



Master PRODUCTS

MB Bucker 500

Manual de uso y mantenimiento

Instructions for use and maintenance





03

MB Bucker 500
Indicaciones generales
Objetivo del manual
Dónde dejar el manual
Garantía
Contenido de la caja

04

Indicaciones básicas de seguridad
Símbolos de seguridad
Seguridad para el operario
Quién puede utilizar la MB Bucker 500
Cómo parar la MB Bucker 500
Reparación de la MB Bucker 500
Exclusiones de responsabilidad

05

Transporte
Conexión eléctrica
Colocación
Puesta en marcha
Montaje de la máquina
Modo Hibernación
Ajuste inicial de rodillos

06

Ajuste de rodillos
Apretar rodillos

07

Separar rodillos

08

Funcionamiento
Condiciones del producto
Preparación del producto
Controles
Control de calidad
Basculación

10

Cambio de cabezal
Seguridad MB Bucker 500

11

Mantenimiento
Limpieza

14

Desmontaje y desmantelamiento
Eliminación de residuos
Riesgos residuales
Datos generales

16

English 

30

Declaración de conformidad CE

MB Bucker 500

La MB Bucker 500 es la descogolladora profesional idónea para grandes producciones en espacios reducidos. Gracias a sus características técnicas se adapta a cualquier variedad y estado de las flores.

Gracias a sus diferentes cabezales y al control de velocidad se preserva la forma y el tamaño de las flores procesadas.

Indicaciones generales

Objetivo del manual

Este manual de instrucciones hace que el usuario de la máquina se familiarice con:

- + La forma de trabajo
- + El uso del equipo
- + Las indicaciones de seguridad
- + El mantenimiento

Dónde dejar el manual

Mantener el manual de instrucciones cerca del equipo. Las instrucciones deben estar siempre a mano. Éste debe conservarse en un lugar seco y seguro.

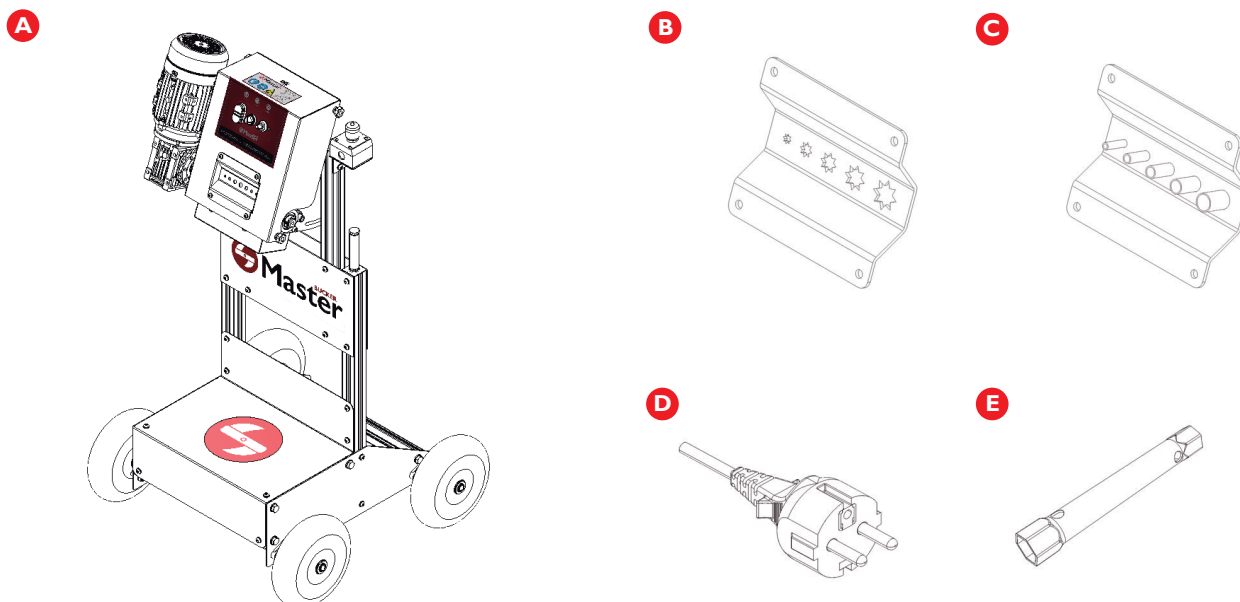
Garantía

Los productos de Master Products tienen 5 años de garantía sobre todas las piezas defectuosas proporcionadas por el fabricante.

El fabricante no se hace responsable de un mal uso o mal mantenimiento de la máquina.

Para la garantía es indispensable presentar la factura de compra y ponerse en contacto con el fabricante (info@masterproducts.es).

Contenido de la caja



A MB Bucker 500 (x 1)

B Cabezal estrella (x 1)

C Cabezal tubular (x 1)

D Cable de alimentación (x 1)

E Llave de tubo (x 1)

Indicaciones básicas de seguridad

Símbolos de seguridad



PELIGRO

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar graves efectos nocivos ocasionados por posibles heridas con peligro de muerte.



ADVERTENCIA

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar daños en la máquina y en el usuario.



INFORMACIÓN

Bajo estas indicaciones se obtienen consejos e informaciones especialmente prácticas. Este símbolo da indicaciones importantes para la manipulación adecuada de la máquina. La no observación de estas indicaciones puede comportar un mal uso del artículo en cuestión.

Seguridad para el operario

- + Las flores a procesar en este equipo solo pueden ser frescas y secas, ya sean herbáceas o semi-leñosas. Cualquier planta de distinta naturaleza puede causar lesiones en el usuario y en el equipo.
- + Utilizar siempre el equipo con guantes y gafas de seguridad.
- + Nunca trabajar con ropa ancha, pelo suelto, brazaletes, colgantes ni bajo los efectos del alcohol o las drogas.
- + La máquina está habilitada con una parada de emergencia para poder detenerla ante cualquier situación de riesgo o peligro inminente.
- + Los dispositivos de seguridad, como interruptores y protecciones, no pueden ser desmantelados bajo ninguna circunstancia.
- + Antes de realizar cualquier acción de mantenimiento en la máquina hay que apagarla y desconectarla de la corriente eléctrica.
- + No acercarse al cabezal de entrada del equipo las manos o cualquier otro objeto que pueda dañar a éste o al operario.

Quién puede utilizar la MB Bucker 500

Solo podrá trabajar con la máquina personal autorizado que conozca a la perfección este manual de instrucciones que se ha redactado de manera clara, sencilla y es de fácil comprensión. Siempre deberá acompañar a la máquina para cualquier consulta necesaria del operario.

Cómo parar la MB Bucker 500

La MB Bucker 500 se apaga bajo cualquier circunstancia siempre que se pulse el interruptor OFF de color rojo o el pulsador de emergencia, presente en el cuadro de mandos.

La máquina tiene que apagarse y desconectarse inmediatamente de la corriente eléctrica en caso de notar un funcionamiento fuera de lo normal.

Reparación de la MB Bucker 500

Solo un trabajador cualificado por o de MasterProducts puede desmantelar, reparar e instalar nuevas piezas. En caso de que el producto esté en periodo de garantía, solo un trabajador de Master Products puede hacer acciones sobre éstos sin perder la garantía.

