

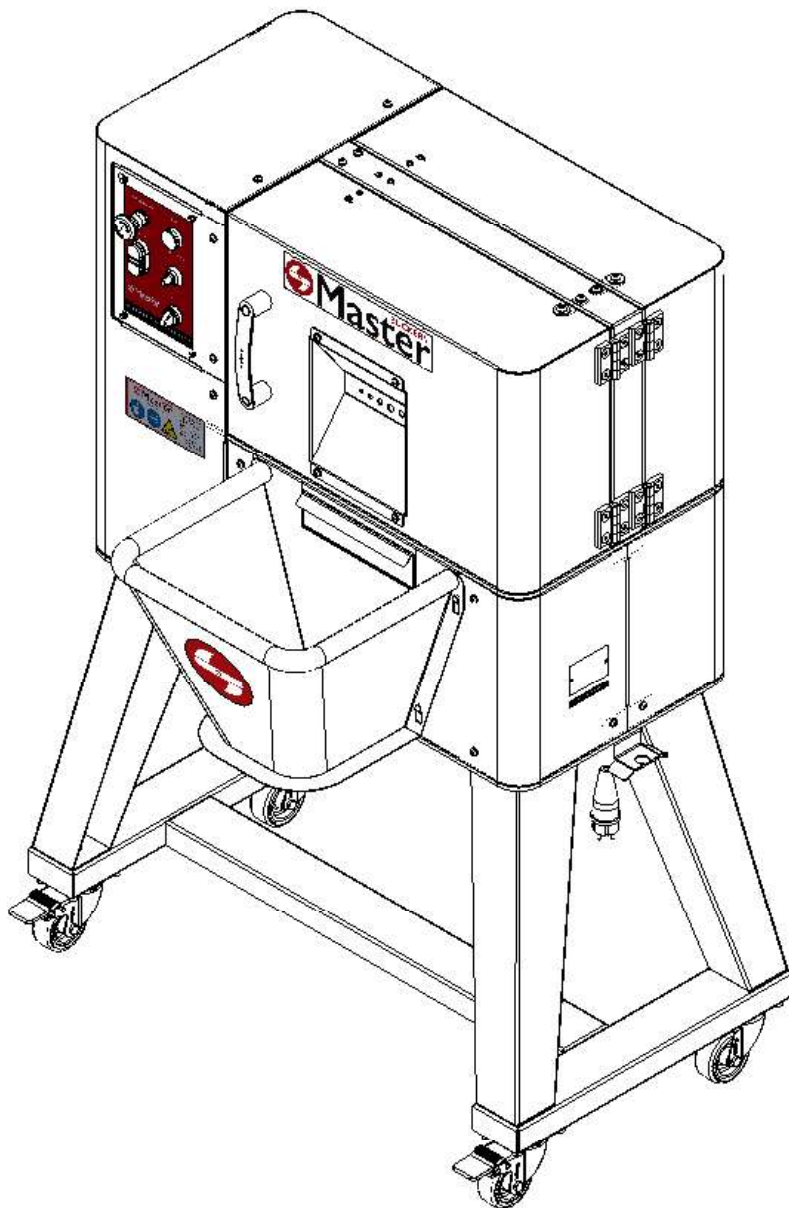


Master *PRODUCTS*

MB Bucker 500 MED

Manual de uso y mantenimiento

Instructions for use and maintenance





Contenido

| | | | |
|-----------|---|-----------|---|
| 04 | 1. MB Bucker 500 MED 2. Indicaciones generales 2.1. Objetivo del manual 2.2. Dónde dejar el manual 3. Garantía 4. Contenido de la caja | 05 | 5. Indicaciones básicas de seguridad 5.1. Símbolos de seguridad 5.2. Seguridad para el operario |
| 06 | 5.3. Quién puede utilizar la MB Bucker 500 MED 5.4. Cómo parar la MB Bucker 500 MED 5.5. Reparación de la MB Bucker 500 MED 6. Exclusiones de responsabilidad 7. Transporte 8. Conexión eléctrica 9. Colocación | 07 | 10. Puesta en marcha 10.1. Montaje de la máquina 11. Controles a realizar antes de conectar 11.1. Modo hibernación vs Modo trabajo |
| 08 | 12. Ajuste de rodillos 12.1. Retirar grupo de arrastre | 10 | 12.2. Apretar rodillos 12.3. Separar rodillos |
| 13 | 13. Ajuste de la contra cuchilla | 14 | 13.1. Acercar la contra cuchilla al molinillo de corte |
| 15 | 13.2. Alejar la contra cuchilla del molinillo de corte | 16 | 14. Funcionamiento de la máquina 14.1. Condiciones del producto |
| 17 | 14.2. Preparación del producto 14.3. Como utilizar el equipo 14.4. Cuadro de mandos | 18 | 14.5. Estados de la operación 14.6. Control de calidad 15. Funcionalidad de los cabezales |
| 19 | 15.1. Cambio de cabezales | 20 | 16. Seguridad |
| 21 | 17. Mantenimiento 17.1. Aspectos generales 17.2. Procedimiento de limpieza | 24 | 17.3. Desmontaje y limpieza de los grupos |
| 25 | 17.4. Grupo de arrastre 17.5. Grupo de corte | 27 | 18. Desmontaje y desmantelamiento 19. Eliminación de residuos 20. Riesgos residuales |
| 28 | 21. Datos generales | 29 |  English |
| 55 | DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE | | |

1. MB Bucker 500 MED

La MB Bucker 500 MED es la descogolladora profesional idónea para grandes producciones, ya que permite automatizar y facilitar la labor de separar las flores de las ramas. Con ella puede procesarse cualquier flor, independientemente de la variedad o del estado de las mismas. Gracias al mecanismo de corte que incorpora pueden obtenerse ramas con una longitud aproximada de 8 cm en la salida, facilitándose así su almacenamiento, manipulación y transporte. Concebida para un fácil y rápido desmontaje, sin necesidad de utilizar herramientas, su limpieza resulta sumamente sencilla, rápida y eficiente.

Gracias a sus diferentes cabezales y al control de velocidad se preserva la forma y el tamaño de las flores procesadas.

2. Indicaciones generales

2.1. Objetivo del manual

Este manual de instrucciones hace que el usuario se familiarice con:

- La forma de trabajo
- El uso del equipo
- Las indicaciones de seguridad
- El mantenimiento

2.2. Dónde dejar el manual

Mantener el manual de instrucciones cerca del equipo. Las instrucciones deben estar siempre a mano. Este debe conservarse en un lugar seco y seguro.

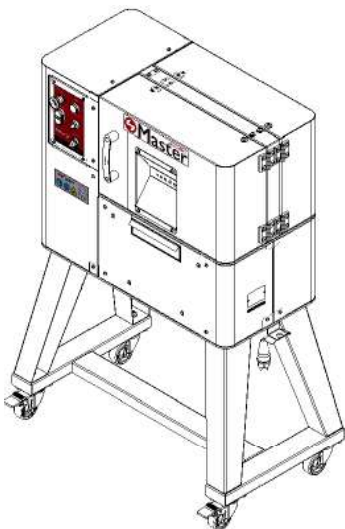
3. Garantía

Master Products ofrece 2 años de garantía sobre cualquier pieza defectuosa presente en todos sus equipos, siempre y cuando no sea debido a un mal uso y/o falta de mantenimiento.

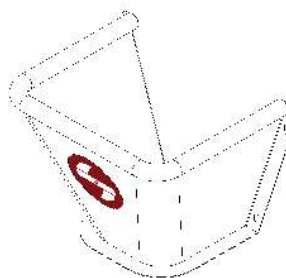
Para la garantía es indispensable presentar la factura de compra y ponerse en contacto con el fabricante.

info@masterproducts.es.

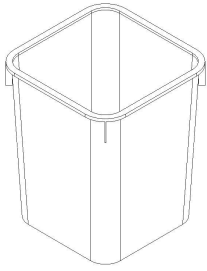
4. Contenido de la caja



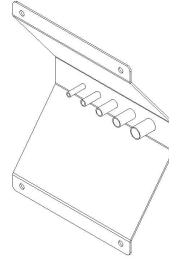
A MB Bucker 500 MED
(1 unidad)



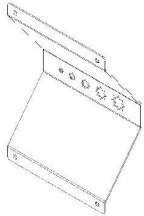
B Tolva de descarga
(1 unidad)



C Cajas recolectoras
(2 unidades)



E Cabezal tubular
(1 unidad)



D Cabezal estrella
(1 unidad)

5. Indicaciones básicas de seguridad

5.1. Símbolos de seguridad



PELIGRO

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar graves efectos nocivos ocasionados por posibles heridas con peligro de muerte.



ADVERTENCIA

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar daños en la máquina y en el usuario.



INFORMACIÓN

Bajo estas indicaciones se obtienen consejos e informaciones especialmente prácticas. Este símbolo da indicaciones importantes para la manipulación adecuada de los productos de Master Products. La no observación de estas indicaciones puede comportar un mal uso de los artículos en cuestión.

5.2. Seguridad para el operario

- Las flores a procesar en este equipo solo pueden ser frescas y secas, ya sean herbáceas o semi-leñosas. Cualquier planta de distinta naturaleza puede causar lesiones en el usuario y en el equipo.
- Utilizar siempre el equipo con guantes y gafas de seguridad.
- Nunca trabajar con ropa ancha, pelo suelto, brazaletes, colgantes ni bajo los efectos del alcohol o las drogas.
- La máquina está habilitada con una parada de emergencia para poder detenerla ante cualquier situación de riesgo o peligro inminente.
- Los dispositivos de seguridad, como interruptores y protecciones, no pueden ser desmantelados bajo ninguna circunstancia.
- Utilizar el equipo solo si está en perfectas condiciones, de no ser así pueden generarse riesgos para los usuarios y el propio equipo.
- Antes de realizar cualquier acción de mantenimiento en la máquina hay que apagarla y desconectarla de la corriente eléctrica.
- No acercarse al cabezal de entrada del equipo las manos o cualquier otro objeto que pueda dañar a éste o al operario.

5.3. Quién puede utilizar la MB Bucker 500 MED

Solo podrá trabajar con la máquina personal autorizado que conozca a la perfección este manual de instrucciones que se ha redactado de manera clara, sencilla y es de fácil comprensión. Siempre deberá acompañar a la máquina para cualquier consulta necesaria del operario.

5.4. Cómo parar la MB Bucker 500 MED

La MB Bucker 500 MED se apaga, en cualquier circunstancia, siempre que se pulse el interruptor OFF de color rojo presente en el cuadro de mandos.

Antes de realizar cualquier acción de mantenimiento en la máquina hay que desconectarla de la corriente eléctrica. La máquina tiene que apagarse y desconectarse inmediatamente de la corriente eléctrica en caso de notar un funcionamiento fuera de lo normal.

5.5. Reparación de la MB Bucker 500 MED

Solo un trabajador cualificado por Master Products Inoxidable S.L puede dismantelar, reparar e instalar nuevas piezas en la máquina. En caso de que el equipo esté en periodo de garantía, solo un trabajador de Master Products Inoxidable, S.L puede realizar acciones sobre este sin perder la garantía.

6. Exclusiones de responsabilidad

Están prohibidas las modificaciones en las máquinas de Master Products sin la aprobación del fabricante.

Este último declina cualquier responsabilidad anulando los derechos de garantía de las máquinas a las que se les hayan hecho modificaciones, no responsabilizándose de los fallos y accidentes que pueden ser consecuencia.

Durante el periodo de garantía, los equipos de Master Products solo podrán ser desmontados y reparados por mecánicos del fabricante o de sus representantes oficiales.

7. Transporte

Palé 110x80x115m = 190 kg // Peso neto MB Bucker 500 MED = 127 kg

8. Conexión eléctrica

La conexión eléctrica de la MB Bucker 500 MED debe llevarse a cabo mediante una fuente de alimentación 230 V y 50-60 Hz monofásico.

9. Colocación

La MB Bucker 500 MED debe colocarse sobre una superficie plana, asegurando su estabilidad y una buena posición de trabajo para el usuario. Solo es adecuada para su uso en interior y bajo ninguna circunstancia la parte eléctrica debe ser expuesta al agua.

Su diseño le otorga la estabilidad necesaria y las cuatro ruedas disponen de freno para evitar su movimiento involuntario.

10. Puesta en marcha

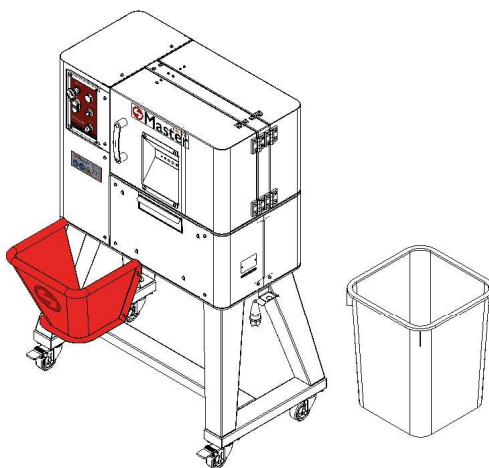
10.1. Montaje de la máquina

La MB Bucker 500 MED se entrega completamente protegida y encajada dentro de un palé. En primer lugar, es necesario abrirlo y comprobar que todo el material recibido está en perfectas condiciones y que las cantidades son las detalladas en este manual. De no ser así, contactar con el servicio técnico de Master Products Inoxidable, S.L o su distribuidor.

La MB Bucker 500 MED se entrega totalmente montada y únicamente tiene que colocarse la tolva de descarga en los encajes de la puerta frontal y posicionar las dos cajas recolectoras, una debajo de la tolva de entrada y la otra debajo de la puerta posterior para almacenar las ramas cortadas.

¡IMPORTANTE!

Accionar los frenos de las cuatro ruedas para evitar el desplazamiento involuntario del equipo durante su montaje.



El equipo se suministra en modo hibernación para que llegue al cliente en óptimas condiciones. En el siguiente apartado se explica cómo preparar la máquina para su uso.

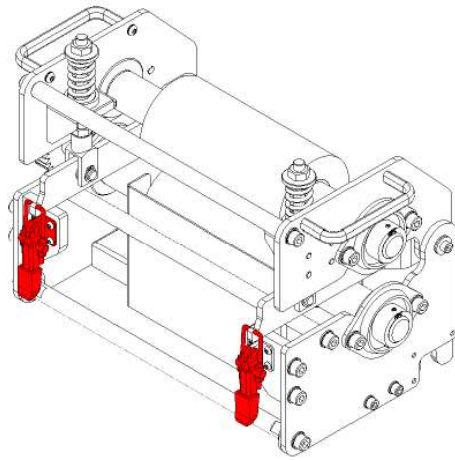
11. Controles a realizar antes de conectar



11.1. Modo hibernación vs Modo trabajo

Con el fin de mantener la MB Bucker 500 MED en óptimas condiciones para su primer uso, se suministra en modo hibernación. Esto significa que los rodillos del grupo arrastre se encuentran sin presión para que mantengan su forma y no queden deformados debido al contacto entre ellos.

Para cambiar de modo hibernación a modo trabajo solo es necesario abrir la compuerta frontal del equipo y cerrar las bridas del grupo arrastre, representadas de color rojo en la siguiente imagen, para que los rodillos estén bajo presión y garantizar el arrastre de las ramas.



Los muelles habilitados en el grupo de arrastre, necesarios para poder regular la presión de los rodillos, ya se entregan con la presión óptima, pero en caso de ser necesario ajustarlos, puede consultarse el siguiente apartado.

