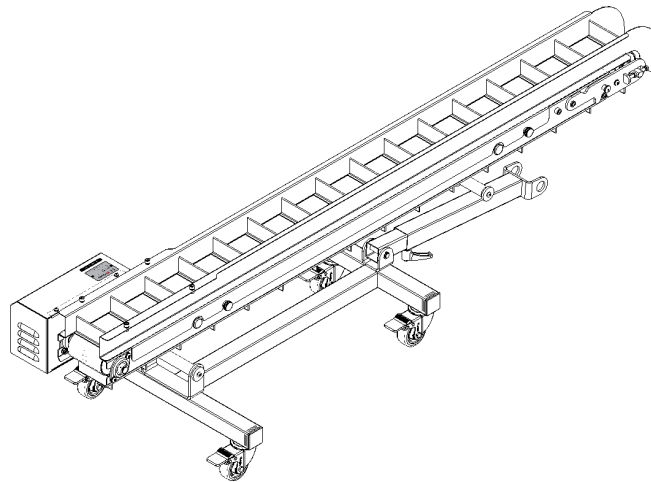
To facilitate the start-up of the equipment, it is recommended to place all the components supplied on a flat surface and carry out all the steps detailed below.

¡IMPORTANT!

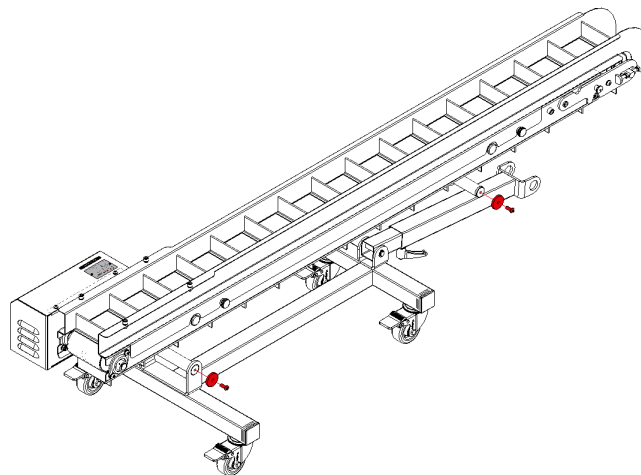
Apply the brakes on the four wheels of the support to prevent unintentional movement of the equipment during assembly.



Due to transport and in order to avoid damage to the components, the conveyor belt **A** and support **B** are delivered pre-assembled as shown in the following image.

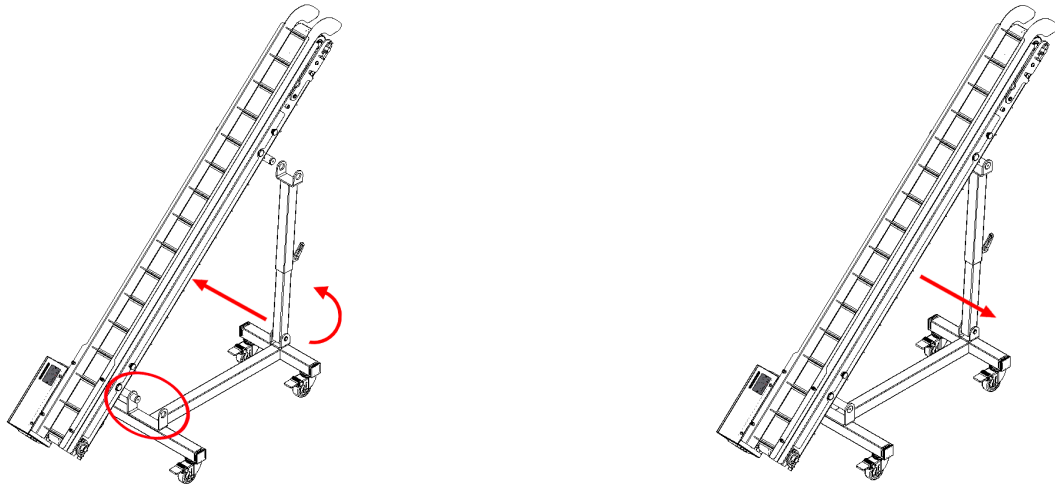


1. First of all, unscrew and remove the two DIN 7380 M8 screws and the two stop washers, shown in red in the following image, using an Allen key no. 5. Store these components in a safe and known place for later use.

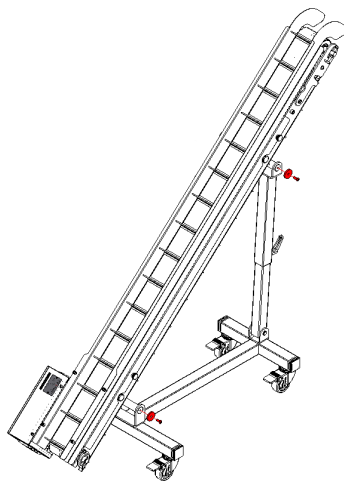


2. With the help of another person, tilt and hold the conveyor belt until it reaches the position shown in the following image approximately. Subsequently, also tilt the telescopic arm and loosen the handle on it so that the tube can be slid to the desired length. Tighten the handle to fix its position.