Exclusiones de responsabilidad

Están prohibidas las modificaciones en las máquinas de Master Products sin la aprobación del fabricante. Este último, declina cualquier responsabilidad anulando los derechos de garantía de las máquinas a las que se les hayan hecho modificaciones, no responsabilizándose de los fallos y accidentes que pueden ser consecuencia.

Durante el periodo de garantía los equipos de Master Products solo podrán ser desmontados y reparados por mecánicos del fabricante o de sus representantes oficiales.

El operario que utiliza la máquina debe asegurarse que el material triturado se retira con regularidad, dado que los residuos pueden comportar una obstrucción, por lo tanto, un mal funcionamiento de la máquina.

MasterProducts mejora constantemente sus productos. Como consecuencia, puede que se produzcan cambios entre versiones. Si las características de funcionamiento o de apariencia del equipo adquirido difieren de este manual, póngase en contacto con el soporte técnico para obtener asistencia.



Palé 80x85x155cm = 125 kg // Peso neto MB Bucker 500 = 70 kg

Conexión eléctrica

La conexión eléctrica de la máquina MB Bucker 500 debe llevarse a cabo mediante una fuente de alimentación 230 V / 50-60 Hz monofásico.

Colocación



La MB Bucker 500 debe colocarse sobre una superficie plana, asegurando su estabilidad y una buena posición de trabajo para el usuario. Solo es adecuada para su uso en interior y bajo ninguna circunstancia la parte eléctrica debe ser expuesta al agua.

Puesta en marcha

Montaje de la máquina

La MB Bucker 500 se entrega completamente protegida y encajada dentro de un palé. En primer lugar, es necesario abrirlo y comprobar que todo el material recibido está en perfectas condiciones y que las cantidades son las detalladas en este manual. De no ser así, contactar con el servicio técnico de Master Products o su distribuidor.

La MB Bucker 500 se entrega totalmente montada. Solo es necesario realizar unos pequeños ajustes antes de su uso. Consultar el siguiente apartado.

Controles a realizar antes de conectar



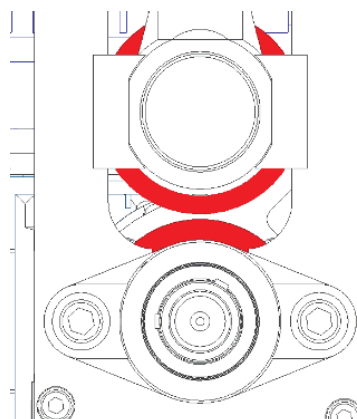
Modo hibernación

Con el objetivo de mantener la MB Bucker 500 de forma óptima para su primer uso, se suministra en modo hibernación. Esto significa que los rodillos se encuentran separados para que mantengan su forma correcta y no queden deformados debido al contacto entre ellos.

Será necesario ajustar los rodillos antes del primer uso, manteniendo la MB Bucker 500 desconectada de la corriente en todo momento.

Ajuste inicial de rodillos

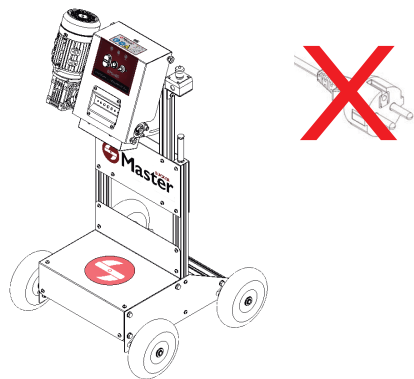
Para realizar el ajuste inicial de rodillos, ir al apartado "AJUSTE DE RODILLOS" que aparece a continuación y realizar los pasos. Gracias a este ajuste inicial, dejamos atrás el modo hibernación en el que se entrega la máquina. Solo es necesario una llave fija Nº 24 junto a la llave de tubo suministrada.



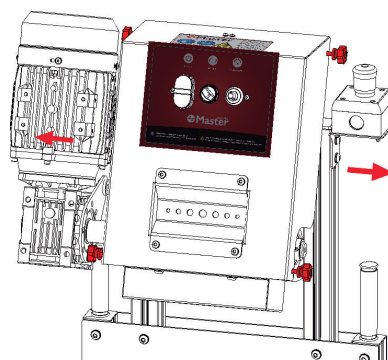
Ajuste de rodillos

Si observa una falta de succión de las ramas introducidas en el cabezal de la máquina, es debido a un incorrecto ajuste de los rodillos de tracción. A continuación, se describe como ajustarlos. Para ello solo es necesario una llave fija Nº 24. **IMPORTANTE: desconectar la máquina de su fuente de alimentación.**

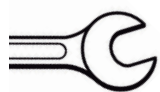
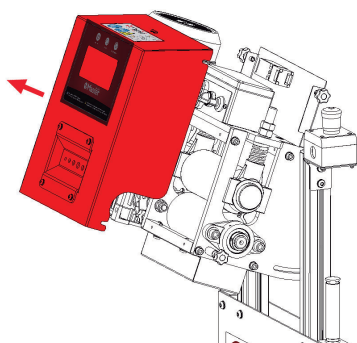
- 1 Pulsar el botón OFF de color rojo, presente en el cuadro de mandos, y desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.**



- 2 Aflojar los 4 pomos laterales como se muestra en la siguiente imagen. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poder manipularlo.**



- 3 Retirar el carenado frontal. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poder manipularlo.**



Apretar rodillos

- 4 Con una llave fija de 24 mm junto a la llave de tubo destornillar y retirar la tuerca superior tal como se muestra en la imagen (1). Repetir el mismo proceso en el lado opuesto. Vea imagen (2).

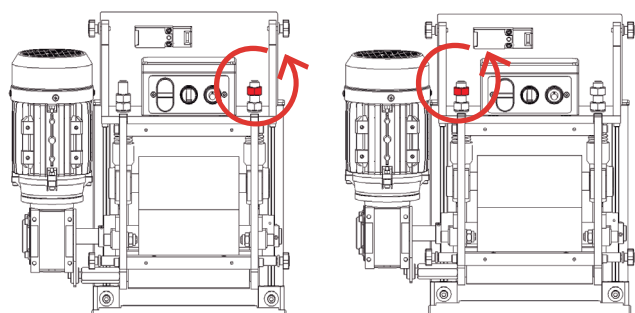


Imagen (1)

Imagen (2)

- 5 Destornillar con ayuda de la llave fija de 24 mm junto a la llave de tubo, la tuerca inferior que se muestra en la imagen (1). Observar en la imagen (2) como los rodillos se acercan. Repetir el mismo proceso en el lado opuesto.