12. Ajuste de rodillos

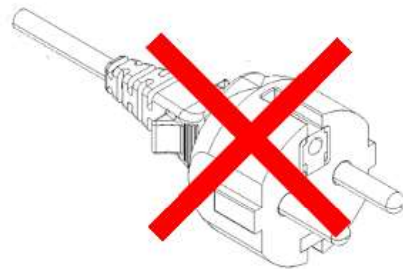
Si observa una falta de succión de las ramas introducidas en el cabezal de la máquina, puede ser debido a un incorrecto ajuste de los rodillos de arrastre. A continuación, se describe como regular la presión de los muelles. Para ello solo se necesita una llave fija N° 17 mm.

¡IMPORTANTE!
Desconectar la máquina de su fuente de alimentación.

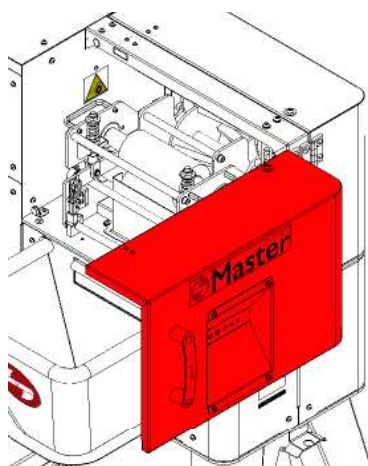
12.1. Retirar grupo de arrastre

1. Pulsar el botón de color rojo OFF presente en el cuadro de mandos del equipo y seguidamente desconectarlo de la fuente de alimentación.

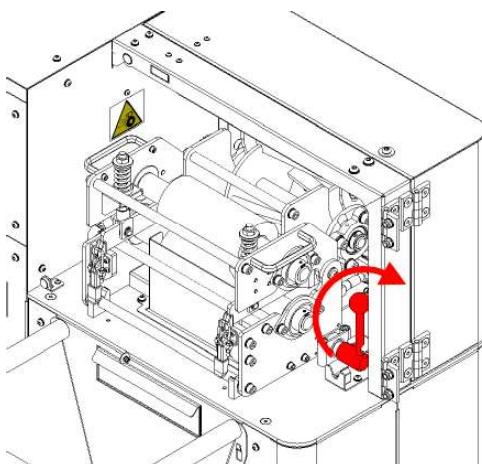
¡IMPORTANTE!
El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



2. Abrir la compuerta frontal del equipo para poder acceder al grupo de arrastre.

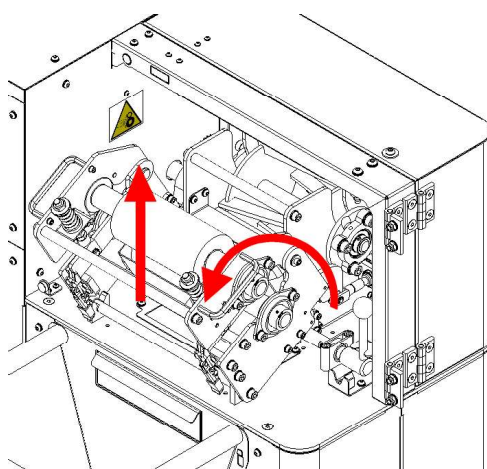


3. Girar 90° en sentido horario la palanca central, como se muestra en la siguiente imagen, y dejarla en posición vertical para desbloquear el grupo de arrastre y poderlo retirar.

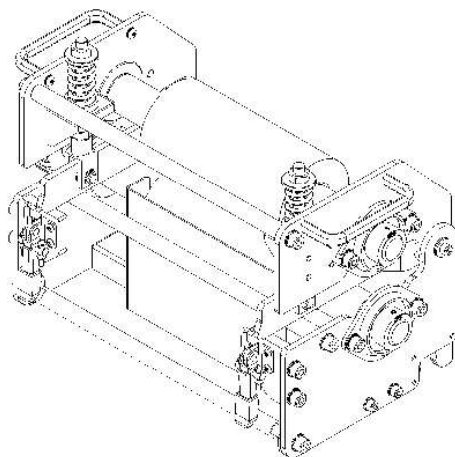


**En la imagen se ha ocultado la compuerta frontal para facilitar la comprensión de la acción descrita en este apartado.*

4. Agarrar el grupo de arrastre por las manecillas y bascularlo unos 45° como se muestra en la siguiente imagen. Gracias a este movimiento se libera del mecanismo de bloqueo, pudiéndolo así levantar y retirar.



5. Colocar el grupo de arrastre sobre una superficie plana, o mesa de trabajo, para ajustar la presión de los muelles, y así apretar o separar los rodillos.

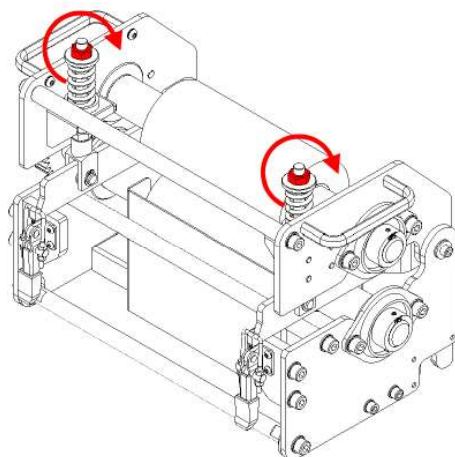


12.2. Apretar rodillos

Con ayuda de una llave fija N° 17 mm girar en sentido horario, como se muestra en la siguiente imagen, las tuercas superiores de los muelles para aumentar la presión entre los rodillos.

¡IMPORTANTE!

Girar las dos tuercas las mismas vueltas, para mantener una presión uniforme en el rodillo.

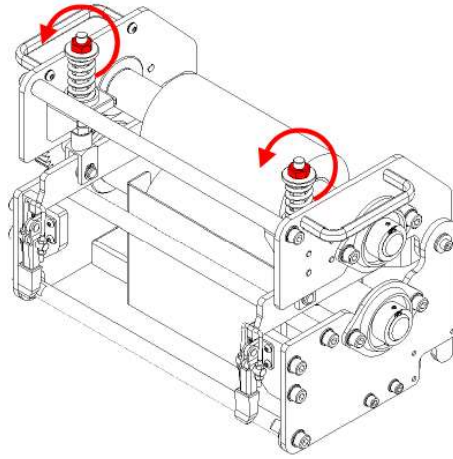


12.3. Separar rodillos

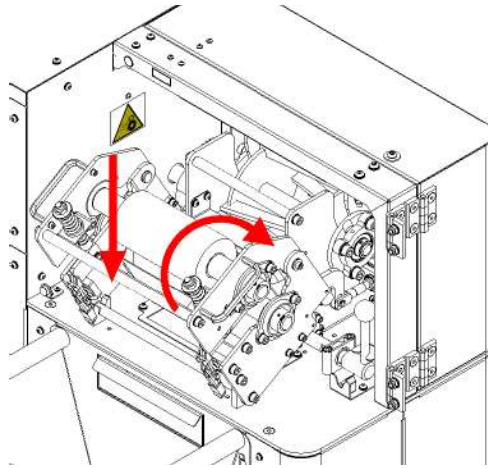
Con ayuda de una llave fija N° 17 mm girar en sentido antihorario, como se muestra en la siguiente imagen, las tuercas superiores de los muelles para disminuir la presión entre los rodillos.

¡IMPORTANTE!

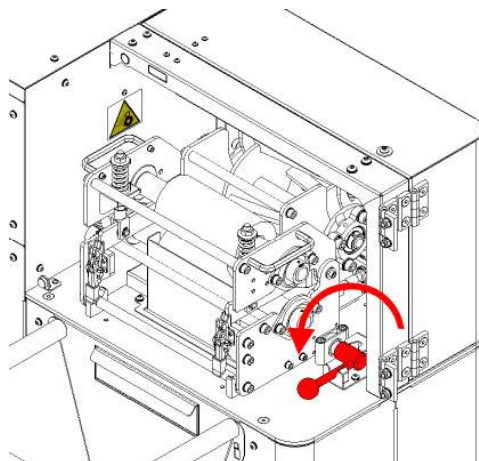
Girar las dos tuercas las mismas vueltas, para mantener una presión uniforme en el rodillo.



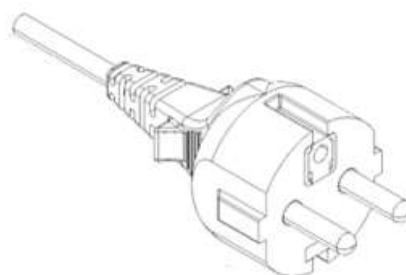
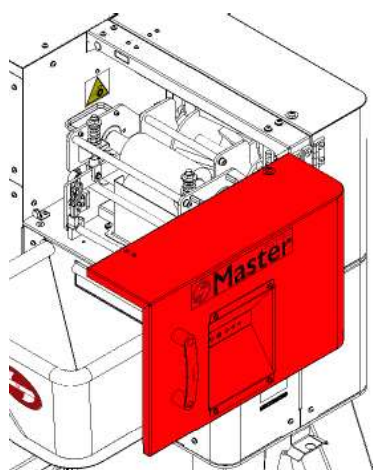
6. Una vez ajustada la presión de los rodillos, volver a colocar el grupo de arrastre en el equipo. En primer lugar, apoyar el eje inferior del mismo en las uñas habilitadas de la base del equipo manteniéndolo basculado unos 45°. A continuación, girarlo como se muestra en la siguiente imagen, hasta encajar las uñas posteriores en el eje del mecanismo de bloqueo.



7. Girar 90° en sentido antihorario la palanca central, como se muestra en la siguiente imagen, y dejarla en posición horizontal para bloquear el grupo de arrastre.



8. Finalmente, cerrar la compuerta frontal y conectar el equipo a la fuente de alimentación para poder trabajar.



13. Ajuste de la contra cuchilla

Si se observa una falta de corte en las ramas introducidas en el grupo de corte de la máquina, es debido a un incorrecto ajuste de la contra cuchilla. A continuación, se describe como ajustarla. Para ello solo se necesita una llave fija Nº 13 mm.

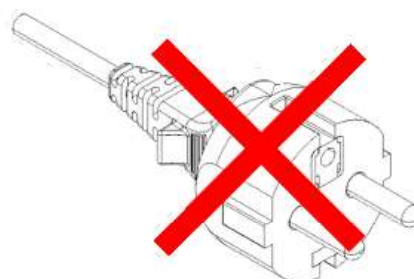
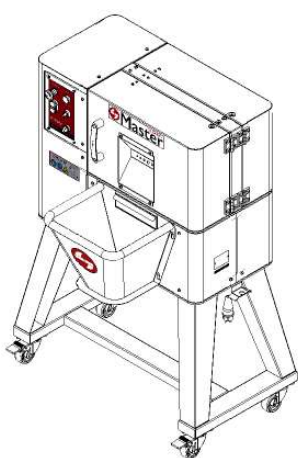
¡IMPORTANTE!

Desconectar la máquina de su fuente de alimentación antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o ajuste

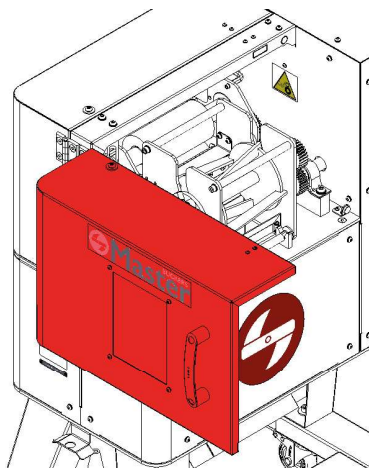
1. Pulsar el botón de color rojo OFF del cuadro de mandos del equipo y seguidamente desconectarlo de la fuente de alimentación.

¡IMPORTANTE!

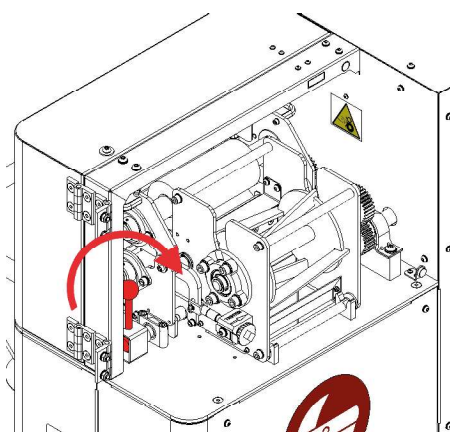
El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



2. Abrir la compuerta posterior del equipo para poder acceder al grupo de corte.



3. Girar la palanca central y dejarla en posición vertical, como se muestra en la siguiente imagen, para desbloquear el grupo de corte y poderlo retirar.



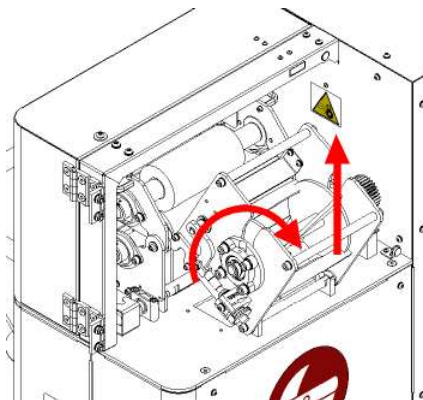
**En la imagen se ha ocultado la compuerta posterior para facilitar la comprensión de la acción descrita en este apartado.*

4. Agarrar el grupo de corte por los tirantes superiores y bascarlo unos 45° como se muestra en la siguiente imagen. Gracias a este movimiento se libera del mecanismo de bloqueo pudiéndolo levantar y retirar.

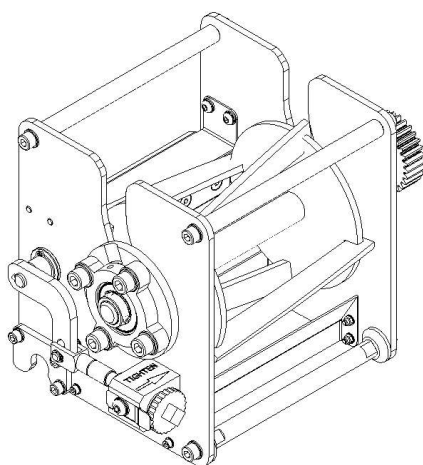


¡ADVERTENCIA!

Peligro inminente para la integridad física y vida del usuario. Utilizar obligatoriamente guantes de seguridad. No sujetar o agarrar el grupo de corte por las cuchillas del molinillo de corte.



5. Colocar el grupo de corte sobre una superficie plana, o mesa de trabajo, para ajustar la posición de la contra cuchilla.

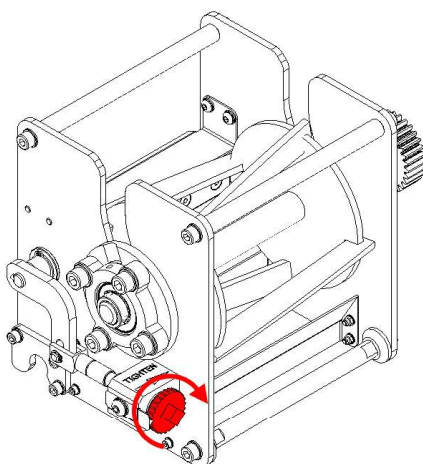


13.1. Acercar la contra cuchilla al molinillo de corte

Con ayuda de una llave fija del N° 13 mm girar en sentido horario, como se muestra en la siguiente imagen, la tuerca frontal del conjunto tensor para acercar la contra cuchilla del molinillo de corte.

¡IMPORTANTE!

Comprovar posición contracuchilla para un corte uniforme en todo el hilo de corte.