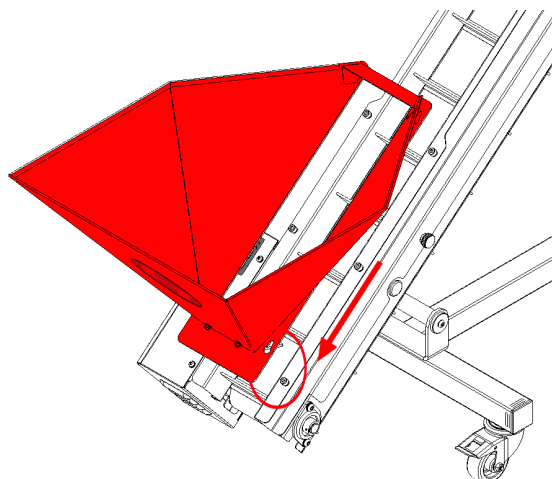
Then move the conveyor belt **A** slightly until the upper support shaft can be inserted through the holes in the U-shaped support at the upper end of the telescopic arm. Make sure that the lower shaft does not come out of the lower support in order to avoid damage to the equipment and/or the operators.



3. Once the two shafts have been inserted into the holes of the supports and ensure that the conveyor belt is supported, fit the two stop washers and screw in the two DIN 7380 M8 screws using an Allen key No. 5.

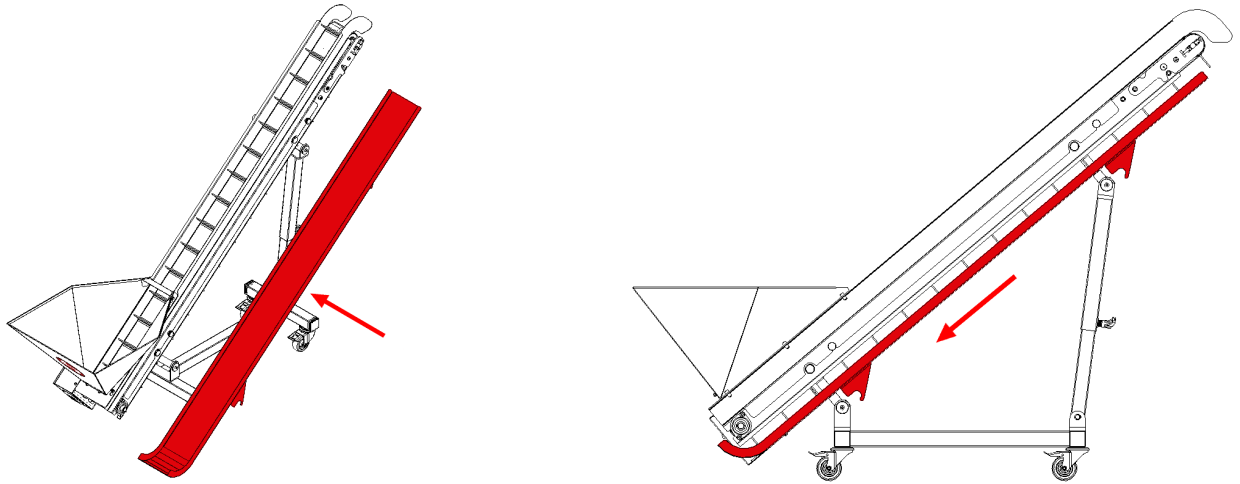


4. Fit the feed hopper **C** as shown in the following image. The base of the hopper has four bowler-shaped slots that allow mounting or dismounting on the equipment without the use of tools