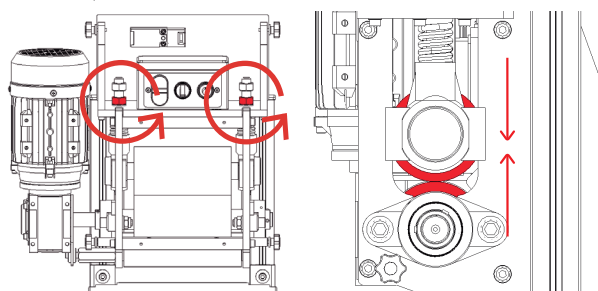


Imagen (1)

Imagen (2)

- 6** Con la llave fija de 24 mm y la llave de tubo atornillar de nuevo la tuerca superior hasta que contacte con la tuerca inferior con la intención de bloquearla, tal como se muestra en la imagen (1). Repetir el proceso en el lado opuesto, tal y como se muestra en la imagen (2).

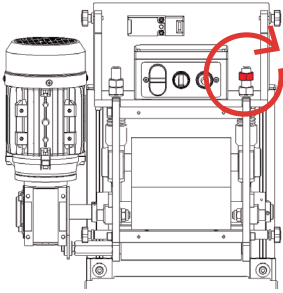


Imagen (1)

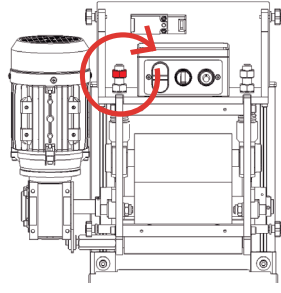
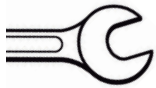


Imagen (2)



Separar rodillos

- 7** Con una llave fija de 24 mm y la llave de tubo, destornillar y retirar la tuerca superior tal como se muestra en la imagen (1). Repetir el proceso en el lado opuesto, ver imagen (2).

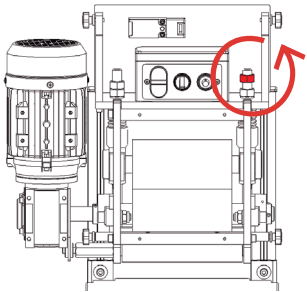


Imagen (1)

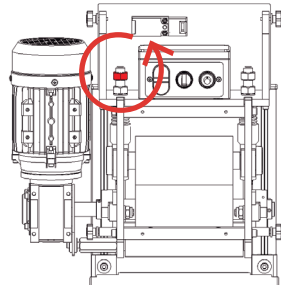


Imagen (2)

- 8** Con ayuda de la llave fija de 24 mm y la llave de tubo, atornillar las tuercas inferiores como se muestran en la imagen (1). Observar como los rodillos se alejan en la imagen (2).

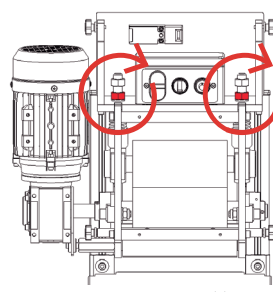


Imagen (1)

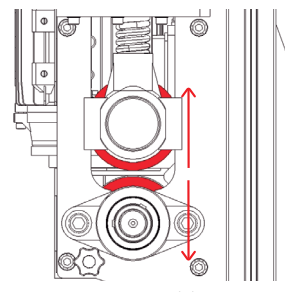


Imagen (2)

- 9** Con la llave fija de 24 mm y la llave de tubo, atornillar la tuerca superior hasta que contacte con la tuerca inferior con la intención de bloquearla, tal como se muestra en la imagen (1). Repetir el proceso en el lado opuesto, vea imagen (2).

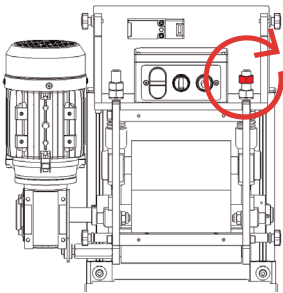


Imagen (1)

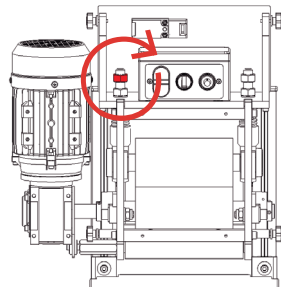
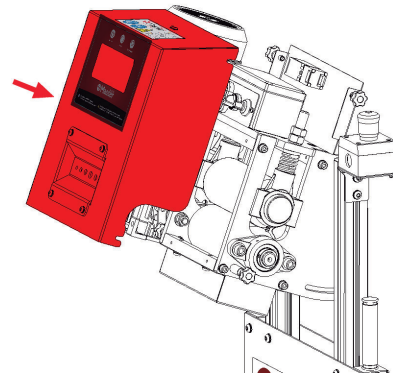
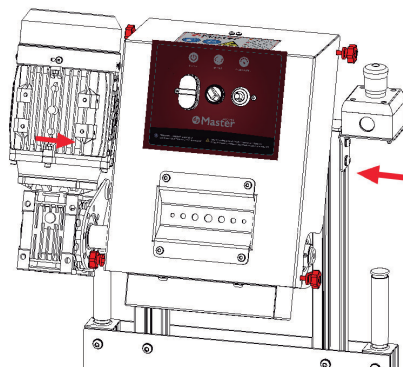


Imagen (2)

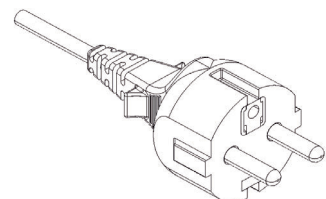
- 10** Una vez ajustados los rodillos volver a montar el carenado frontal de la MB Bucker 500.



- 11** Fijar el carenado frontal atornillando los 4 pomos laterales, tal como se muestra en la siguiente imagen.



- 12** Conectar la máquina a una fuente de alimentación para poder trabajar con ella.





Funcionamiento



La MB Bucker 500 ha sido diseñada para trabajar con flores frescas o secas, ya sean herbáceas o semi-leñosas. Gracias a los 3 cabezales suministrados se podrá adaptar el corte según la variedad y el nivel de humedad de las flores a procesar. Escoger el cabezal que más se adapte a la variedad y condición de las flores.

La MB Bucker 500 dispone de un regulador de velocidad y de un cambio de dirección:



IN / OUT

Cambio de dirección IZQUIERDA / DERECHA.

IN: Absorción de las ramas

OUT: Expulsión de las ramas



SPEED CONTROL

Recomendamos:

- Usar una velocidad más lenta para descogollar las flores secas suavemente sin dañarlas.

+ La velocidad más rápida es la óptima para trabajar con flores frescas acabadas de cosechar.

Condiciones del producto

Las condiciones de las flores a trabajar son muy importantes. La MB Bucker 500 ha sido diseñada para trabajar la mayoría de las variedades y es capaz de procesar grandes cantidades. Aun así, tenemos que prestar atención al modo de uso de la máquina y las condiciones del producto.

La MB Bucker 500 puede utilizarse con todo tipo de plantas herbáceas o semi-leñosas. Todas aquellas plantas que no sean de esta naturalidad no pueden ser procesadas.

Preparación del producto

Es muy importante cortar las plantas por ramas, dejando **la parte inferior de la rama limpia de pequeñas ramificaciones** para así no entorpecer el proceso de descogollar.

Recomendamos realizar un **corte con un ángulo de 45° aprox.** en los extremos de las ramas más gruesas para que los rodillos puedan absorberlas con facilidad.