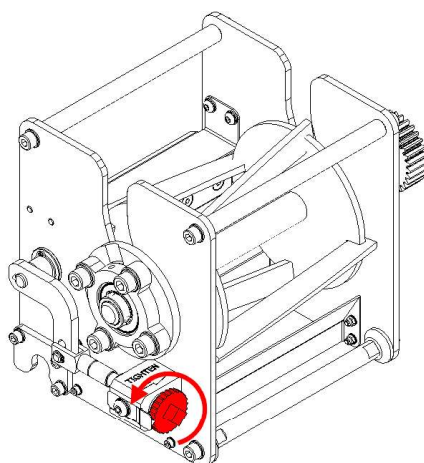


13.2. Alejar la contra cuchilla del molinillo de corte

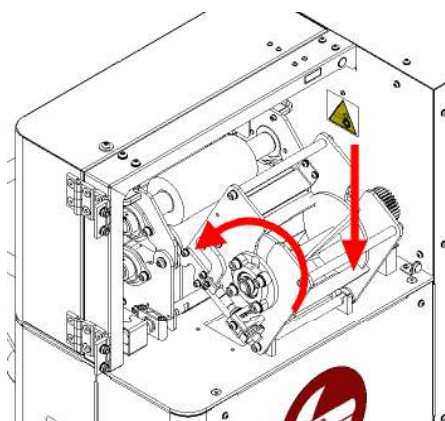
Con ayuda de una llave fija del N° 13 mm girar en sentido antihorario, como se muestra en la siguiente imagen, la tuerca frontal del conjunto tensor para alejar la contra cuchilla del molinillo de corte.

¡IMPORTANTE!

Comprovar posición contracuchilla para un corte uniforme en todo el hilo de corte.

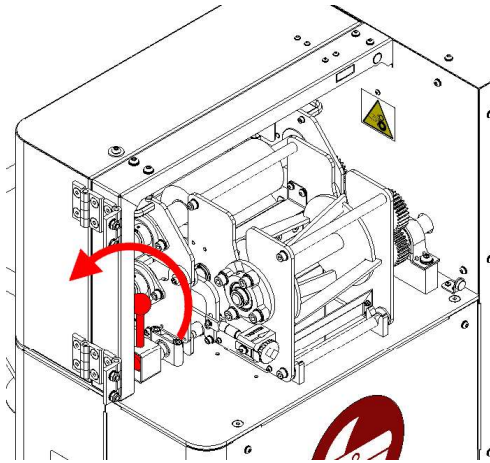


6. Una vez ajustada la posición de la contra cuchilla, volver a colocar el grupo de corte en el equipo. En primer lugar, apoyar el eje inferior del mismo en las uñas habilitadas de la base del equipo manteniéndolo basculado unos 45°. A continuación girarlo, como se muestra en la siguiente imagen, hasta encajar las uñas inferiores en el eje del mecanismo de bloqueo.

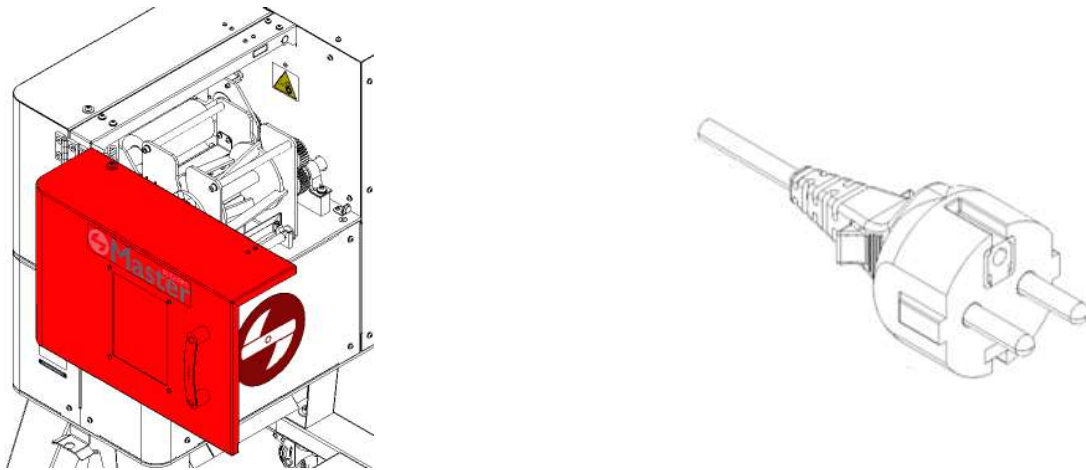


**En la imagen se ha ocultado la compuerta posterior para facilitar la comprensión de la acción descrita en este apartado.*

7. Girar 90° en sentido antihorario la palanca central, como se muestra en la siguiente imagen, y dejarla en posición horizontal para bloquear el grupo de corte.



8. Finalmente, cerrar la compuerta posterior y conectar el equipo a la fuente de alimentación para poder trabajar.



14. Funcionamiento de la máquina



La MB Bucker 500 MED ha sido diseñada para procesar flores frescas y secas, ya sean herbáceas o semi-leñosas, preservando la forma y el tamaño de las mismas. Está equipada con tres cabezales intercambiables, un dispositivo de control de velocidad y un dispositivo de cambio de dirección de giro de los rodillos de arrastre.

14.1. Condiciones del producto

La condición de las flores a procesar es muy importante. La MB Bucker 500 MED ha sido diseñada para trabajar la mayoría de las variedades y es capaz de procesar gran cantidad. Aun así, tenemos que prestar atención al modo de uso de la máquina y las condiciones del producto.

La MB Bucker 500 MED puede utilizarse con todo tipo de plantas herbáceas y semi-leñosas. Todas aquellas plantas que no sean de esta naturaleza no pueden ser procesadas.

14.2. Preparación del producto

Es muy importante cortar las plantas por ramas, dejando **la parte inferior de la rama limpia de pequeñas ramificaciones** para así no entorpecer el proceso de descogollar.

Recomendamos realizar un **corte con un ángulo de 45° aproximadamente** en los extremos de las ramas más gruesas para que los rodillos puedan absorberlas con facilidad.

De la parte posterior del cabezal de entrada a los rodillos hay una distancia de 50 mm, cuando se introduzcan las ramas **debe haber la misma distancia entre el extremo de la rama y la flor.**

14.3. Como utilizar el equipo

- 1  Conectar la máquina a una fuente de energía.
- 2  **ON / OFF**
Pulsar ON.
- 3  **IN / OUT**
Colocar el indicador a IN.
- 4  **SPEED CONTROL**
Recomendamos empezar con menor velocidad.

Se recomienda:



- Utilizar velocidades lentas para procesar flores secas sin dañarlas.
- + Utilizar velocidades rápidas para procesar flores frescas acabadas de cosechar.

Cambio de dirección IZQUIERDA / DERECHA.

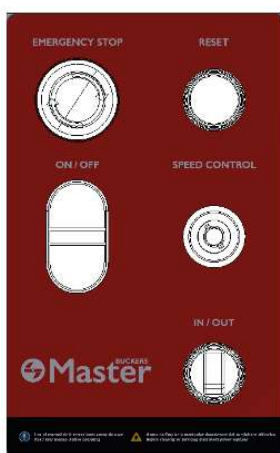


- IN: Absorción de las ramas
- OUT: Expulsión de las ramas

Es muy importante antes de comenzar a trabajar con la Master Bucker 500 MED, conocer las funciones de los interruptores del cuadro de mandos.

14.4. Cuadro de mandos

El cuadro de mandos dispone de los siguientes elementos:



1. Emergency stop / Pulsador de paro de emergencia
2. Reset / Pulsador de rearme.
3. On/Off / Pulsador de Paro/Marcha del equipo.
4. Speed control / Regulador velocidad de arrastre.
5. In/Out / Selector dirección de arrastre.

14.5. Estados de la operación

La MB Bucker 500 MED puede encontrarse en tres estados operativos.

- **Estado marcha.** La máquina está preparada para funcionar. Es necesario seleccionar la velocidad deseada y pulsar el interruptor de color verde ON para su puesta en marcha. En cualquier momento, pulsando el interruptor de color rojo OFF cesa el funcionamiento y se reanudará con el interruptor de marcha nuevamente.

- **Estado paro de emergencia.** El pulsador de paro de emergencia está enclavado, es decir activo. La máquina no puede funcionar y no reanudará la actividad, aunque se pulse el interruptor de color verde ON de marcha. Para desactivar este estado, es necesario desenclavar el pulsador de paro de emergencia, pasando así a estado de rearme.

¡IMPORTANTE!

Recordar que el pulsador de paro de emergencia también puede activarse en todo momento en los otros dos estados descritos en este apartado.

- **Estado rearme.** La máquina necesita rearmarse. En este estado la máquina no funcionará, aunque se pulse el interruptor de color verde ON de marcha. Para desactivar y pasar al estado de marcha, es necesario pulsar el interruptor azul de rearme.

Como medida de seguridad, si se cumple una de las siguientes condiciones:

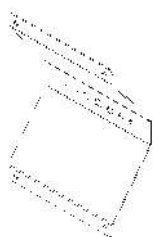
- Un restablecimiento inesperado de la corriente eléctrica.
- Una apertura de cualquiera de las compuertas.
- Un sobrecalentamiento o anomalía del motor.

el equipo pasa a estado de rearme y los motores de la MB Bucker 500 MED se apagan y se mantienen apagados, aunque se reanude la corriente eléctrica o se pulse el interruptor de color verde ON de marcha.

14.6. Control de calidad

- Es muy importante comprobar la apariencia de las flores al salir del cabezal. Si el resultado obtenido no es el deseado, o bien será necesario sustituir el cabezal por otro más adecuado para tratar la rama o bien regular la velocidad de los rodillos de arrastre. **Si se precisa de un proceso de descogollado más suave deberá reducirse la velocidad, o de lo contrario, deberá aumentarse.**

15. Funcionalidad de los cabezales



CABEZAL REDONDO

Es el adecuado para tratar la mayoría de ramas



CABEZAL ESTRELLA

Es el indicado para tratar las ramas con varias ramificaciones



CABEZAL TUBULAR

Está diseñado para tratar el producto seco.

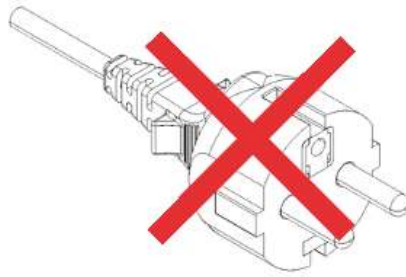
En el siguiente apartado se explica cómo cambiar correctamente los cabezales.

15.1. Cambio de cabezales

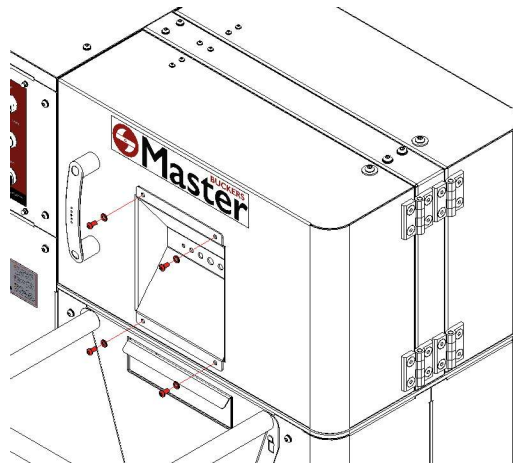
- Puede ser necesario cambiar el cabezal según la naturaleza del producto a procesar, para que se adapte mejor a la variedad y condición de la flor. A continuación, se muestra como intercambiarlos. Solo es necesario una llave allen N° 4.

1. Desconectar el equipo de la corriente eléctrica.

¡IMPORTANTE!
El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



2. Con ayuda de una llave allen N°4 retirar los cuatro tornillos del cabezal, tal y como se muestra en la siguiente imagen.

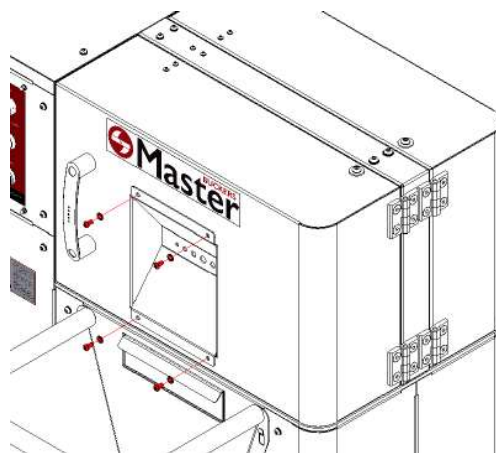
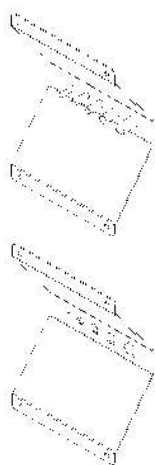


3. Retirar y guardar el cabezal.

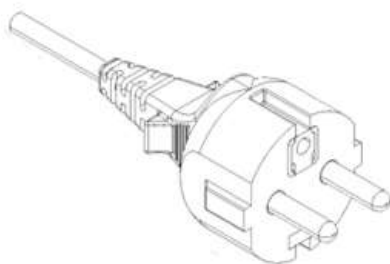
¡IMPORTANTE!
El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipularlo.



4. Seleccionar el nuevo cabezal y colocarlo en la posición correcta. Fijar los cuatro tornillos con ayuda de la llave allen N°4, tal y como se observa en la siguiente imagen.

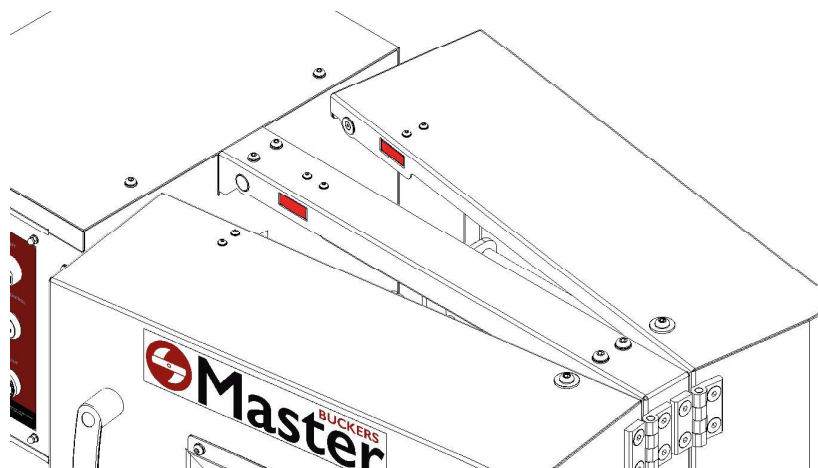


5. Conectar la MB Bucker 500 MED a una fuente de alimentación para poder trabajar con ella.



16. Seguridad

La MB Bucker 500 MED está equipada con un dispositivo de seguridad en cada una de las compuertas de la máquina que garantiza en todo momento la protección del operario durante el uso de la misma. Este consiste en un actuador magnético codificado. Cuando las compuertas están cerradas correctamente, las dos partes del actuador de cada compuerta están en contacto y se permite el encendido de la máquina. En el momento en que se abre cualquiera de las compuertas, las dos partes del actuador dejan de estar en contacto y la máquina se apaga automáticamente. En este caso, deberá rearmarse la máquina para volver a reanudar el uso de la misma.



Como medida de seguridad, si se cumple una de las siguientes condiciones:

- Un restablecimiento inesperado de la corriente eléctrica.
- Una activación del pulsador de parada de emergencia.
- Una apertura de cualquiera de las compuertas.
- Un sobrecalentamiento o anomalía del motor.

El equipo pasa a estado de rearme y los motores de la MB Bucker 500 MED se apagan y se mantienen apagados, aunque se reanude la corriente eléctrica o se pulse el interruptor de color verde ON de marcha.