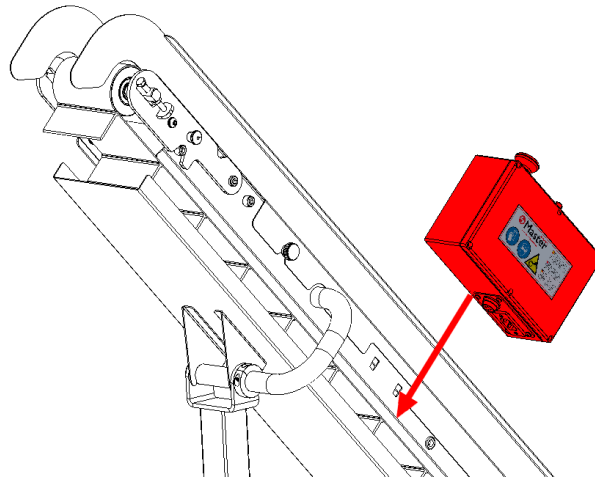




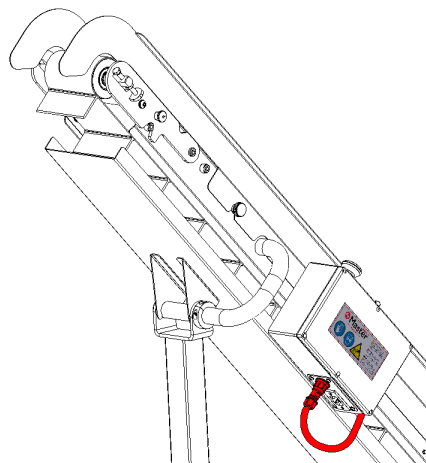
5. Place the lower tray **D** by first inserting it into the side of the conveyor belt as shown in the following image and then sliding it downwards until it is fitted into the tubes of the support.



6. Position and fit the electrical box **E** in the grooves of the main body of the conveyor belt, as shown in the following picture.



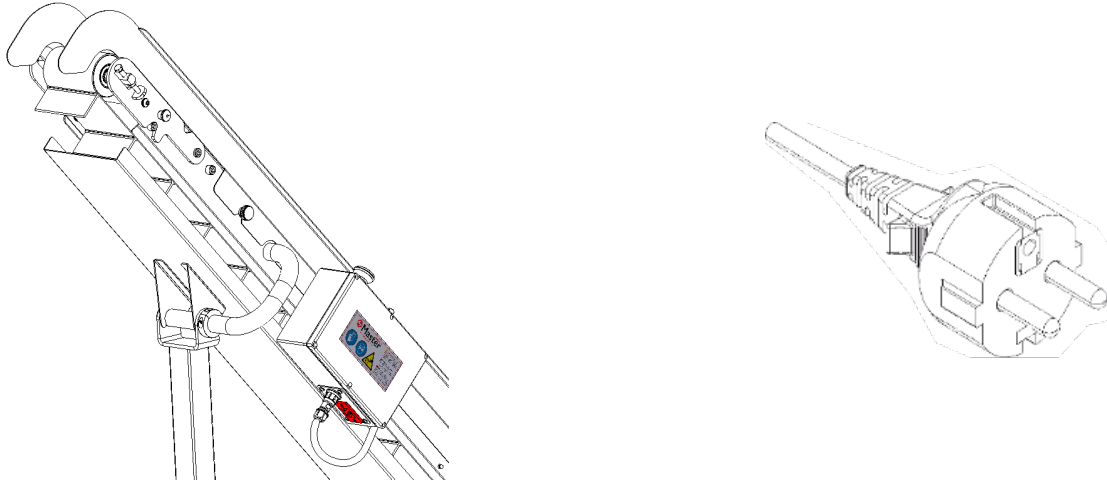
7. Connect the end of the power cable to the socket connector on the electrical box.



8. Finally, connect one end of the power cord **F** supplied to the socket on the electrical box and the other end to the mains power supply.

¡IMPORTANT!

Make sure that the electrical wiring is perfectly positioned, without forming loops that could cause users to trip over.

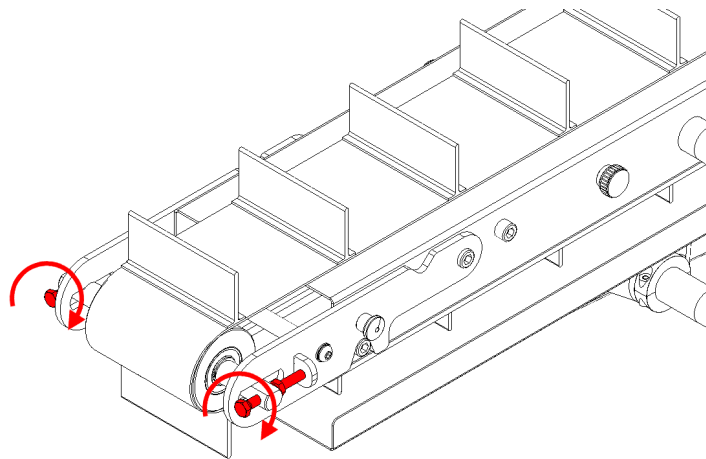


10.2. Belt tensioning

Using a spanner No. 13, turn the head bolts clockwise to tighten the conveyor belt, as shown in the following image.

¡IMPORTANT!

Turn both screws the same number of turns to maintain even belt tension.