De la parte posterior del cabezal de entrada a los rodillos hay una distancia de 50 mm, cuando se introduzcan las ramas **debe haber la misma distancia entre el extremo de la rama y la flor.**

Controles



Conecta la máquina a una fuente de energía.



ON / OFF
Pulsa ON.



IN / OUT
Coloca el indicador a IN.



SPEED CONTROL
Recomendamos empezar con menor velocidad.

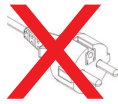
Control de calidad

Comprobar la apariencia de la flor al salir del cabezal. Si no se obtiene el resultado deseado, cambiar el cabezal por uno más adecuado para tratar la rama o regular la velocidad. **Si se precisa de un proceso de descogollado más suave deberá reducirse la velocidad, o por lo contrario, deberá aumentarse.**

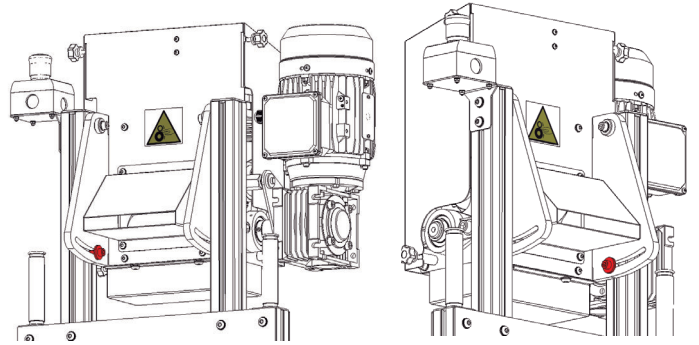
Basculación

Puede ser necesario para la comodidad de los operarios y para las diferentes condiciones de trabajo tener que bascular el cabezal de la máquina. A continuación, se muestra como lograrlo. Solo es necesario una llave Allen N°6.

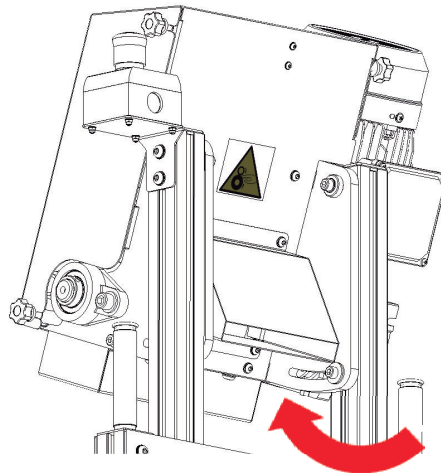
- 1 Desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.**



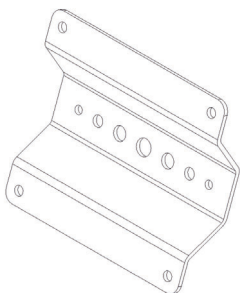
- 2 Utilizar una llave allen N°6 para desatornillar los dos tornillos traseros marcados en la imagen, lo suficiente para que el cabezal de la máquina pueda bascular. No retirar del todo los tornillos, solo aflojarlos. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poder manipularlo.**



- 3 Seleccionar la nueva posición basculando la parte superior de la MB Bucker 500 y fijarla atornillando de nuevo los dos tornillos en ambos lados con ayuda de la llave allen N° 6.

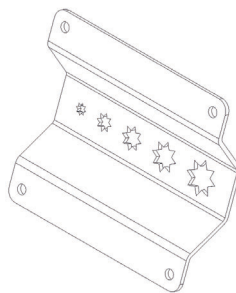


Funcionalidad cabezales



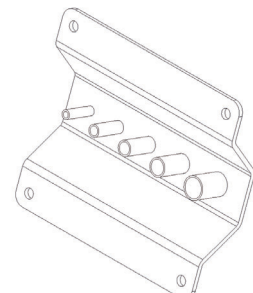
CABEZAL REDONDO

Es el adecuado para tratar la mayoría de ramas.



CABEZAL ESTRELLA

Es el indicado para tratar las ramas con varias ramificaciones.



CABEZAL TUBULAR

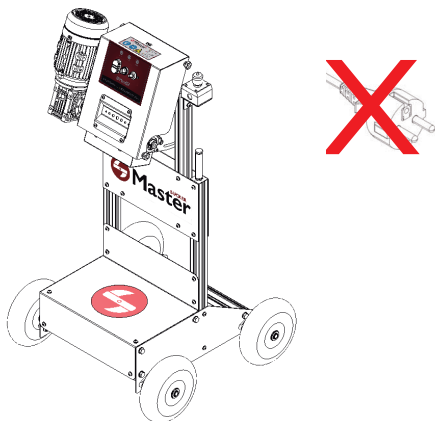
Está diseñado para tratar el producto seco.

En el siguiente apartado se explica cómo cambiar correctamente los cabezales.

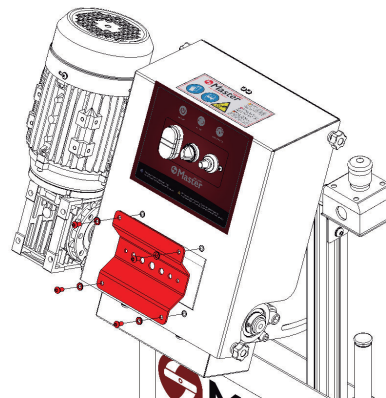
Cambio de cabezal

Puede ser necesario cambiar el cabezal según el producto a trabajar para que se adapte mejor a la variedad y condición de flor. A continuación, se muestra como intercambiarlos solo con ayuda de una llave allen N°4.

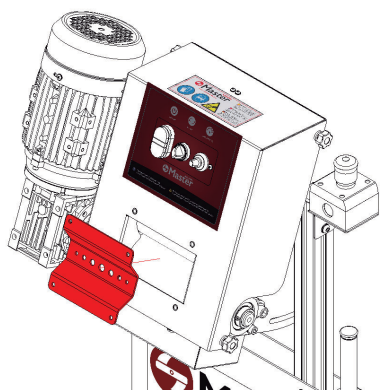
- 1 Desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.**



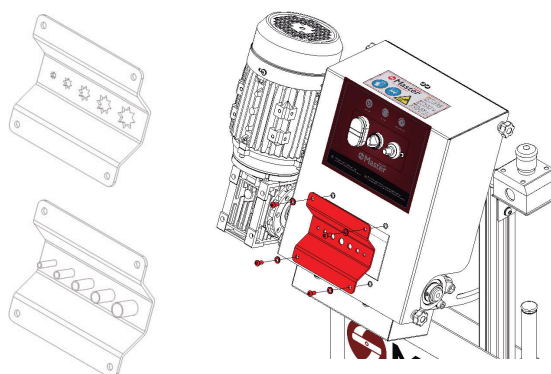
- 2 Con ayuda de una llave allen N°4, desatornillar los cuatro tornillos del cabezal, tal y como se muestra en la imagen.



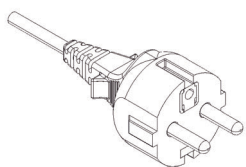
- 3 Retirar y guardar el cabezal utilizado.