La MB Bucker 500 MED también dispone de un pulsador de paro de emergencia que permite parar el funcionamiento de la máquina bajo cualquier circunstancia. En el estado de paro de emergencia, el motor se apaga y se mantiene apagado, aunque se reanude la corriente eléctrica o se pulse el interruptor de color verde ON de marcha. Para desactivar este estado, es necesario desenclavar el pulsador de paro de emergencia, pasando así a estado de rearme.

17. Mantenimiento

17.1. Aspectos generales

Antes de utilizar o realizar tareas de mantenimiento en la MB Bucker 500 MED, es imprescindible leer, comprender y cumplir las instrucciones de este manual. El no cumplimiento de las instrucciones e indicaciones de seguridad podría causar graves daños o lesiones en los usuarios y en el equipo.

En caso de existir alguna duda sobre aspectos o problemas no cubiertos en este manual, no dudar en comunicarse con Master Products Inoxidable, S.L para solicitar asistencia técnica.

Un mantenimiento de rutina o preventivo constituye una práctica necesaria de seguridad. Se lleva a cabo solamente con unos pasos básicos y ayudará, a garantizar una vida útil, larga y confiable del equipo adquirido.

Algunos componentes, en especial los rodillos de tracción, el molinillo de corte o la contra cuchilla, son susceptibles a retener y acumular partículas resinosas debido a la naturaleza del producto a procesar. Con el paso del tiempo, esta circunstancia puede interferir en el rendimiento general del equipo.

Mantener limpio, desinfectado y esterilizado el equipo es muy importante para la no contaminación del producto a tratar. Básicamente las tareas de mantenimiento a realizar son exclusivamente de limpieza. A continuación, se detalla el procedimiento general de limpieza recomendado a seguir.

17.2. Procedimiento de limpieza



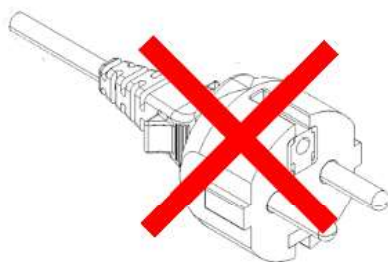
¡ADVERTENCIA!

Los trabajos de mantenimiento se realizarán siempre con el equipo parado y el conector eléctrico desenchufado. Utilizar siempre guantes y gafas de protección para las operaciones de mantenimiento.

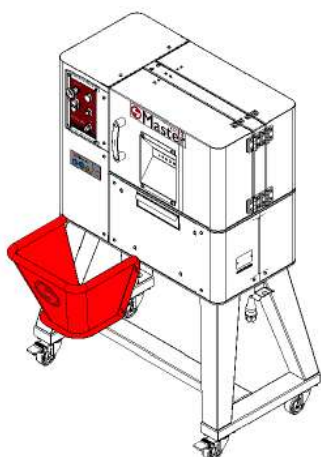
Para un buen resultado es imprescindible realizar un correcto mantenimiento del equipo. Para ello es necesario seguir los siguientes pasos de desmontaje y limpieza:

1. En primer lugar, pulsar el interruptor de color rojo OFF presente en el cuadro de mandos del equipo para apagarlo. A continuación, desconectarlo de la corriente eléctrica desenchufándolo.

¡IMPORTANTE!
El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



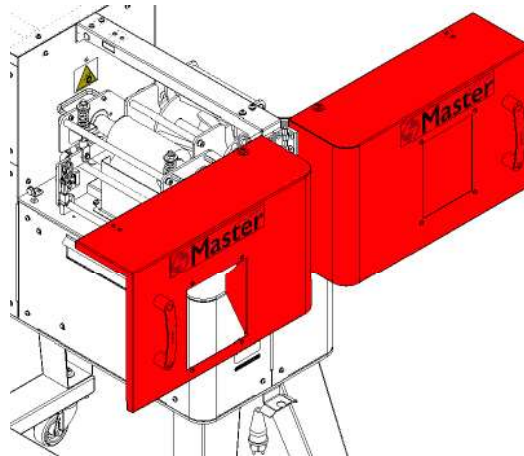
2. Retirar la tolva frontal y proceder a su limpieza.



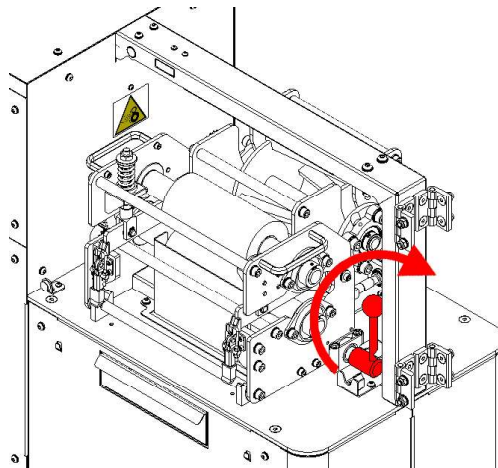
3. Con ayuda de una llave allen N°4 retirar los cuatro tornillos del cabezal de la compuerta frontal, tal y como se muestra en la siguiente imagen. Seguidamente, extraerlo y limpiarlo.



4. Abrir las dos compuertas para poder acceder a los grupos de arrastre y corte.

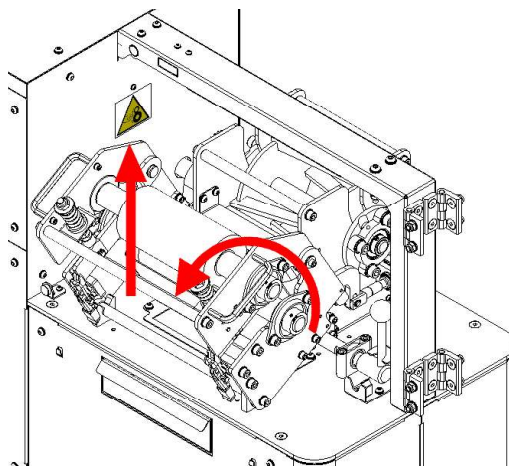


5. Girar 90° en sentido horario la palanca central, como se muestra en la siguiente imagen, y dejarla en posición vertical para desbloquear los grupos de arrastre y corte.

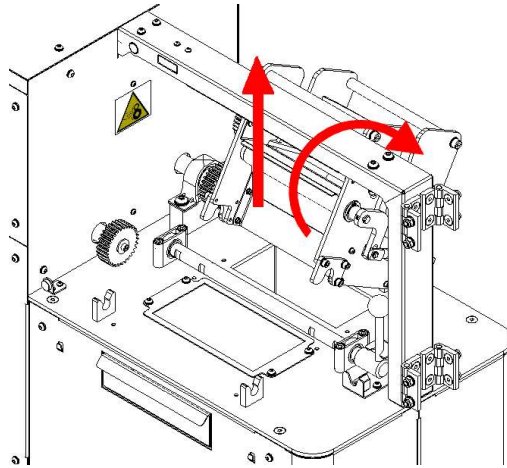


**En la imagen se han ocultado las dos compuertas para facilitar la comprensión de la acción descrita en este apartado.*

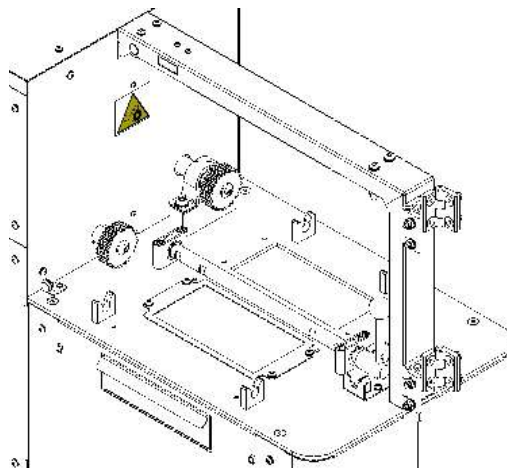
6. Agarrar el grupo de arrastre por las manecillas y bascularlo unos 45° como se muestra en la siguiente imagen. Gracias a este movimiento se libera del mecanismo de bloqueo, pudiéndolo levantar y retirar.



7. Agarrar el grupo de corte por los tirantes superiores y bascarlo unos 45°, como se muestra en la siguiente imagen. Gracias a este movimiento se libera del mecanismo de bloqueo, pudiéndolo levantar y retirar.

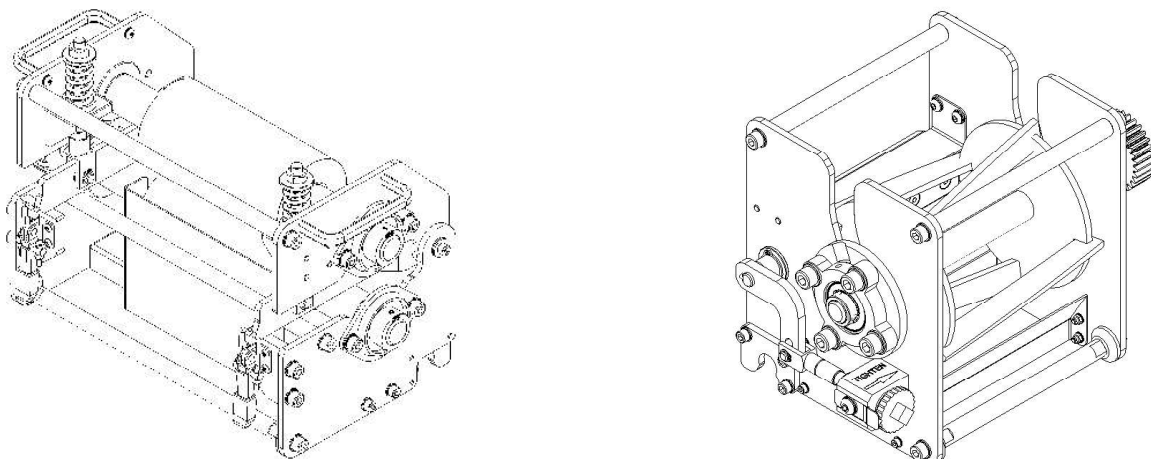


8. Limpiar la zona de la máquina que ha quedado liberada sin los dos grupos de corte y arrastre, pulverizándola con agua, preferiblemente caliente, o líquido Master Clean.



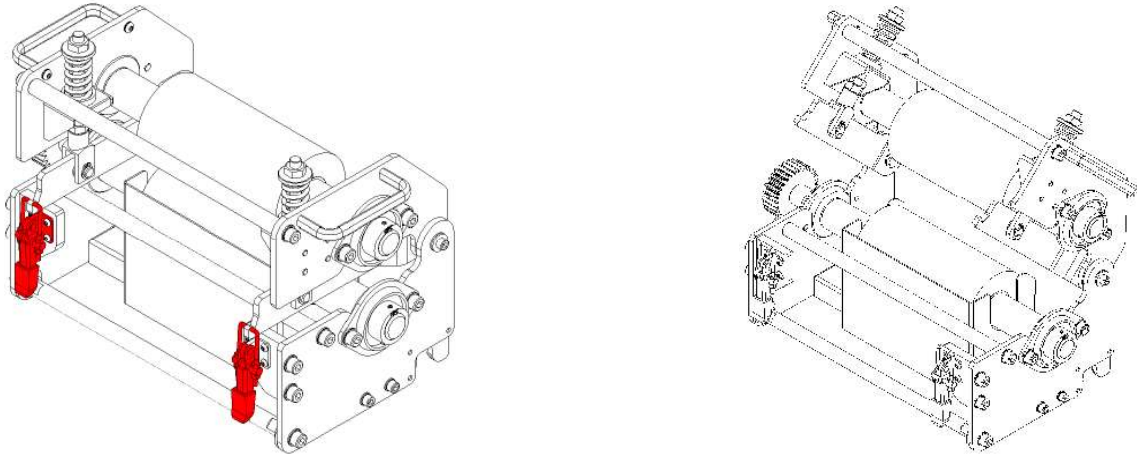
17.3. Desmontaje y limpieza de los grupos

Tras retirar los grupos del equipo, colocarlos encima de una mesa de trabajo, o superficie plana, para su desmontaje y limpieza.



17.4. Grupo de arrastre

Para facilitar la limpieza de los rodillos de arrastre, simplemente tenemos que abrir las bridas de cierre de color rojo representadas en la siguiente imagen y bascular la parte superior.



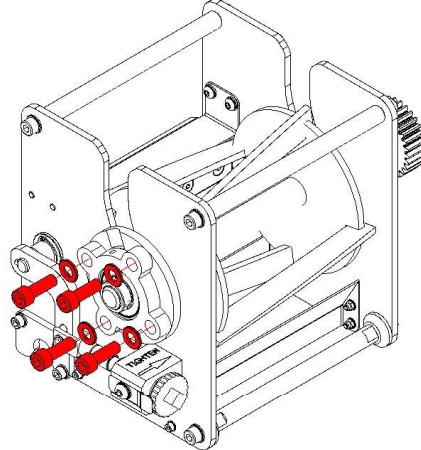
Una vez separados los rodillos, pulverizar con agua preferiblemente caliente las superficies de los mismos y los diferentes componentes que forman parte del grupo de arrastre. Aprovechar para comprobar que todos los componentes estén en óptimas condiciones.

Una vez todos los componentes estén limpios y secos, cerrar las bridas para dar presión a los rodillos y poder volver a montar el grupo de arrastre en el equipo.

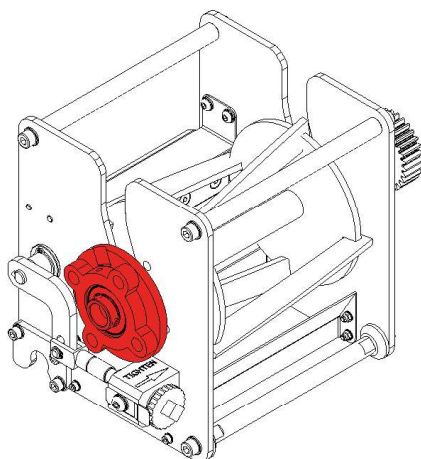
17.5. Grupo de corte

Para facilitar la limpieza del molinillo de corte y la contra cuchilla, seguir los siguientes pasos:

1. Con ayuda de una llave fija del N° 8 mm, retirar los cuatro tornillos de los dos soportes de rodamiento del molinillo de corte como se representa en la siguiente imagen.



2. Desplazar hacia el exterior los dos soportes de rodamiento sin sacarlos del eje completamente.

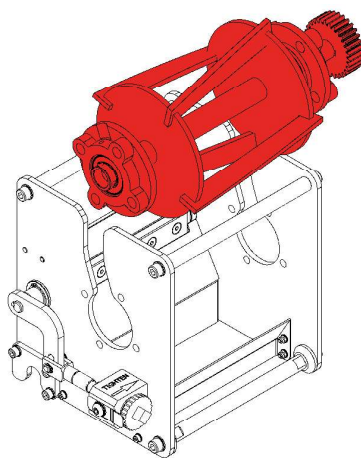


3. Extraer cuidadosamente el conjunto de molinillo con los soportes de rodamiento, como se muestra en la siguiente imagen, para su limpieza.

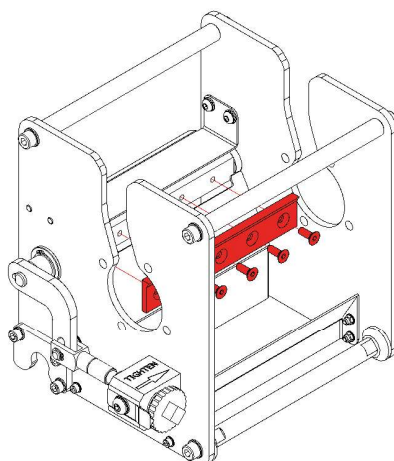


¡ADVERTENCIA!