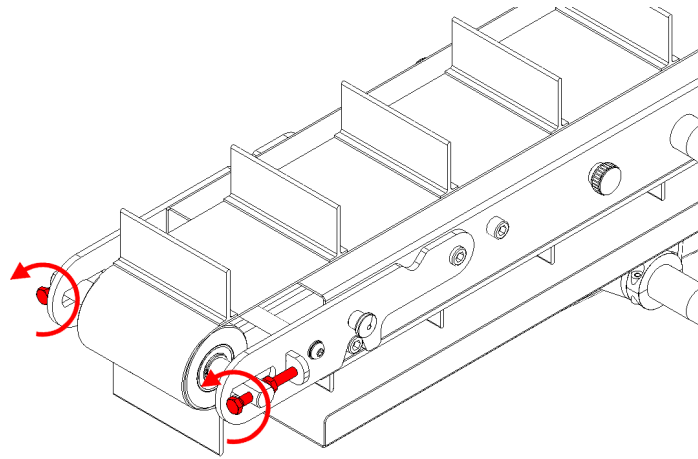


10.3. Belt de-tensioning

Using a spanner No. 13, turn the screws of the folding head counter clockwise to loosen the conveyor belt, as shown in the following image.

¡IMPORTANT!

Turn both screws the same number of turns to maintain even belt tension.



10.4. Checks to be carried out before connecting

1. Check that the conveyor belt is correctly mounted..
2. Check that the conveyor belt is correctly positioned in relation to the equipment where the product has to be unloaded.

11. Maintenance

11.1. General aspects

Before assembling, using or servicing the Master Products Lift conveyor, it is essential to read, understand, and follow the instructions in this manual. Failure to follow the instructions and safety precautions could cause serious injury to persons and damage to the equipment.

If there is any question about issues or problems not covered by this manual, do not hesitate to contact Master Products Inoxidable, S.L. to request technical assistance.

Routine or preventive maintenance is a necessary safety practice. It only requires a few basic steps and will help ensure a long, reliable and useful life of the purchased equipment.

Some components, especially the conveyor belt and rollers, are susceptible to retaining and accumulating resinous particles due to the nature of the raw material being processed. Over time, this can lead to excessive friction and can ultimately interfere with the overall performance of the equipment.

Keeping the equipment clean, disinfected and sterilized is very important for preventing contamination of the raw material being processed. The basic maintenance tasks to be performed on the conveyor belts are exclusively cleaning. A general recommended cleaning procedure to follow is detailed below.

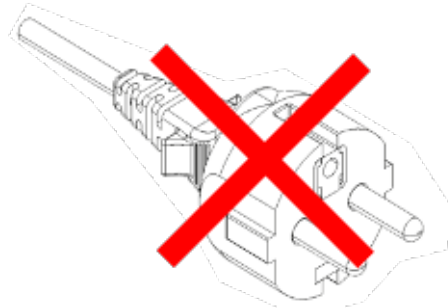
11.2. Cleaning procedure

¡IMPORTANT!

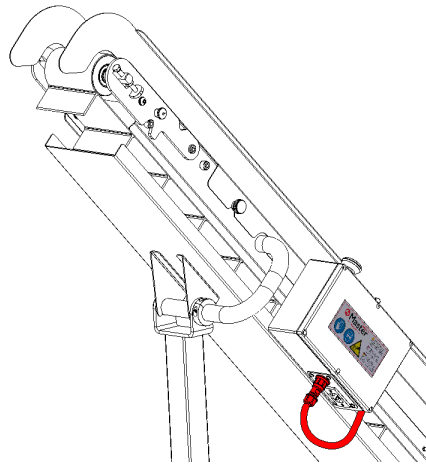
Maintenance works must always be done with the lift conveyor stopped and the electrical connector disconnected. Always wear protective gloves when carrying out maintenance work.

1. First, press the ON/OFF switch on the equipment to turn it off. Then, disconnect it from the mains by unplugging it.

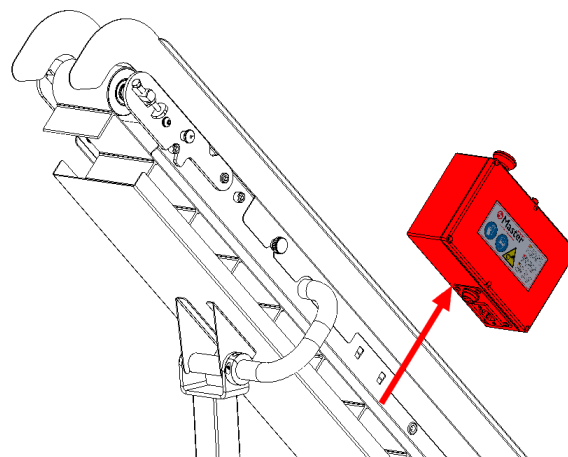
¡IMPORTANT!
The equipment must be switched off and disconnected in order to manipulate it