- 4 Seleccionar el nuevo cabezal y colocarlo en la posición correcta. Atornillar los cuatro tornillos del nuevo cabezal con ayuda de la llave allen N°4, tal y como se observa en la siguiente imagen.



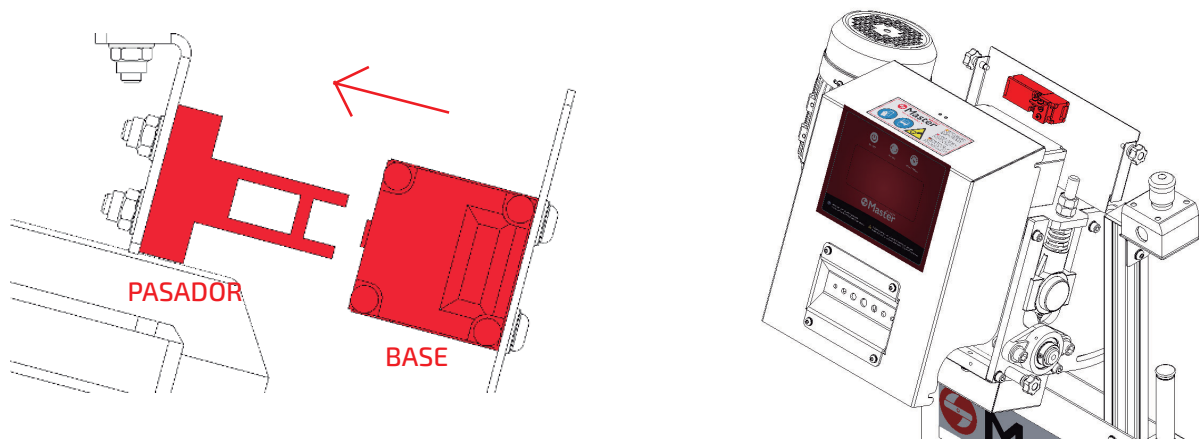
- 5 Conecta la máquina a una fuente de alimentación para poder trabajar con ella.



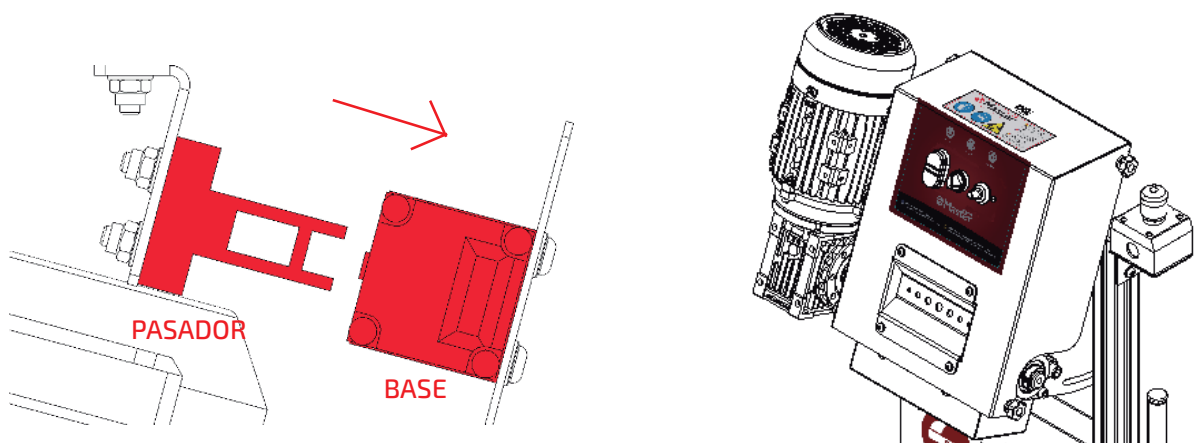
Seguridad MB Bucker 500

La MB Bucker 500 está equipada con un dispositivo de seguridad que garantiza la protección del operario durante el uso de la misma. Está formado por un pasador fijado en el carenado frontal extraíble de la máquina y por una base final de carrera fijada en la placa fija trasera de la misma. Cuando el carenado frontal está colocado correctamente, el pasador se encuentra insertado en la base. En el momento en que se retira el carenado, estos dos elementos dejan de estar en contacto y la máquina se apaga automáticamente.

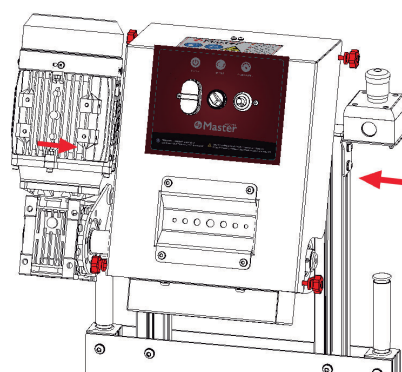
Además, está equipada con un "paro de emergencia" que permite apagar la máquina en todo momento.



Hasta que el carenado frontal no vuelva a colocarse correctamente y el pasador se inserte en la base, la máquina no se encenderá y no estará operativa. De esta manera se evita exponer al operario a cualquier riesgo de atrapamiento por tracción de los rodillos.



IMPORTANTE: Recordar siempre fijar correctamente el carenado frontal de la máquina apretando los cuatro pomos laterales como se muestra en la siguiente imagen.

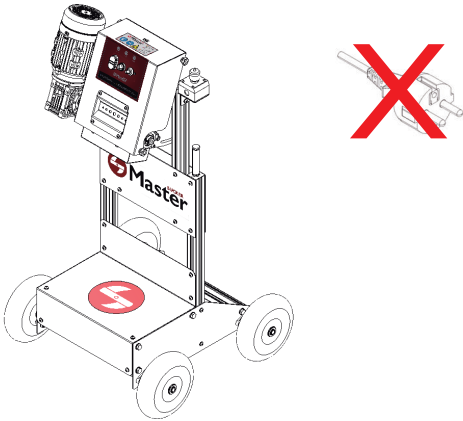


Mantenimiento

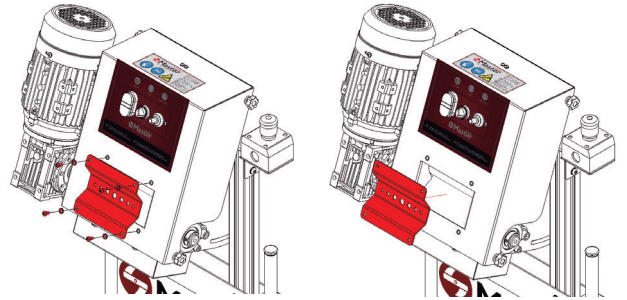
Limpieza

Para un buen resultado es imprescindible realizar un correcto mantenimiento del equipo. Para ello, es necesario seguir los siguientes pasos de desmontaje y limpieza:

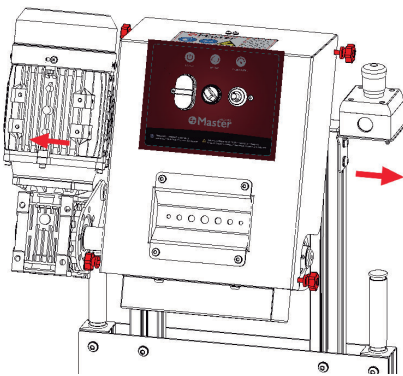
- 1 Pulsar el botón OFF de color rojo, presente en el cuadro de mandos, y desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE:** el equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