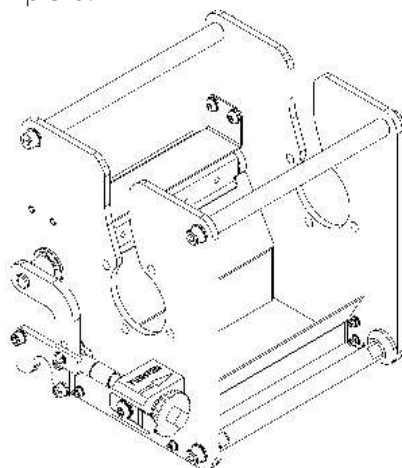
Peligro inminente para la integridad física y vida del usuario. Utilizar obligatoriamente guantes de seguridad. Solo puede realizar esta acción personal cualificado que haya leído y comprendido este manual de usuario.



4. Desatornillar los tornillos que sujetan la contra cuchilla para poderla retirar para su limpieza.



5. Tras retirar el conjunto molinillo de corte y la contra cuchilla, el grupo de corte queda completamente despejado para su fácil, completa y eficiente limpieza.



6. Una vez todos los componentes estén limpios y secos, volver a montarlos en el grupo de corte.

18. Desmontaje y desmantelamiento

- Antes de proceder al desmontaje debe cortarse toda posible fuente de energía y/o alimentación.
- Para las operaciones de desmontaje y desmantelamiento utilice los equipos de protección individual siguientes: guantes y gafas de protección.
- Las fundas, los conductos flexibles y los componentes de material plástico o de cualquier material no metálico, deben ser desmontados y eliminados por separado.
- Los componentes hidráulicos y eléctricos, como válvulas, electroválvulas, etc. deben ser desmontados para su reutilización, si están en buenas condiciones o, si es posible, revisados y reciclados.
- Llevar los componentes a un centro de reciclaje autorizado para que sean reciclados y/o eliminados de manera medioambientalmente segura. Reciclar los materiales no deseados en lugar de desecharlos como residuos.

19. Eliminación de residuos

La eliminación de residuos se tendrá que hacer de acuerdo a las correspondientes normativas nacionales.

20. Riesgos residuales

Un uso indebido del equipo puede comportar:

| MOTIVO | PELIGRO | RIESGO RESTANTE | MEDIDAS |
|---|--|---|--|
| No utilizar gafas de protección | Proyección de elementos | Posibles heridas en los ojos | Utilizar gafas de protección |
| Trabajos de mantenimiento | Atrapamiento y corte | Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación | Consultar cómo realizar trabajos de mantenimiento |
| Desmontar los dispositivos de seguridad o las protecciones | Las piezas móviles pueden atrapar la ropa y extremidades | Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación | Está prohibido desmontar los elementos protectores |
| Trituración de materiales explosivos | Fuego y explosión | Heridas eventuales con peligro de quemaduras | Utilizar el equipo con la finalidad prevista |

| | | | |
|---|--|---|--|
| Introducir los dedos por los agujeros de los cabezales | El rodillo puede atrapar los dedos o la ropa | Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación | Consulte las guías generales de seguridad |
| Agarrar molinillo de corte por las cuchillas | Cortes en dedos, manos y extremidades | Peligro graves lesiones e incluso amputación | Utilizar guantes de seguridad. Consultar cómo realizar trabajos de mantenimiento |

21. Datos generales

| | |
|----------------------|----------------------------------|
| Modelo | MB Bucker 500 MED |
| Potencia | 920 W |
| Año de fabricación | 2024 |
| País | España |
| Nombre de la empresa | MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L. |
| Dirección | Veïnats de la Banyeta nova, 10 |
| Localidad | Palol de Revardit |
| Teléfono | (+34) 972 299 355 |
| Email | info@masterproducts.es |
| Sitio Web | www.masterproducts.es |



Content

| | | | |
|-----------|--|-----------|--|
| 30 | 1. MB Bucker 500 MED 2. General Instructions 2.1. Aim of the manual 2.2. Where to keep the manual 3. Warranty 4. Contents of the box | 31 | 5. Basic safety instructions 5.1. Security symbols 5.2. Safety for the operator |
| 32 | 5.3. Who can use the MB Bucker 500 MED 5.4. How to stop the MB Bucker 500 MED 5.5. Repairing the MB Bucker 500 MED 6. Disclaimers 7. Transport 8. Electrical connection 9. Placement | 33 | 10. Start-Up 10.1. Assembling the machine 11. Checks to be carried out before connecting 11.1. Hibernation mode vs. work mode |
| 34 | 12. Adjusting the rollers 12.1. Remove the traction unit | 36 | 12.2. Tighten the rollers 12.3. Separate rollers |
| 38 | 13. Adjusting the bed knife | 40 | 13.1. Approach the bed-knife to the reel blade |
| 41 | 13.2. Move the bed-knife away from the cutter reel | 42 | 14. Operating the machine 14.1. Raw material conditions |
| 43 | 14.2. Preparation of the raw material 14.3. Checks 14.4. Control panel | 44 | 14.5. Operating state 14.6. Quality control 15. Head functionality |
| 45 | 15.1. Changing the head | 46 | 16. Safety |
| 47 | 17. Maintenance 17.1. General details 17.2. Cleaning procedure | 50 | 17.3. Disassembly and cleaning of the units |
| 51 | 17.4. Dragging group 17.5. Cutting group | 53 | 18. Disassembly and dismantling 19. Waste disposal 20. Residual risks |
| 54 | 21. General details | 55 | CE DECLARATION OF CONFORMITY |

1. MB Bucker 500 MED

The MB Bucker 500 MED is the ideal professional debudder machine for large productions, as it automates and facilitates the task of separating the flowers from the stems. Any flower can be processed, regardless of the variety or condition of the flowers. Thanks to its cutting mechanism, stems with an approximate length of 8 cm can be obtained at the exit, thus facilitating their storage, handling and transport. Designed for quick and easy disassembly without the use of tools, cleaning is extremely simple, quick and efficient.

Thanks to the different heads and the speed control, the shape and size of the processed flowers are preserved.

2. General Instructions

2.1. Aim of the manual

This instruction manual familiarizes the user with:

- How to work with the machine
- The use of the machines
- Safety instructions
- Maintenance

2.2. Where to keep the manual

Keep the Instruction manual close to the machine. Instructions should always be at hand. It should be kept in a safe and dry place.

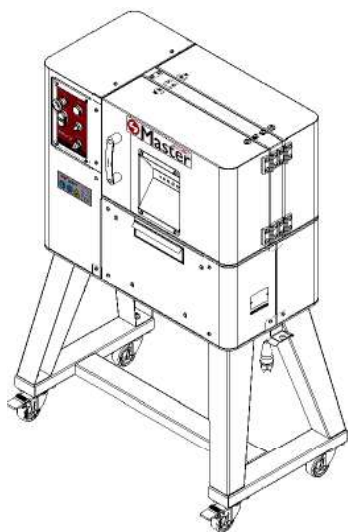
3. Warranty

Master Products offers a 5-year warranty on any defective part in all its equipment, as long as the defect is not due to misuse and/or lack of maintenance.

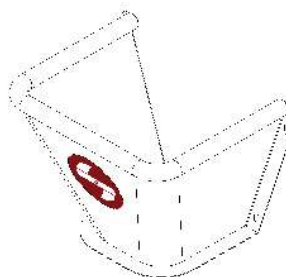
For the warranty, it is essential to present the purchase invoice and contact the manufacturer.

info@masterproducts.es.

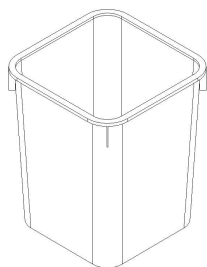
4. Contents of the box



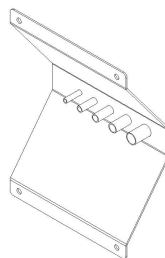
A MB Bucker 500 MED
(1 unit)



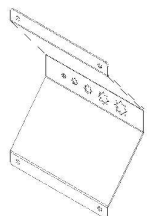
B Discharging Hopper
(1 unit)



C Collecting boxes
(2 units)



E Tubular head
(1 unit)



D Star head
(1 unit)

5. Basic safety instructions

5.1. Security symbols



DANGER

This symbol indicates that there is a potential imminent danger to physical integrity and life. Ignoring the instructions can lead to serious harmful effects causing possible injury with danger of the death.



WARNING

This symbol indicates that there is a potential imminent danger to physical integrity and life. Ignoring the instructions can lead to damage to the product and the user.



INFORMATION

This symbol indicates that suggestions and especially practical information can be found below. This symbol indicates suggestions and practical information. Ignoring this advice could result in misuse of the article.

5.2. Safety for the operator

- The flowers to be processed by this equipment should be fresh and/or dry, either herbaceous and/or semi-woody. Processing of any plant of a different nature can cause injury to the user and the equipment.
- Always use the equipment with gloves and safety glasses.
- Never work with baggy clothes, loose hair, bracelets, pendants or under the influence of alcohol or drugs.
- The machine is equipped with an emergency stop so it can stop in case of imminent danger or risk.
- Safety devices such as switches and protections must not be dismantled under any circumstances.
- Only use the equipment if it is in perfect conditions, otherwise there may be risk for users and the machine.
- Before carrying out any maintenance work on the machine, it must be switched off and disconnected from the power supply.
- Do not bring your hands or any other object that could damage it or to the inlet head of the equipment.

5.3. Who can use the MB Bucker 500 MED

The machine may only be operated by authorised personnel who are fully familiar with these operating instructions, which have been written in a clear, simple and easy-to-understand manner. It must always accompany the machine for any necessary consultation by the operator.

5.4. How to stop the MB Bucker 500 MED

The MB Bucker 500 MED stops under all circumstances when the red OFF switch on the control panel is pressed. Before carrying out any maintenance action on the machine, it must be disconnected from the mains. The unit must be switched off and disconnected from the electrical current immediately in case of abnormal operation.

5.5. Repairing the MB Bucker 500 MED

Only qualified staff can dismantle, repair and install new parts. In the event that the product is in warranty period, it must only be dismantled by Master Products staff without voiding the warranty.

6. Disclaimers

Modifications to Master Products equipment are prohibited without manufacturer approval. Following unauthorised modification, the manufacturer declines any responsibility and cancels the warranty rights for the machines to which modifications have been made. The manufacturer will not be responsible for any failures and accidents that may result. During the warranty period, Master Products equipment may only be disassembled and repaired by the manufacturer's technical staff or its official representatives.

7. Transport

Pallet 110x80x115m = 190 kg / / Net weight MB Bucker 500 MED = 127 kg

8. Electrical connection

The MB Bucker 500 MED machine should be connected to a single-phase 230 V/50-60 Hz electrical power supply.

9. Placement

The MB Bucker 500 MED must be placed on a flat surface, ensuring its stability and a good working position for the user. It is only suitable for indoor use and under no circumstances should the electrical part be exposed to water. Its design gives it the necessary stability and all four wheels have brakes to prevent unintentional movement.

10. Start-Up

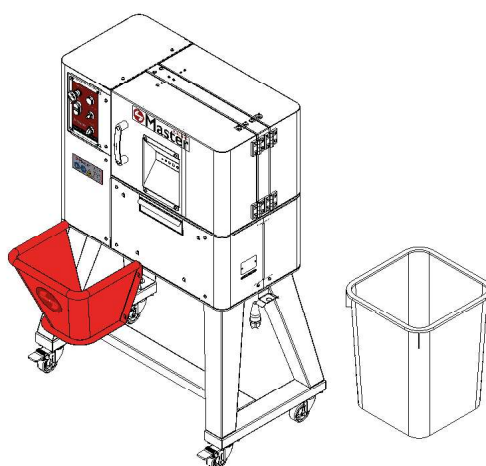
10.1. Assembling the machine

The MB Bucker 500 MED is delivered completely protected and packed on a pallet. First of all, it is necessary to open it and check that all the material received is in perfect condition and that the quantities are as detailed in this manual. If this is not the case, please contact the technical service of Master Products Inoxidable, S.L. or your distributor.

The MB Bucker 500 MED is delivered fully assembled and only the discharge hopper has to be placed in the front door sockets and the two collecting boxes have to be positioned, one under the inlet hopper and the other under the rear door for storing the cut branches.

¡IMPORTANT!

Lock the brakes on all four wheels to prevent the equipment from unintentionally rolling away during installation.



The equipment is supplied in hibernation mode so that it arrives at the customer in optimum condition. The following section explains how to prepare the machine for use.

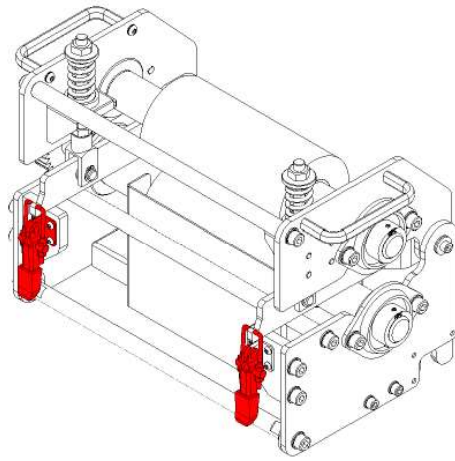
11. Checks to be carried out before connecting



11.1. Hibernation mode vs. work mode

In order to keep the MB Bucker 500 MED in optimum condition for its first use, it is supplied in hibernation mode. This means that the rollers are separated to maintain their correct shape and so that they are not deformed due to contact between them.

To change from hibernation mode to work mode, it is only necessary to open the front gate of the equipment and close the flanges of the dragging group, shown in red in the following image, so that the rollers are under pressure and guarantee the dragging of the branches.



The springs in the drag unit, which are necessary to regulate the pressure of the rollers, are already provided with the optimum pressure, but if they need to be adjusted, please see the following section.

12. Adjusting the rollers

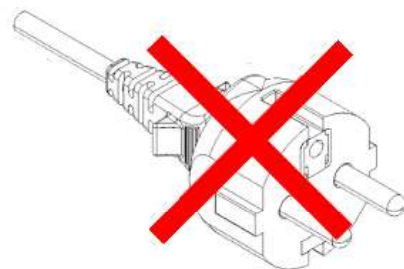
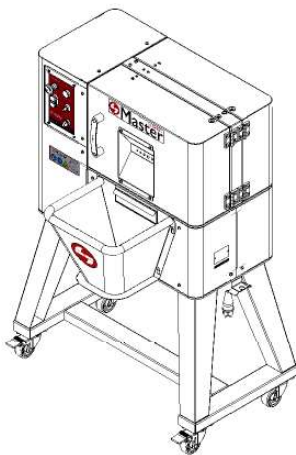
If branches inserted into the machine head are not drawn in properly, this is due to an incorrect adjustment of the traction rollers. How to adjust them is described below. All you need is a 17 mm open-spanner.

¡IMPORTANT!
Disconnect the machine from its power supply.

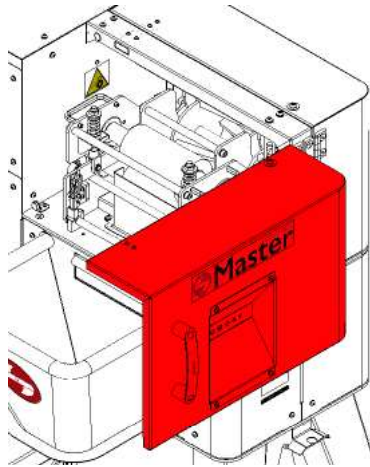
12.1. Remove the traction unit

1. Press the red OFF button on the control panel of the equipment and then disconnect it from the power supply.

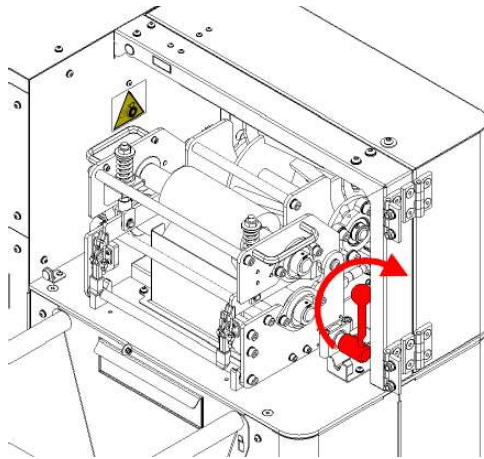
¡IMPORTANT!
The equipment must be stopped and disconnected in order to be handled.