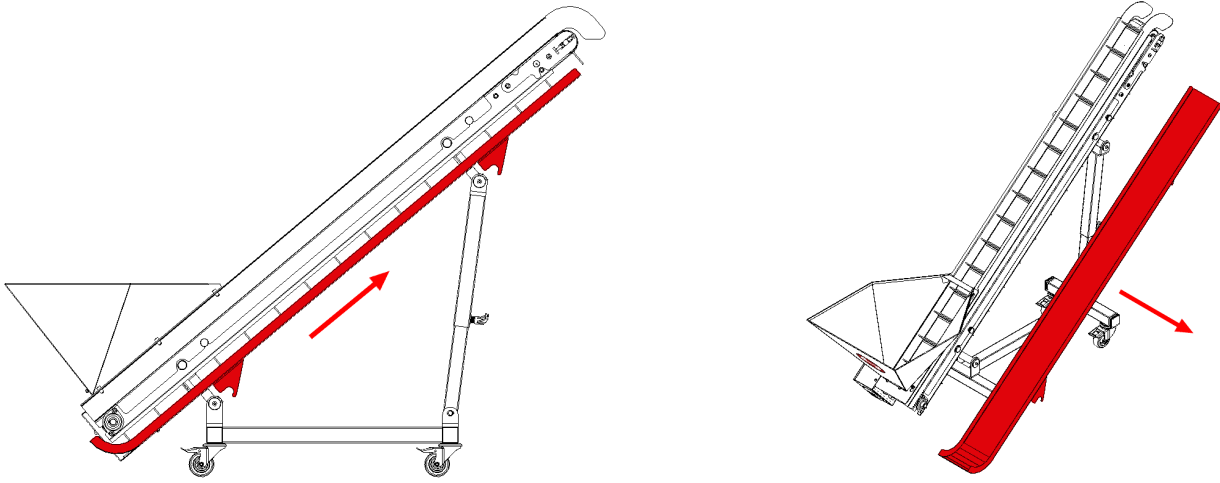
2. Disconnect the end of the power cable, shown in red in the following image, from the electrical box.



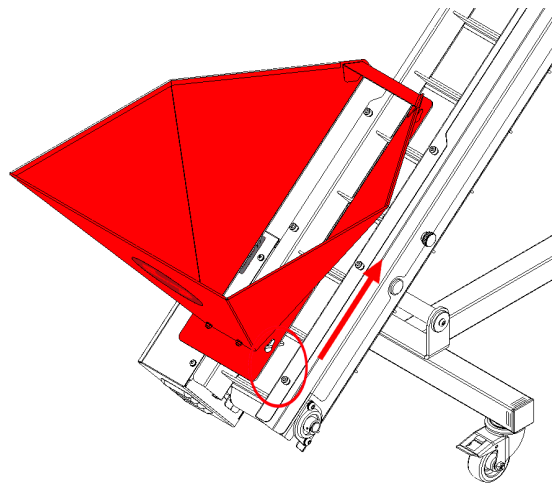
3. Remove the electrical box as shown in the image below.



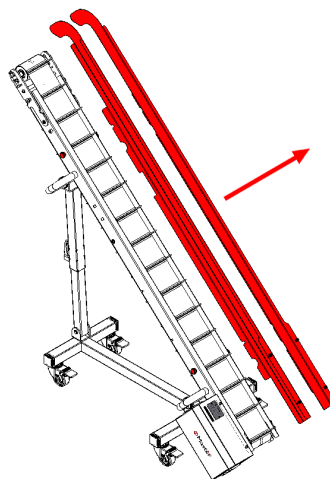
4. Remove the lower tray by first lifting it slightly and then moving it upwards so that it can be pulled out from the side as shown in the following image.



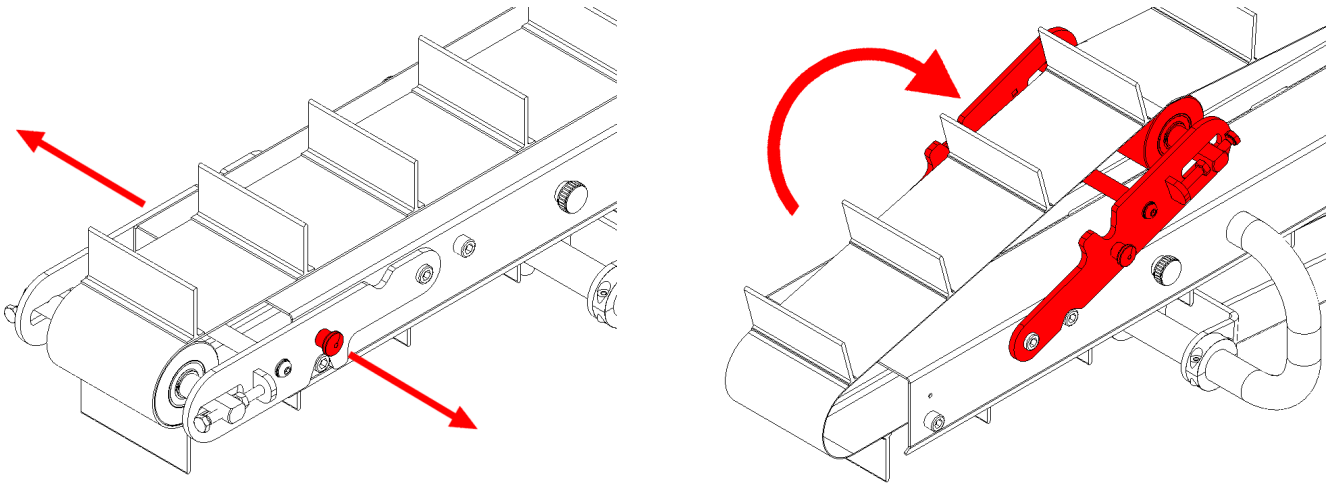
5. Remove the feed hopper by first moving it gently in the direction shown in the image below, and then lifting it up.