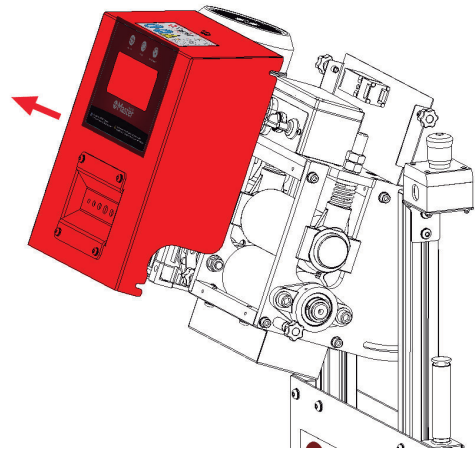
- 2 En primer lugar, con ayuda de una llave allen N° 4, desatornillar los cuatro tornillos del cabezal. A continuación extraer el cabezal y limpiarlo.



- 3 Aflojar los 4 pomos laterales como se muestra en la siguiente imagen. **IMPORTANTE:** El equipo debe estar parado y desconectado para poder manipularlo.



- 4 Retirar el carenado frontal. **IMPORTANTE:** El equipo debe estar parado y desconectado para poder manipularlo.



- 5 Con una llave fija de 24 mm y la llave de tubo, destornillar y retirar la tuerca superior tal como se muestra en la imagen (1). Repetir el mismo proceso en el lado opuesto, tal como se observa en la imagen (2).

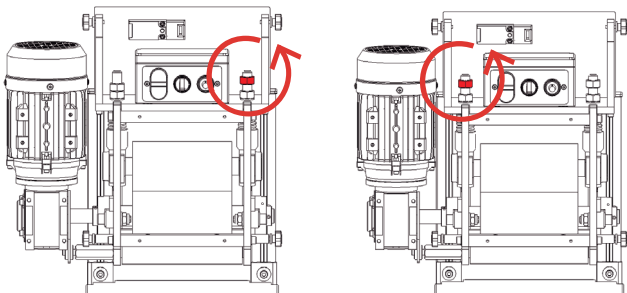


Imagen (1)

Imagen (2)

- 6 Con ayuda de la llave fija de 24 mm y la llave de tubo, atornillar las tuercas inferiores como se muestran en la imagen (1). Observar como los rodillos se alejan, imagen (2).

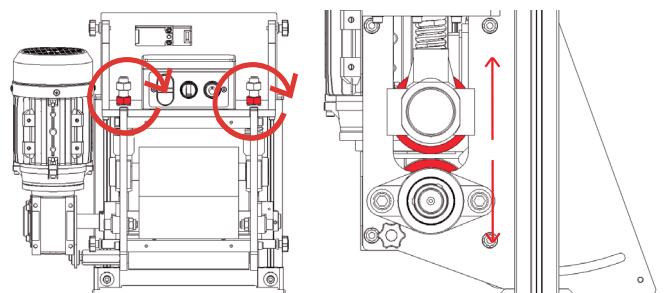


Imagen (1)

Imagen (2)

- 7** Con la llave fija de 24 mm y la llave de tubo, atornillar las dos tuercas superiores, como se muestra en las siguientes imágenes para bloquearlas. Pulverizar con agua, preferiblemente caliente, la superficie recauchutada de los rodillos para limpiarlos. **IMPORTANTE:** El equipo debe estar parado y desconectado para poder manipularlo.

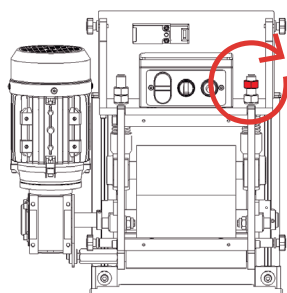


Imagen (1)

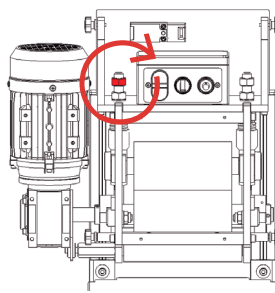
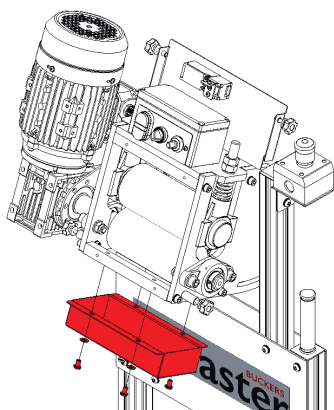
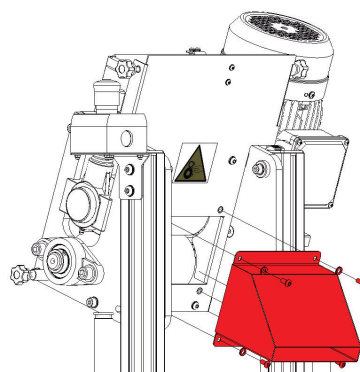


Imagen (2)

- 8** Con una llave allen Nº 5, extraer los tornillos y las arandelas que sujetan el colector de líquidos. Retirarlo de la máquina y limpiarlo.

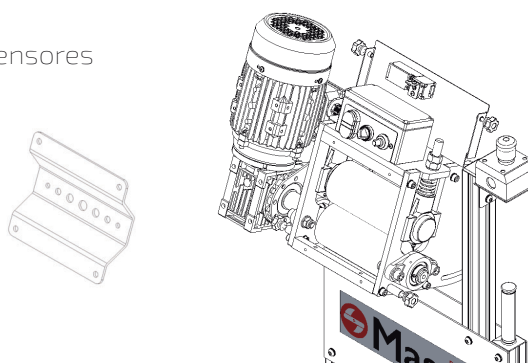


- 9** Con una llave allen Nº4, extraer los tornillos y las arandelas que sujetan la protección posterior de los rodillos. Retirarla de la máquina y limpiarla.



- 10** Finalmente, pulverizar y limpiar con agua, preferiblemente caliente, el resto de la máquina así como los componentes en general. Es importante prestar especial atención y salvaguardar del agua los siguientes componentes:

- Componentes eléctricos: Motores, sensores
- Cuadro de mando
- Cojinetes



Aprovechar para comprobar que todos los componentes están en perfectas condiciones.

- 11** Una vez finalizado el proceso de limpieza y con el equipo totalmente seco, invertir los pasos anteriores para volver a montar el equipo.



Desmontaje y desmantelamiento

- + Antes de proceder al desmontaje debe cortarse toda posible fuente de energía o alimentación.
- + Para las operaciones de desmontaje y desmantelamiento utilice los guantes y gafas de protección.
- + Las fundas, los conductos flexibles y los componentes de material plástico, o de cualquier material no metálico, deben ser desmontados y eliminados por separado.
- + Los componentes eléctricos deben ser desmontados para su reutilización, si están en buenas condiciones o si es posible, revisados y reciclados.
- + Lleve los componentes a un centro de reciclaje autorizado, para que sean reciclados o eliminados de manera medioambientalmente segura. Recicle los materiales no deseados en lugar de desecharlos como residuos.