2. Open the front door of the equipment in order to reach the traction unit.

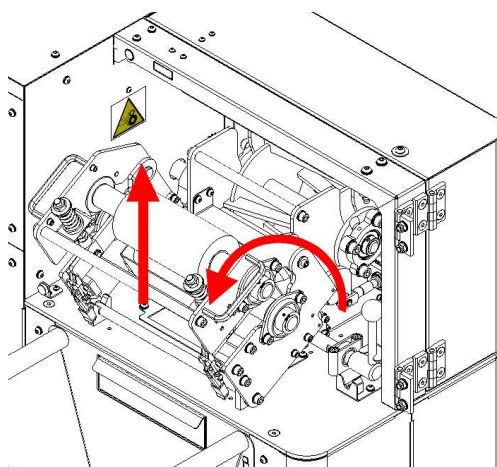


3. Turn the central lever 90° clockwise, as shown in the following image, and leave it in the vertical position to unlock the traction unit so that it can be removed.

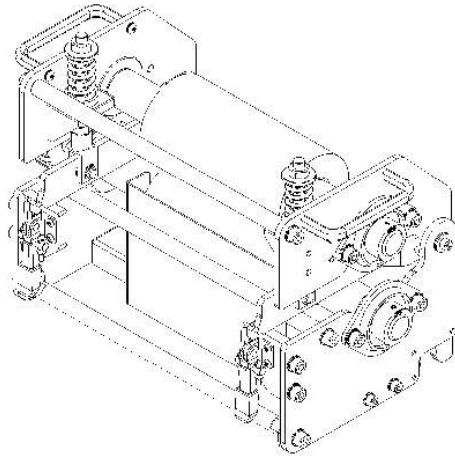


* The front door has been hidden in the image to make it easier to understand the action described in this section.

4. Grasp the traction unit by its handles and tilt it by 45° as shown in the following image. This movement frees it from the locking mechanism and allows it to be lifted and removed.



5. Place the traction unit on a flat surface, or work table, to adjust the pressure of the springs to tighten or separate the rollers.

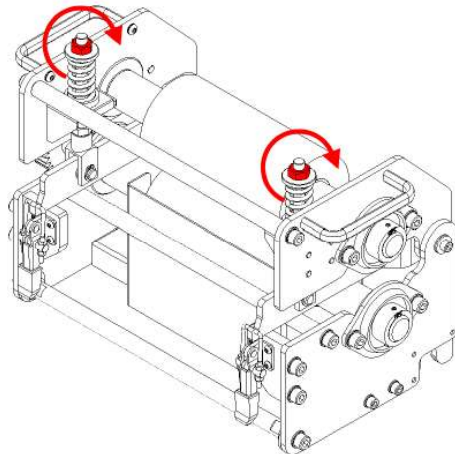


12.2. Tighten the rollers

Using a 17 mm open-end spanner, turn the upper nuts of the springs clockwise as shown in the picture below to increase the pressure between the rollers.

¡IMPORTANT!

Turn both nuts the same number of turns to maintain even pressure on the roller.

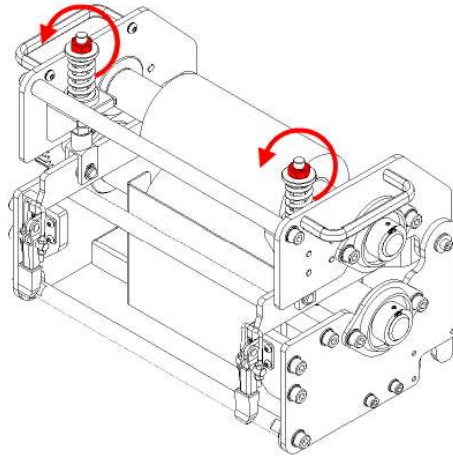


12.3. Separate rollers

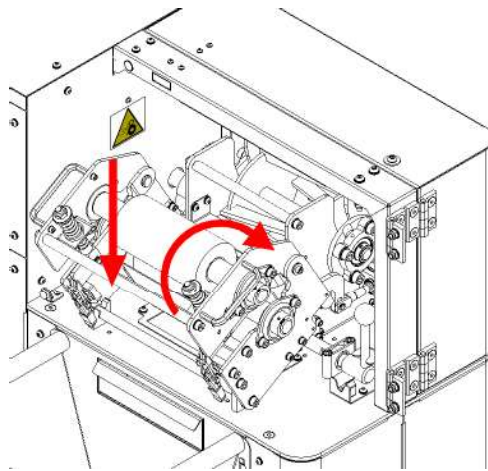
Using an open-end spanner No.17 mm, turn the upper nuts of the springs counter clockwise as shown in the picture below to reduce the pressure between the rollers.

¡IMPORTANT!

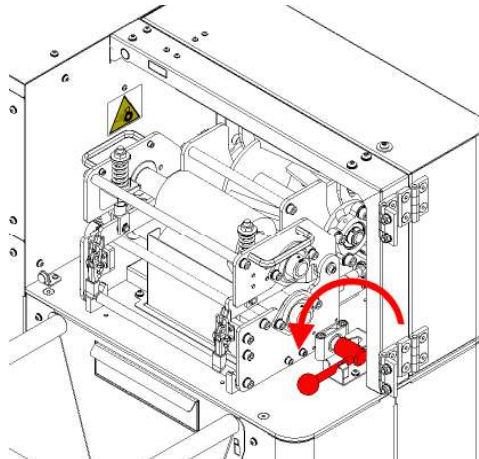
Turn both nuts the same number of turns to maintain even pressure on the roller.



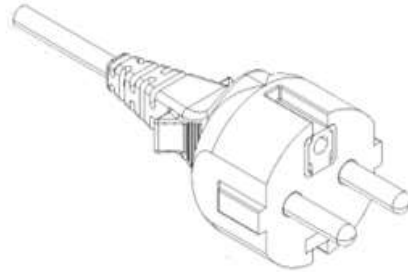
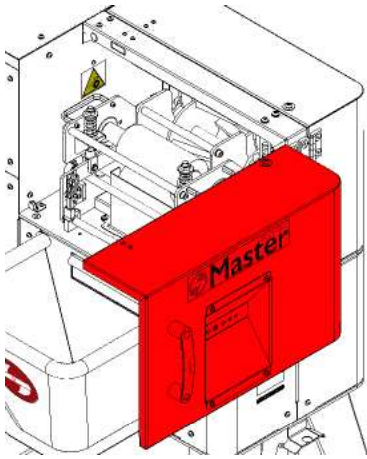
6. Once the pressure of the rollers has been adjusted, put the traction unit back in the equipment. First of all, rest the lower shaft of the traction unit on the claws provided on the base of the equipment, keeping it tilted at a 45° angle. Then rotate it, as shown in the following image, until the rear claws fit into the axis of the locking mechanism.



7. Turn the central lever 90° anticlockwise, as shown in the following image, and leave it in a horizontal position to lock the traction unit.



8. Finally, close the front door and connect the equipment to the power supply in order to be able to work.



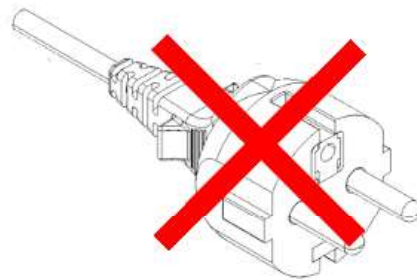
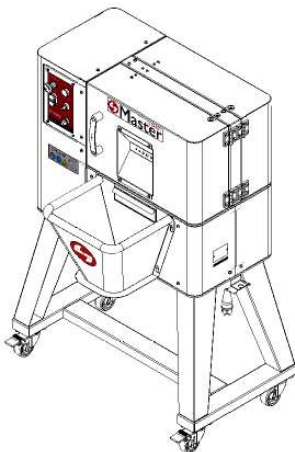
13. Adjusting the bed knife

If you notice a lack of cut on the branches fed into the cutting unit of the machine, it is due to an incorrect adjustment of the bed knife. How to adjust it is described below. To do this, you only need an open-end spanner No. 13 mm.

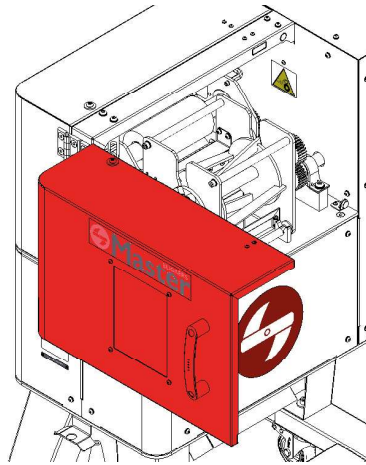
¡IMPORTANT!
Disconnect the machine from the power supply before carrying out any maintenance or adjustment work.

1. Press the red OFF button on the control panel and disconnect the equipment from the power supply. .

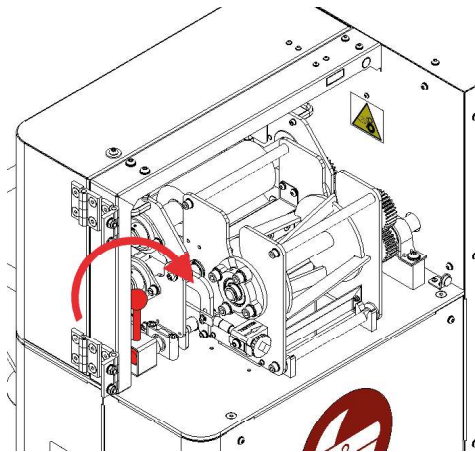
¡IMPORTANT!
The equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.



2. Open the rear door of the equipment in order to access to the cutting unit.



3. Turn the central lever and leave it in the vertical position, as shown in the following image, to unlock the cutting unit and be able to remove it.



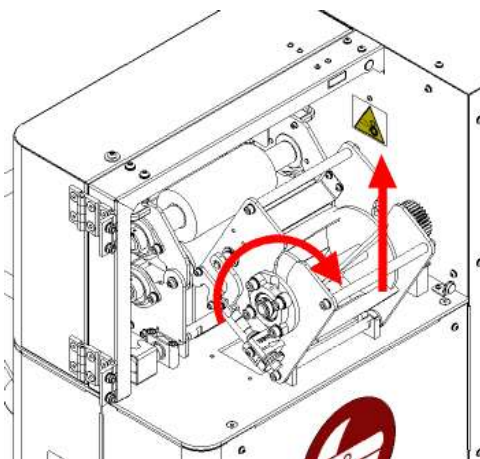
** The rear door has been hidden in the image to make it easier to understand the action described in this section.*

4. Hold the cutting unit by the upper straps and tilt it by 45° as shown in the following image. This movement frees it from the locking mechanism and allows it to be lifted and removed.

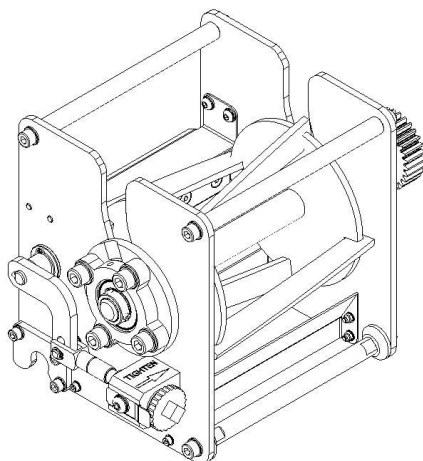


¡WARNING!

Imminent danger to life and limb. Mandatory use of safety gloves. Do not hold or grab the cutting group by the cutting reel blades.



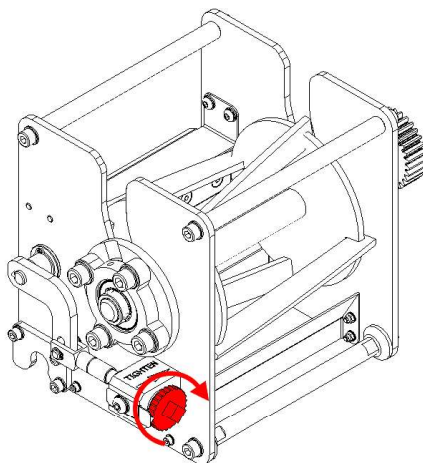
5. Place the cutting unit on a flat surface, or work table, to adjust the position of the bed-knife.



13.1. Approach the bed-knife to the reel blade

Using a No. 13 mm open-end spanner, turn the front nut of the tensioning assembly clockwise, as shown in the following image, to approach the bed-knife to the cutting reel.

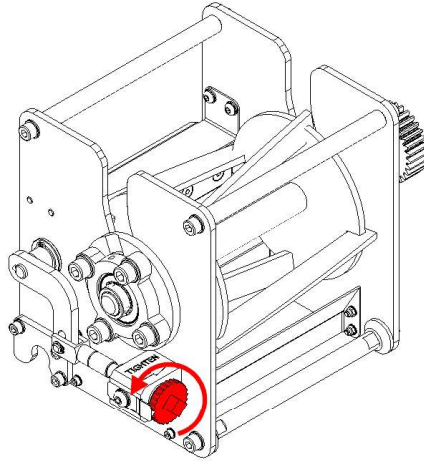
¡IMPORTANT!
Check the bed-knife position for a uniform cut throughout the cutting line.



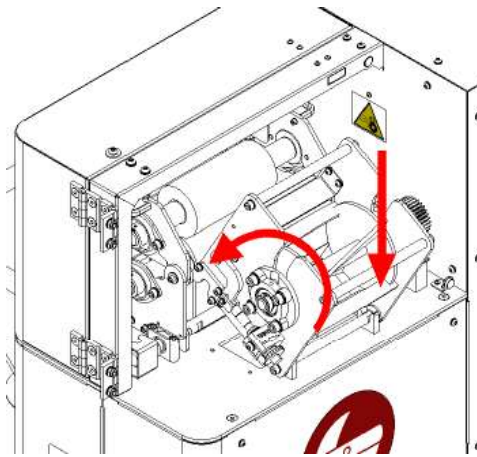
13.2. Move the bed-knife away from the cutter reel

Using a No. 13 mm open-end spanner, turn the front nut of the tensioning assemblie anti-clockwise as shown in the following image to move the bed-knife away from the cutting reel.

¡IMPORTANT!
Check the bed-knife position for a uniform cut throughout the cutting line.

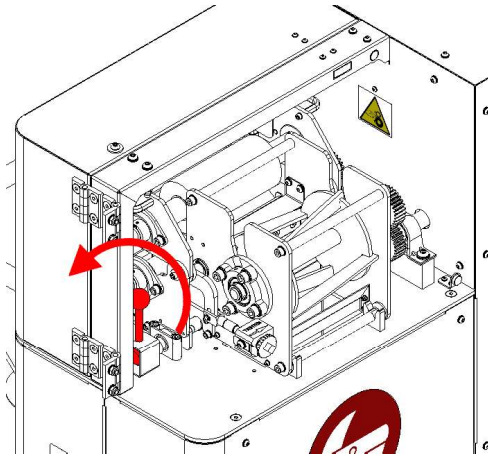


6. Once the position of the bed-knife has been adjusted, place the cutting unit back in the equipment. First of all, set the lower shaft of the cutting unit on the claws provided on the base of the equipment, keeping it tilted at about 45°. Then turn it, as shown in the following image, until the lower claws fit into the axis of the locking mechanism.