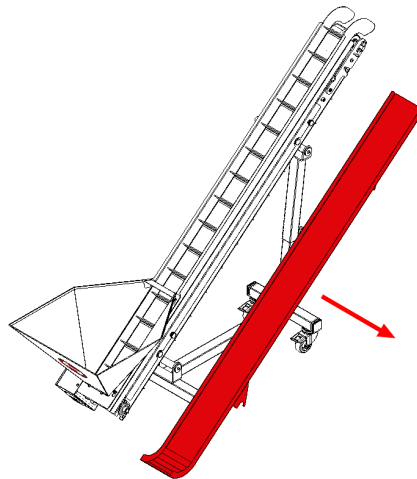
6. Loosen the knobs on both sides and gently pull upwards, each of the two side guards, to undo and remove them as shown in the following image.



7. Then, move the two locks on the tensioning head outwards to tilt it and remove the conveyor belt as shown in the following image. Leave the head supported at its maximum opening.



8. Remove the conveyor belt from the side and carry out a general cleaning of the equipment and its components.



After all the above steps have been carried out, manually remove the largest traces of dirt and/or products from the equipment and its components. Then wash all components and the equipment in general with a pressure sprayer or a hose. Water is one of the two most important cleaning agents. It should be used to remove 60-70% of all foreign materials present in the conveyor equipment.

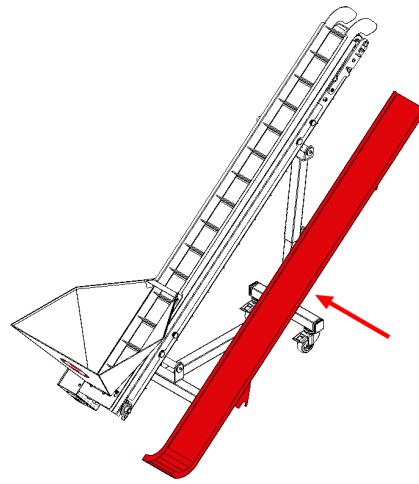
In order to best dissolve the dirt, keep the water temperature between 32°C-57°C. Finally, to complete the cleaning, spray the equipment and its components with Master Clean.

Do not use detergents or other cleaning products not specified by the manufacturer. Let Master Clean act for several seconds and then remove it with the help of paper.

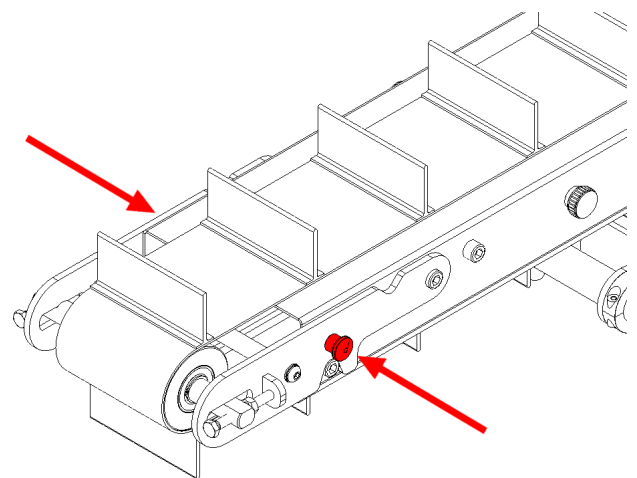
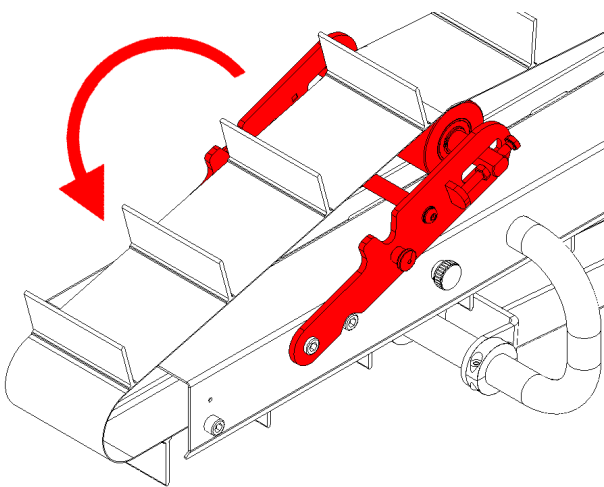
11.3. Assembly the equipment

Once the equipment and its components have been cleaned, complete the assembly of the conveyor belt following the instructions below. Remember that only authorised and trained personnel may perform this task.