Eliminación de residuos

La eliminación de residuos tendrá que hacerse de acuerdo a las correspondientes normativas nacionales.

Riesgos residuales

El uso indebido de la máquina puede comportar:

Motivo	Peligro	Riesgo restante	Medidas
No usar gafas de protección	Expulsión de elementos	Posibles heridas en los ojos	Usar gafas de protección
Trituración de materiales explosivos	Fuego y explosión	Heridas eventuales con peligro de quemaduras	Usar el material con la finalidad prevista
Trabajos de mantenimiento	El rodillo puede atrapar los dedos	Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación	Consultar como debe realizarse el mantenimiento y las medidas de seguridad
Introducir los dedos por los agujeros de los cabezales	El rodillo puede atrapar los dedos o la ropa	Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación	Consulte las guías generales de seguridad
Desmontar los dispositivos de seguridad o las chapas protectoras	Las piezas móviles pueden atrapar la ropa o extremidades	Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación	Está prohibido desmontar los elementos protectores

Datos generales

Modelo	MB-BUCKER 500
Potencia	750 W
Manual	CMP-1461-00-C
País	España
Nombre de la empresa	MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Dirección	Veïnat de la Banyeta nova, 10
Localidad	Palol de Revardit
Teléfono	(+34) 972 299 355
Email	info@masterproducts.es
Sitio web	www.masterproducts.es



17 | MB Bucker 500
General Indications
Aim of the Manual
Where to keep the manual
Warranty
Contents of the box

18 | Basic safety instructions
Safety symbols
User Safety
Who can use the MB Bucker 500
How to stop the MB Bucker 500
MB Bucker 500 Repair
Disclaimers

19 | Transport
Electrical connection
Placement
Start-Up
Assembling the machine
Hibernation mode
Initial setting of rollers

20 | Adjusting the rollers
Tightening the rollers

21 | Separating the rollers

22 | Operating the machine
Raw material conditions
Preparation of the raw material
Checks
Quality control
Tilting

24 | Changing the head
MB Bucker 500 Safety

25 | Maintenance
Cleaning

28 | Disassembly and dismantling
Waste disposal
Residual risks
General data

30 | CE Declaration of conformity

MB Bucker 500

The MB Bucker 500 is the ideal profesional debudder for high production rates in confined spaces. Thanks to its technical features it adapts to any variety and condition of the flowers.

Thanks to the different heads and the speed control, the shape and size of the processed flowers are preserved.

General Indications

Aim of the Manual

This instruction manual familiarizes the user with:

- + How to work with the machine
- + The use of the equipment
- + Safety instructions
- + Maintenance

Where to keep the manual

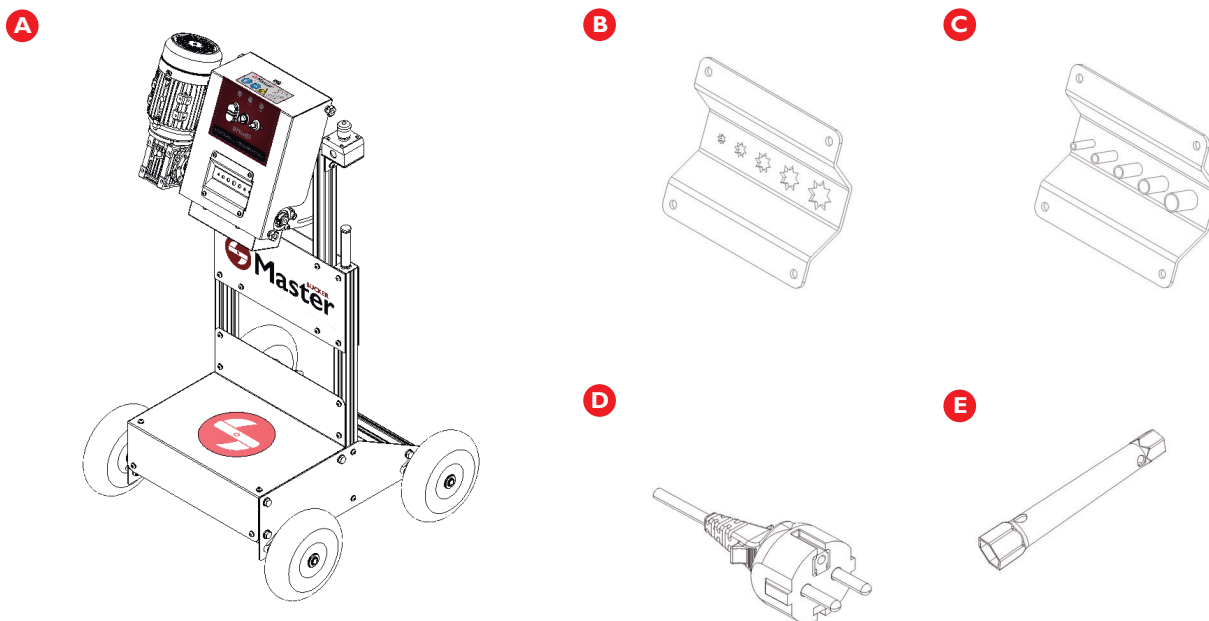
Keep the instruction manual close to the equipment. Instructions should always be at hand. It should be kept in a safe and dry place.

Warranty

Master Products offers a 5 year warranty on any defective part in all its equipment, as long as the defect is not due to misuse and/or lack of maintenance.

For the guarantee, it is essential to present the purchase invoice and contact the manufacturer. (info@masterproducts.es).

Contents of the box



A MB Bucker 500 (x 1)

B Star head (x 1)

C Tubular head (x 1)

D Power cable (x 1)

E Tubular socket wrench (x 1)

Basic safety instructions

Safety symbols



HAZARD

This symbol means that there is a possible imminent danger to the physical integrity and life of people. Failure to observe these indications can lead to serious harmful effects caused by possible life-threatening injuries.



WARNING

This symbol means that there is a possible imminent danger to the physical integrity and life of people. Failure to observe these instructions can lead to damage to the machine and the user.



INFORMATION

Under these symbols, you will find particularly practical advice and information. The symbol marks important instructions for proper handling of the machine. Failure to observe these instructions may lead to misuse of the article in question.

User safety

- + The flowers to be processed by this equipment should be fresh and/or dry, either herbaceous and/or semi-woody. Processing of any plant of a different nature can cause injury to the user and the equipment.
- + Always use the equipment with gloves and safety glasses.
- + Never work with baggy clothes, loose hair, bracelets, pendants or under the influence of alcohol or drugs.
- + The machine is equipped with an emergency stop so it can stop in case of imminent danger or risk.
- + Safety devices such as switches and protections must not be dismantled under any circumstances.
- + Only use the equipment if it is in perfect conditions, otherwise there may be risk for users and the machine.
- + Before carrying out any maintenance work on the machine, it must be switched off and disconnected from the power supply.
- + Do not bring your hands or any other object that could damage it or to the inlet head of the equipment.