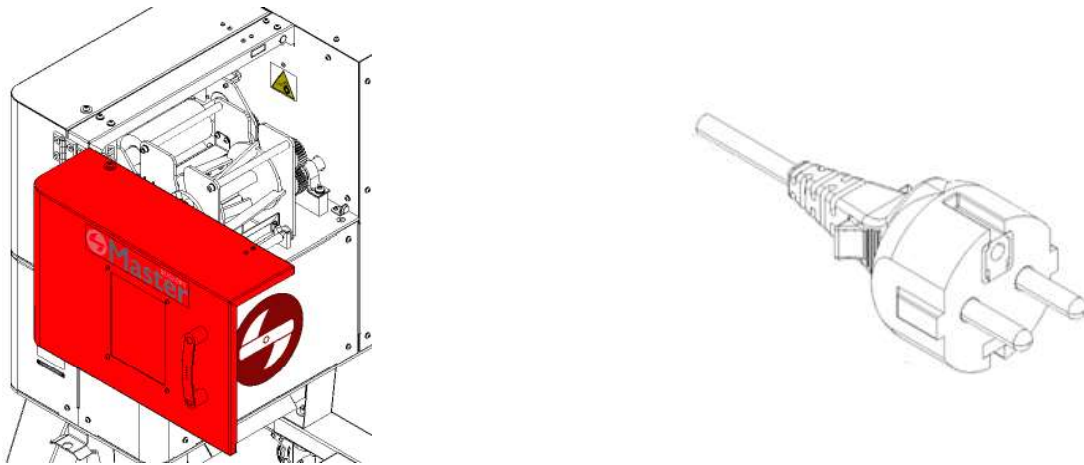


* The rear door has been hidden in the image to make it easier to understand the action described in this section.

7. Turn the central lever 90° anticlockwise, as shown in the following image, and leave it in a horizontal position to lock the cutting unit.



8. Finally, close the rear door and connect the equipment to the power supply in order to be able to work.



14. Operating the machine



The MB Bucker 500 MED has been designed to work with fresh and/or dried flowers, either herbaceous and/or semi-woody, preserving their shape and size. It is equipped with three interchangeable heads, a speed control device and a device to change the direction of rotation of the traction rollers.

14.1. Raw material conditions

The condition of the flowers to be processed is very important. The MB Bucker 500 has been designed to handle most varieties and is capable of processing large quantities. Even so, you must pay attention to the way of using the machine and the conditions of the raw material.

The MB Bucker 500 MED can be used with all types of herbaceous and/or semi-woody plants. Any other plants that don't have the same characteristics must not be processed.

14.2. Preparation of the raw material

It is very important to cut the plants into branches, leaving **the lower part of the branch clean of small twigs** so as not to interfere with the debudding process.

We recommend making a **cut at an angle of approximately 45°** at the ends of thicker branches so that the rollers can easily draw them in.

There is a distance of 50 mm from the back of the inlet head to the rollers; when the branches are inserted, **there must be the same distance between the end of the branch and the flower.**

14.3. Checks

- 1  Conectar la máquina a una fuente de energía.
- 2  ON / OFF Pulsar ON.
- 3  IN / OUT Colocar el indicador a IN.
- 4  SPEED CONTROL Recomendamos empezar con menor velocidad.

Recommended:



- Use slow speeds to process dried flowers without damaging them.
- + Use fast speeds to process freshly harvested wet flowers.

Change of direction: LEFT / RIGHT

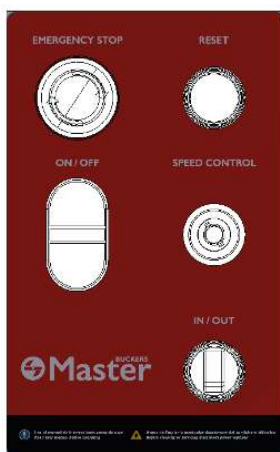


- IN: Branch absorption
- OUT: Branch ejection

Before starting to work with the Master Bucker 500 MED, it is very important to know the functions of the switches on the control panel.

14.4. Control panel

The control panel includes the following elements:



1. Emergency stop / Emergency stop button
2. Reset / Reset button.
3. On/Off / Stop/start button of the equipment.
4. Speed control / Drag speed regulator
5. In/Out / Drag direction selector

14.5. Operating state

The MB Bucker 500 MED can have three operating states.

- **Running state.** The machine is ready for operation. It is necessary to select the desired speed and press the green ON switch to start the machine. At any time, when pressing the red OFF switch, the operation is stopped and will be resumed with the ON switch again.
- **Emergency stop state.** The emergency stop button is locked, i.e. active. The machine cannot operate and will not restart, even if the green ON switch is pressed. To deactivate this state, it is necessary to unlock the emergency stop button, thus switching to the reset state.

¡IMPORTANT!

Remember that the emergency stop button can also be activated at any time in the other two states described in this section.

- **Rearming state.** The machine needs to be rearmed. In this state the machine will not operate, even if the green ON switch is pressed. To deactivate and switch to the running state, it is necessary to press the blue rearm switch.

As a safety measure, if one of the following conditions is met:

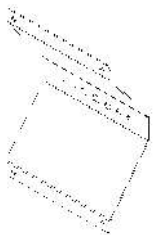
- An unexpected power restoration.
- An opening of any of the doors.
- An overheating or engine anomaly.

The unit switches to the rearming state and the motors of the MB Bucker 500 MED are switched off and remain switched off, even if the power supply is restored or the green ON switch is pressed.

14.6. Quality control

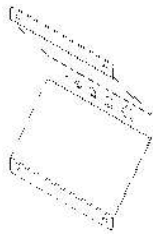
- Check the appearance of the flowers when they come out of the head. If you are not getting the desired result, change the head for one more suitable for processing the branch or regulate the speed. **If a gentler debudding process is required, the speed should be reduced, or otherwise, increased.**

15. Head functionality



ROUND HEAD

It is suitable for treating most branches



STAR HEAD

It is indicated to treat branches with several ramifications



TUBULAR HEAD

It is designed to treat dry product.

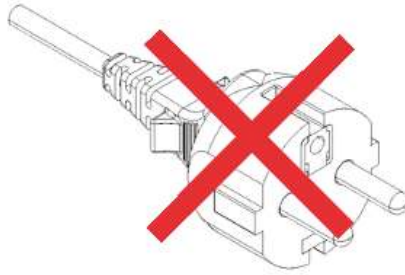
The next section explains how to correctly change the heads.

15.1. Changing the head

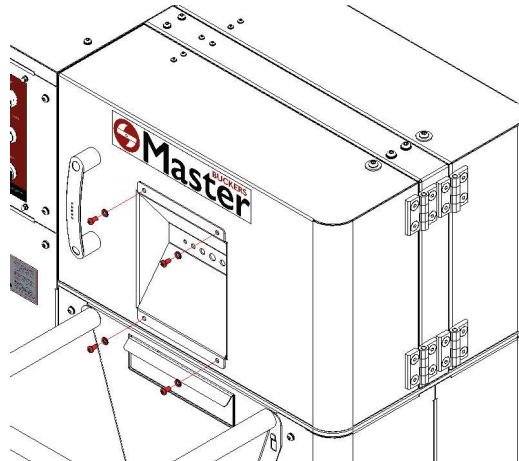
- It may be necessary to change the head depending on the material to be processed, so that the machine better adapts to the variety and condition of the flower. We show how to change the heads below. Only a No. 4 Allen key is required.

1. Disconnect the equipment from its power source.

¡IMPORTANT!
the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.

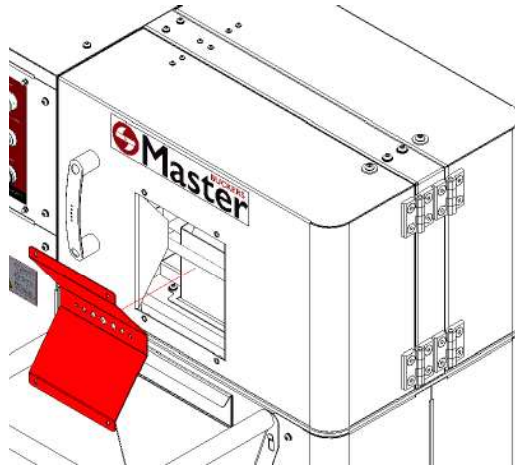


2. Using the No. 4 Allen key unscrew the four head bolts, as shown in image.

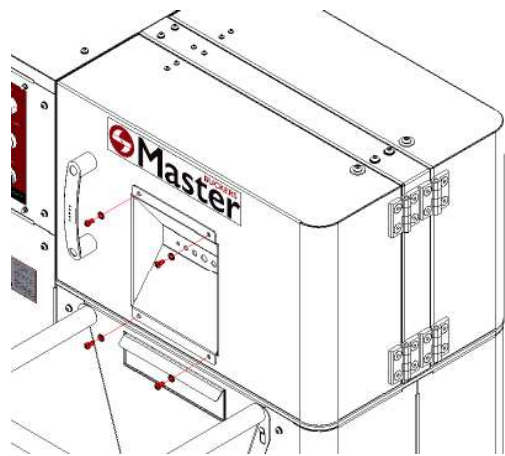
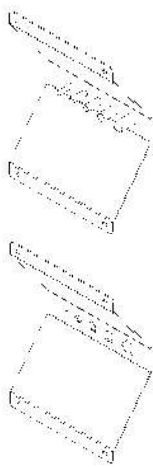


3. Remove and store the used head.

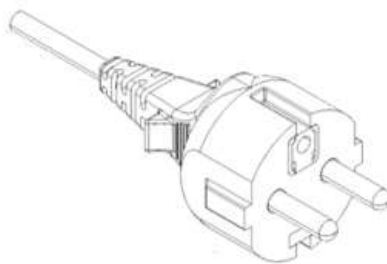
¡IMPORTANT!
the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.



4. Select the new head and place it in the correct position. Tighten the four bolts of the new head with the help of the No. 4 Allen key, as shown in image.



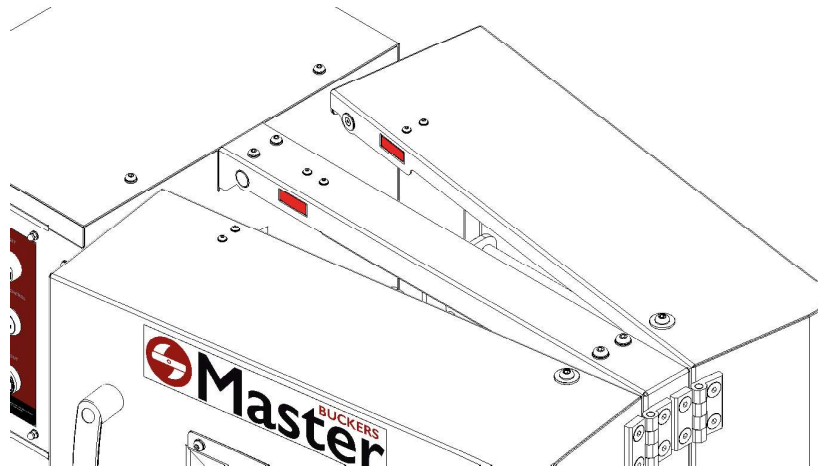
5. Connect the MB Bucker 500 MED to a power supply to operate it again.



16. Safety

The MB Bucker 500 MED is equipped with a safety device on each of the machine's gates to ensure that the operator is protected at all times during operation. This consists of a coded magnetic actuator. When the gates are properly closed, the two actuator parts of each gate are in contact and the machine is allowed to start.

As soon as either gate is opened, the two parts of the actuator are no longer in contact and the machine shuts down automatically. In this case, the machine must be rearmed in order to resume use of the machine.



As a safety measure, if one of the following conditions is met:

- An unexpected restoration of the power supply.
- An activation of the emergency stop button.
- An opening of any of the doors.
- An overheating or anomaly of the motor.

The unit switches to the rearming state and the motors of the MB Bucker 500 MED are switched off and remain switched off, even if the power is restored or the green ON switch is pressed.

The MB Bucker 500 MED is also equipped with an emergency stop button that allows the machine to be stopped under any circumstances. In the emergency stop state, the motor is switched off and remains off, even if the power is restored or the green ON switch is pressed. To deactivate this state, it is necessary to unlock the emergency stop button, thus switching to the rearming state.

17. Maintenance

17.1. General details

Before operating or doing any maintenance on the MB Bucker 500 MED, it is mandatory to read, understand and comply with the instructions in this manual. Non-observance of the instructions and safety information may result in serious damage or injury to the user and the equipment

If you have any doubt about any aspect or problems not covered in this manual, please do not hesitate to contact Master Products Inoxidable, S.L. for technical assistance

Routine or preventive maintenance is a necessary safety practice. It is carried out with only a few basic steps and will help to ensure a long and reliable service life of the purchased equipment

Some components, in particular the pinch rollers, the cutter grinder or the counter knife, are susceptible to retain and accumulate resinous particles due to the nature of the product to be processed. Over time, this can interfere with the overall performance of the equipment.

To avoid contamination of the product to be treated we recommend you to keep the equipment clean, disinfected and sterilised. Basically, the maintenance tasks to be carried out are exclusively cleaning tasks. The recommended general cleaning procedure to be followed is detailed below.

17.2. Cleaning procedure



¡WARNING!

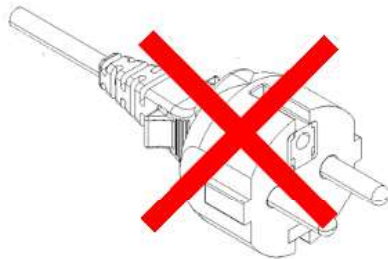
Maintenance work must always be carried out with the equipment stopped and the electrical connector unplugged. Always wear protective gloves and goggles for maintenance operations.

In order to obtain good result, it is essential to carry out a correct maintenance of the equipment. Please follow the below disassembly and cleaning steps:

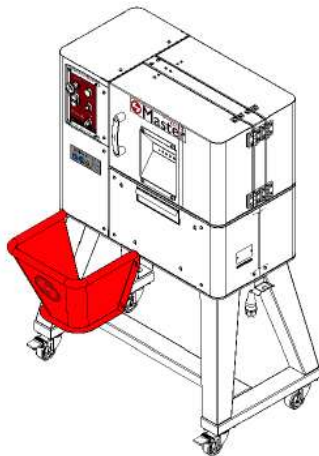
1. First of all, press the red OFF switch on the control panel of the equipment to turn it off. Then, disconnect it from the mains by unplugging it.

¡IMPORTANT!

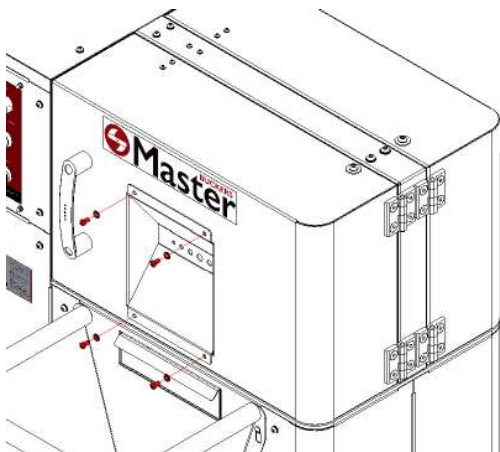
The equipment must be stopped and disconnected before it can be handled.