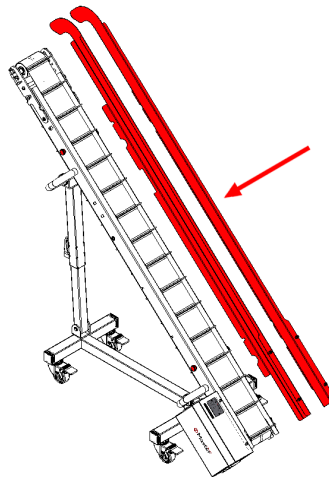
1. Insert sideways the conveyor belt, with the tensioning head folded down, as shown in the following image.



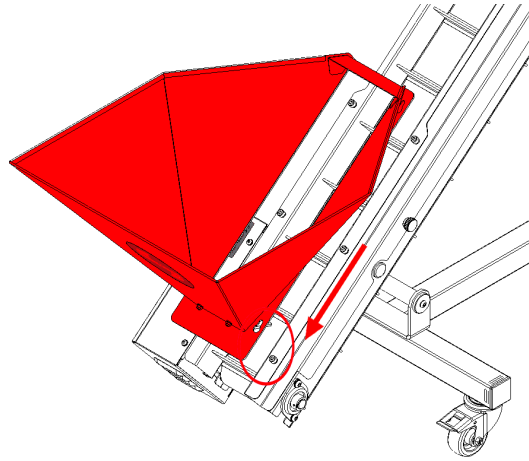
2. Tilt the tensioning head to the tensioning position and check that the tensioning head locks are correctly positioned.



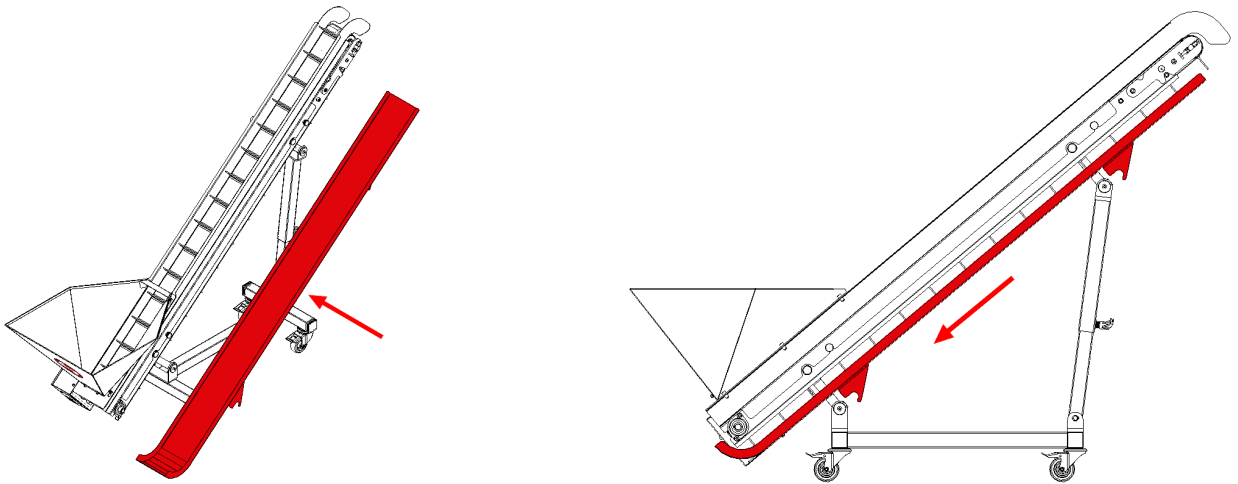
3. Place and fit the two side guards as shown in the following image. Finally screw up the two knobs on both sides to secure the position.



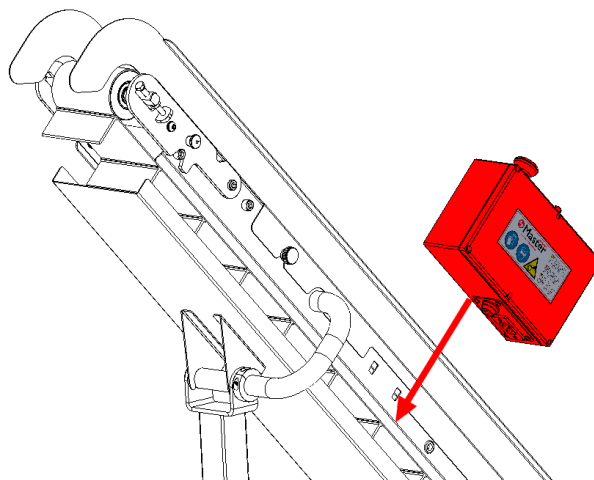
4. Place and fit the feed hopper on top of the two side guards, using the four bowler-shaped slots on the base of the hopper and the four heads of the Allen screws on the side guards.



5. Position and fit the lower tray on the conveyor belt support as shown in the following image. First insert it from the side and then slide it downwards and fit it into the tubes of the support.

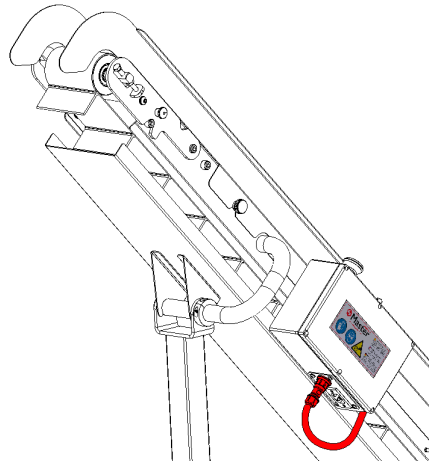


6. Assemble the electrical box by fitting it into the slots in the main body of the conveyor belt





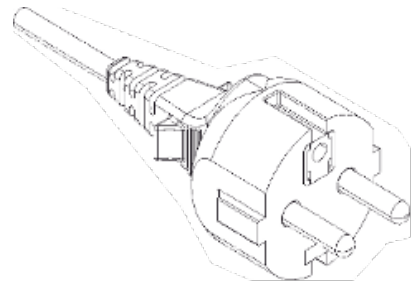
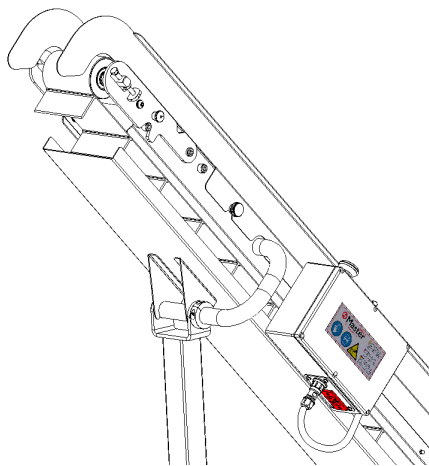
7. Connect the end of the power cable, shown in red in the following image, to the connector on the electrical box.



8. Finally, connect one end of the supplied power cable to the connector on the electrical box and the other end to the power supply.

¡IMPORTANT!

Make sure that the electrical wiring is perfectly positioned, without forming loops that could cause users to trip over.



12. Disassembly and dismantling

- Before dismantling, all possible sources of energy and/or power supply must be disconnected.
- For disassembly and dismantling operations, wear protective gloves and goggles.
- Covers, hoses and components made of plastic or any other non-metallic material must be dismantled and disposed of separately.
- Hydraulic and electrical components such as valves, solenoid valves, etc. should be disassembled for reuse if they are in good condition or, if possible, overhauled and recycled.
- Take the components to an authorised recycling centre for recycling and/or environmentally safe disposal. Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste.

13. Waste disposal

Waste must be disposed of according to the corresponding national regulations.

14. Residuals risks

The improper use of the machine can lead to:

REASON	DANGER	REMAINING RISKS	PRECAUTION
Not tightening screws correctly	The lift conveyor can be disassembled	Crushing and entrapment of the operator	Secure and tighten screws firmly
Not placing correctly, the lift conveyor	Drop of the product to the ground	Contamination and product damage	Place correctly the equipment

15. General data

Model	Master Lift Conveyor
Power	90 W
Manual	CMP-839-00-C
Country	España
Nome of the company	MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Direction	Veïnat de la Banyeta nova, 10
Localidad	Palol de Revardit
Telephone	(+34) 972 299 355
Email	info@masterproducts.es
Website	www.masterproducts.es

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE CE DECLARATION OF CONFORMITY

La empresa / *The company*

MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Veinat de la Banyeta Nova, 10
17843 - Palol de Revardit (Girona)
Tel./Fax: (+34) 972-299-355
Email: info@masterproducts.es
N.I.F: ESB55310817



Declara bajo su única responsabilidad que la máquina Cinta de elevación Master, con N° de serie:
Declares under its sole responsibility that the machine Master Lift Conveyor, with serial N° :

se encuentra en conformidad con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.
complies with the Machinery Directive 2006/42/CE.

Normas armonizadas:
Harmonised standards:

- UNE-EN ISO 12100 Seguridad en las máquinas, Principios generales para el diseño.
- UNE-EN ISO 13857 Seguridad en las máquinas, Distancias de seguridad para impedir que se alcancen zonas peligrosas.

- *UNE-EN ISO 12100 Safety of machinery, General principles for design.*
- *UNE-EN ISO 13857 Safety of machinery, Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.*

Firmantes:
Signed by:

Master Products Inoxidable SL
B55310817
Veinat de la Banyeta nova 10
Vial de servicio C-66
17843-Palol de Revardit (Girona)

Palol de Revardit, 2024



TRIM LIKE A MASTER