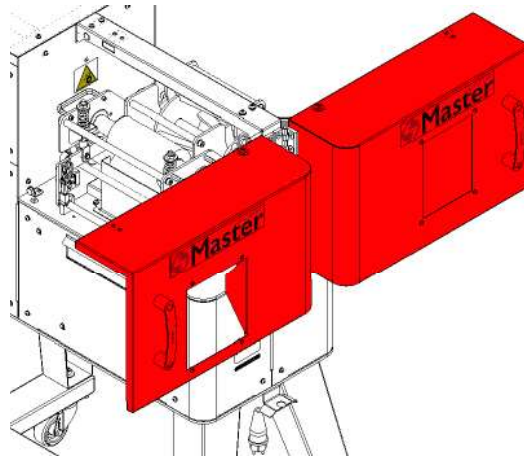
2. Remove the front Hopper and clean it.



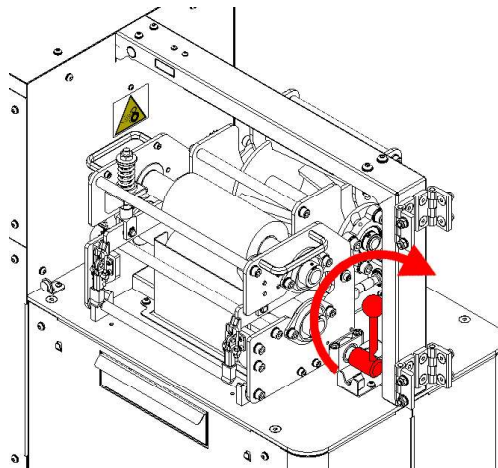
3. Using a No. 4 Allen key, remove the four screws from the front door head, as shown in the picture below. Then remove it and clean it.



4. Open the two doors to gain access to the drag and cutting units.

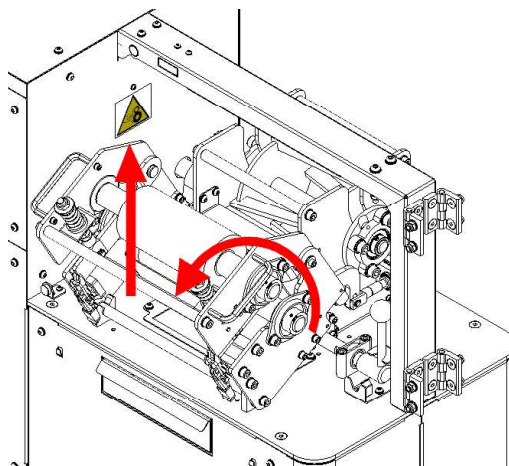


5. Turn the central lever clockwise by 90°, as shown in the following image, and leave it in vertical position to unlock the drag and cutting units.

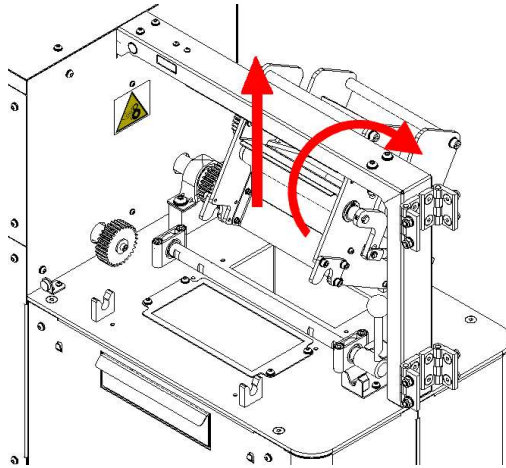


** The two doors have been hidden in the image to make it easier to understand the action described in this section.*

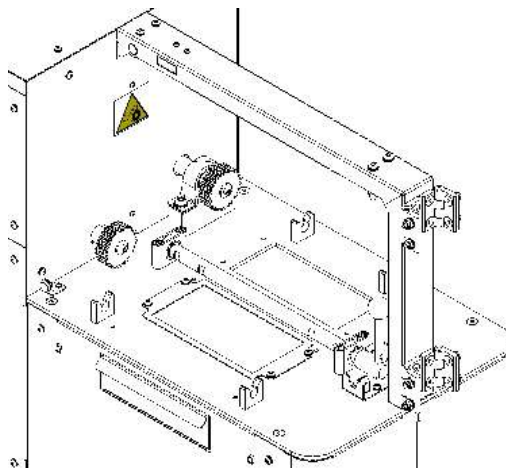
6. Grasp the drag unit by its handles and tilt it by 45° as shown in the following image. This movement frees it from the locking mechanism, allowing it to be lifted and removed.



7. Grab the cutting unit by the upper straps and tilt it by 45°, as shown in the following image. This movement frees it from the locking mechanism, allowing it to be lifted and removed .

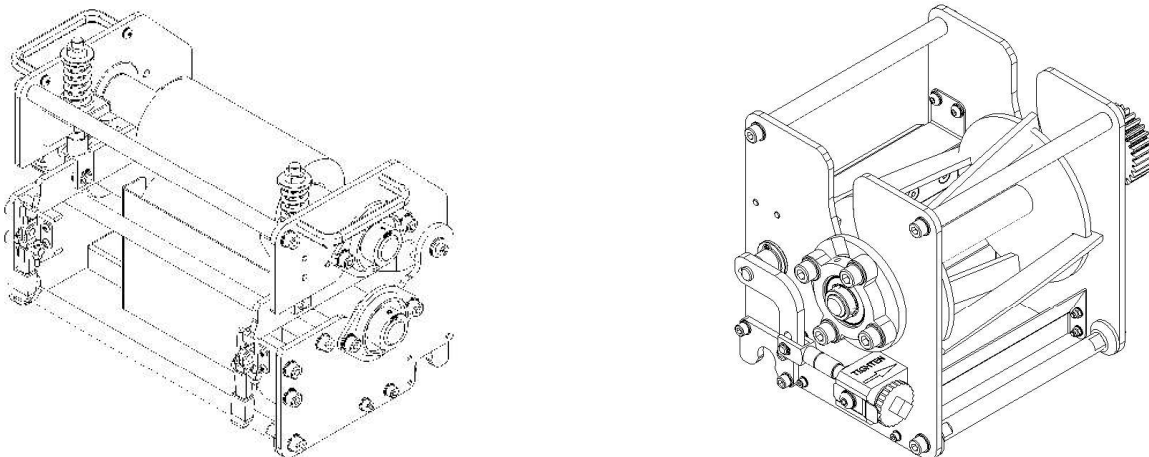


8. Clean the area of the machine that has been freed from the two cutting and dragging units by spraying it with water, preferably hot, or Master Clean liquid.



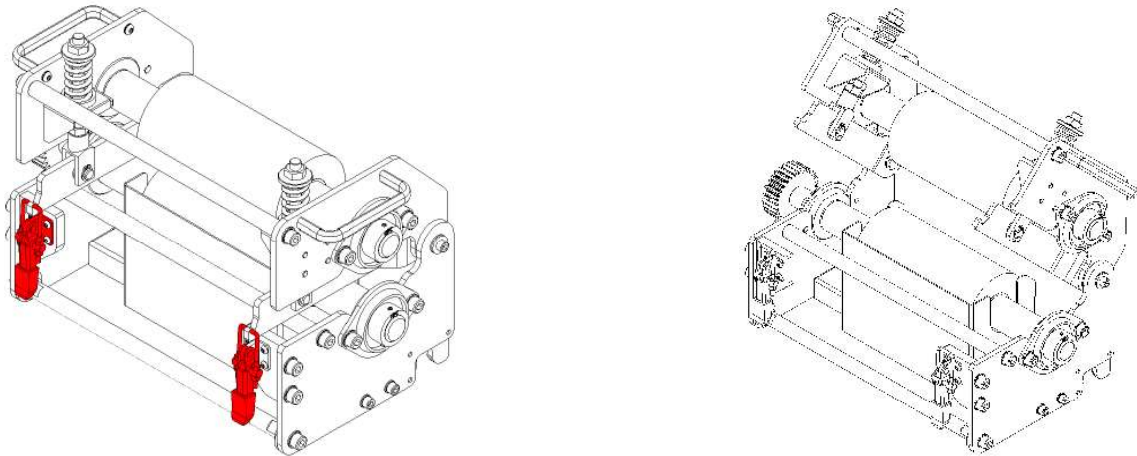
17.3. Disassembly and cleaning of the units

After removing the assemblies from the equipment, place them on a workbench or a flat surface to disassemble and clean them.



17.4. Dragging group

To facilitate the cleaning of the traction rollers, simply open the red locking flanges shown in the following picture and tilt the upper part.

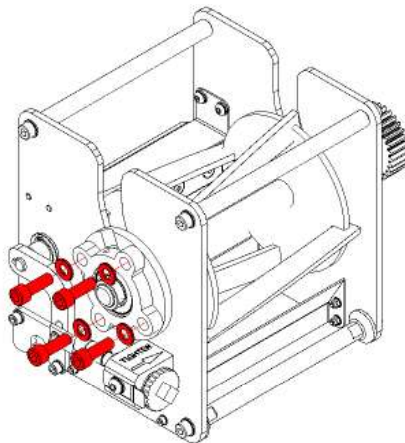


Once the rollers have been separated, spray the surfaces of the rollers and the various components that make up the drive unit with water, preferably hot water. Check that all the components are in optimum condition. Once all components are clean and dry, close the flanges to pressurise the rollers and reassemble the drag unit on the equipment.

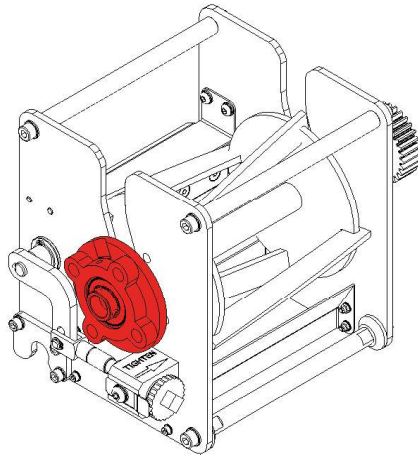
17.5. Cutting group

To facilitate the cleaning of the cutting reel and the bed knife, follow the below steps:

1. Using a No. 8 Allen key, remove the four screws from the two bearing supports of the cutter reel as shown in the following image.



2. Slide the two bearing supports outwards without removing them completely from the shaft.

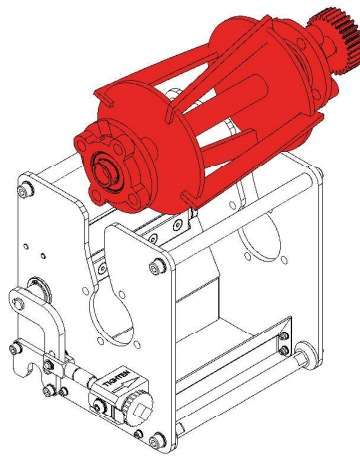


3. Carefully remove the reel assembly with the bearing supports for a good cleaning, as shown in the following image.

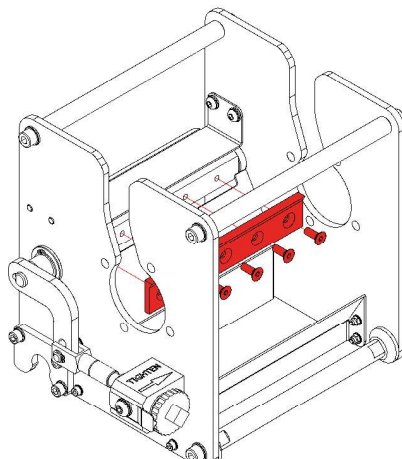


¡WARNING!

Imminent danger to life and limb. Mandatory to use safety gloves. This action may only be carried out by qualified personnel who have read and understood this user manual.

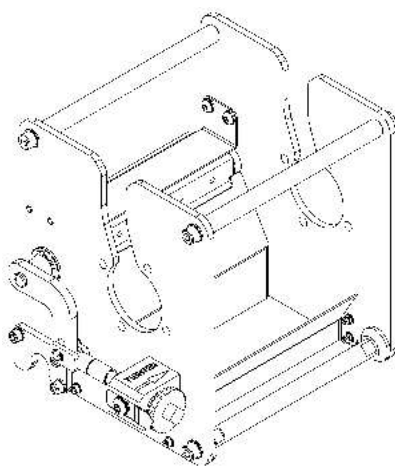


4. Unscrew the screws holding the bed knife so that it can be removed for cleaning.





5. After removing the cutting reel assembly and bed knife, the cutting unit is completely clear for an easy, thorough and efficient cleaning.



6. Once all components are clean and dry, reassemble them on the cutting unit.

18. Disassembly and dismantling

- Before dismantling, all possible sources of energy and/or power must be disconnected.
- For disassembly and dismantling operations use the following personal protective equipment: protective gloves and goggles.
- Sheaths, hoses and components made of plastic or any other non-metallic material must be dismantled and disposed of separately.
- Hydraulic and electrical components such as valves, electro-valves, etc. should be dismantled for re-use if they are in good condition or, if possible, checked and recycled.
- Take components to an authorised recycling centre for recycling and/or environmentally safe disposal. Recycle the unwanted materials instead of disposing of them as waste.

19. Waste disposal

Waste must be disposed of according to the corresponding national regulations.

20. Residual risks

Improper use of the equipment can lead to:

| REASON | DANGER | REMAINING RISKS | PRECAUTION |
|--|---|---|--|
| Do not wear glasses protection | Projection of elements | Possible eye injuries | Wear protective glasses |
| Works of maintenance | Catch and cut | Possible danger of serious injuries and even amputation | See how to carry out maintenance work |
| Remove safety devices or guards | Moving parts can catch clothing and extremities | Possible risk of serious injury and even amputation | It is forbidden to disassemble the protective elements |
| Crushing of explosive materials | fire and explosion | Possible injuries with danger of burns | Use the equipment for its intended purpose |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Insert your fingers through the holes in the heads | The roller can catch fingers or clothing. | Possible danger of serious injuries and even amputation | Consult the general security guidelines |
| Grab grinder cut by blades | Cuts on fingers, hands and extremities | Danger serious injuries and even amputation | Wear safety gloves. See how to carry out maintenance work |

21. General details

| | |
|---------------------|----------------------------------|
| Model | MB Bucker 500 MED |
| Power | 920 W |
| Year of manufacture | 2024 |
| Country | España |
| Company name | MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L. |
| Address | Veïnat de la Banyeta nova, 10 |
| City | Palol de Revardit |
| Telephone number | (+34) 972 299 355 |
| Email | info@masterproducts.es |
| Website | www.masterproducts.es |

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE CE DECLARATION OF CONFORMITY



La empresa / *The company*

MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Veïnat de la Banyeta Nova, 10
17843 - Palol de Revardit (Girona), Spain
Tel: (+34) 972-299-355
Email: info@masterproducts.es
C.I.F: B55310817

Declara bajo su única responsabilidad que la máquina MB Bucker 500 MED, con N°. de serie:
Declares under its sole responsibility that the machine MB Bucker 500 MED, with serial N°:

se encuentra en conformidad con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.
complies with the Machinery Directive 2006/42/CE.

Normas armonizadas:
Harmonised standards:

- UNE-EN ISO 12100 Seguridad en las máquinas, Principios generales para el diseño.
- UNE-EN ISO 13857 Seguridad en las máquinas, Distancias de seguridad para impedir que se alcancen zonas peligrosas.

- *UNE-EN ISO 12100 Safety of machinery, General principles for design.*
- *UNE-EN ISO 13857 Safety of machinery, Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.*

Firmantes:
Signed by:

Master Products Inoxidable SL
B55310817
Veïnat de la Banyeta nova 10
Vial de servicio C-66
17843-Palol de Revardit (Girona)

Palol de Revardit, 2024



TRIM LIKE A MASTER