Who can use the MB Bucker 500

The machine may only be operated by authorised personnel who are fully familiar with these operating instructions, which have been written in a clear, simple and easy-to-understand manner. It must always accompany the machine for any necessary consultation by the operator.

How to stop the MB Bucker 500

The MB Bucker 500 stops under all circumstances when the red OFF switch on the control panel is pressed. Before carrying out any maintenance action on the machine, it must be disconnected from the mains. The unit must be switched off and disconnected from the electrical current immediately in case of abnormal operation.

MB Bucker 500 Repair

Only a qualified MasterProducts staff can dismantle, repair and install new parts. In the event that the product is in the warranty period, only a MasterProducts staff can do actions on these without losing the warranty.

Disclaimers

Modifications to Master Products equipment are prohibited without manufacturer approval. Following unauthorised modification, the manufacturer declines any responsibility and cancels the warranty rights for the machines to which modifications have been made. The manufacturer will not be responsible for any failures and accidents that may result.

During the warranty period, Master Products equipment may only be disassembled and repaired by the manufacturer's technical staff or its official representatives.

The operator who uses the machine must ensure that the crushed material is removed regularly, since the residues can cause an obstruction and, therefore, a malfunction of the machine.

MasterProducts is constantly improving its products. As a result, changes may occur between versions. If operating or appearance features of the purchased equipment differ from this manual, please contact technical support for assistance.



Pallet 80 x 85x 155 cm = 125 kg // Net weight MB Bucker 500 = 70 kg

Electrical connection

The MB Bucker 500 machine should be connected to a single-phase 230 V/50-60 Hz electrical power supply.

Placement



The MB Bucker 500 must be placed on a flat surface, ensuring its stability and a good working position for the user. It is only suitable for indoor use and under no circumstances should the electrical part be exposed to water.

Start-Up

Assembling the machine

The MB Bucker 500 is delivered completely protected and packed on a pallet. First of all, it is necessary to open it and check that all the material received is in perfect condition and that the quantities are as detailed in this manual. If this is not the case, please contact the technical service of Master Products or your distributor.

The MB Bucker 500 is delivered fully assembled. Small adjustments are necessary before use. See the next section.

Checks to be carried out before connecting

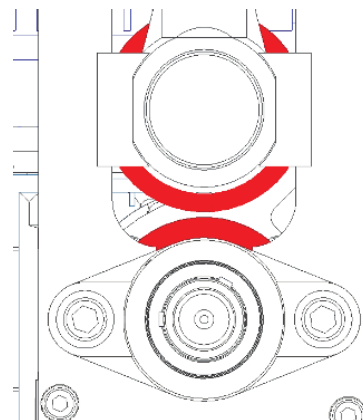
Hibernation mode

In order to keep the MB Bucker 500 in optimum condition for its first use, it is supplied in hibernation mode. This means that the rollers are separated to maintain their correct shape and so that they are not deformed due to contact between them.

It will be necessary to adjust the rollers before the first use, keeping the MB Bucker 500 unplugged from the mains at all times.

Initial setting of rollers

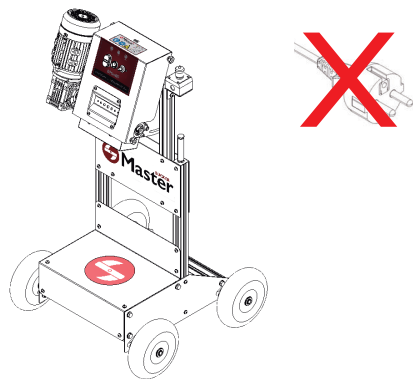
To perform the initial roller setting, go to the "ROLLER ADJUSTMENT" section below and perform all steps. This initial setting takes the machine out of the hibernation mode in which the machine is delivered. You only need a N° 24 fixed spanner and the tubular socket wrench supplied.



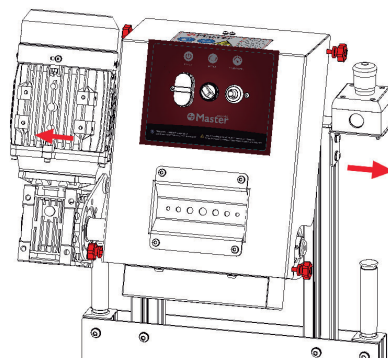
Adjusting the rollers

If branches inserted into the machine head are not drawn in properly, this is due to an incorrect adjustment of the traction rollers. How to adjust them is described below. All you need is a 24 mm fixed spanner. **IMPORTANT: disconnect the machine from its power supply.**

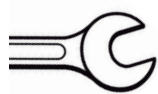
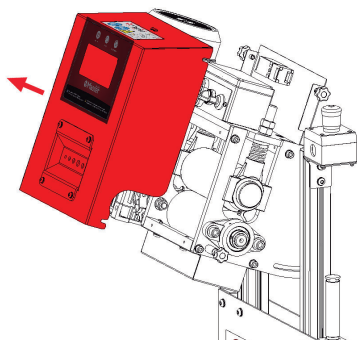
- 1 Press the red OFF button on the control panel and disconnect the equipment from the power supply. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



- 2 Loosen the 4 side knobs as indicated in the next image. **IMPORTANT: The equipment must be stopped and disconnected before handling it in any way.**

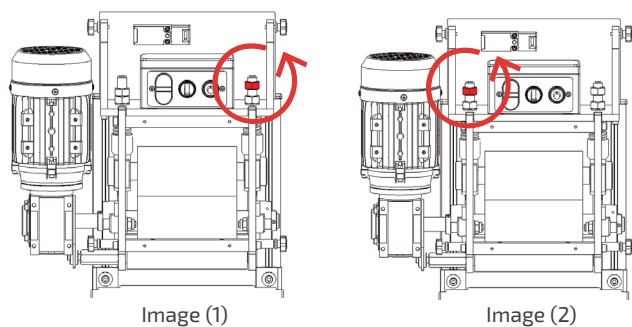


- 3 Remove the front fairing. **IMPORTANT: The equipment must be stopped and disconnected before handling it in any way.**

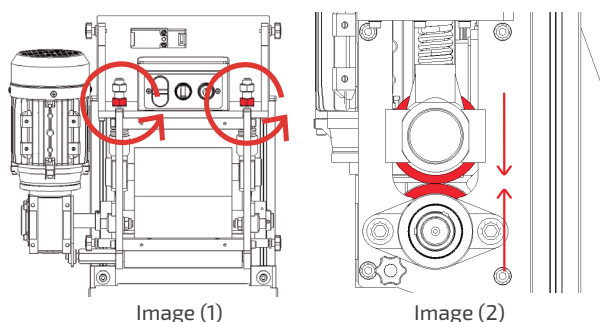


Tightening the rollers

- 4 Using a 24mm fixed spanner and the tubular socket wrench, unscrew and remove the upper nut as shown in the image (1). Repeat the same process on the opposite side. See image (2).



- 5 Using the 24mm fixed spanner and the tubular socket wrench, unscrew the lower nut shown in the image (1). Look at the image (2) how the rollers come closer together. Repeat the same process on the opposite side.



- 6** Using the 24mm fixed spanner and the tubular socket wrench, screw the upper nut again until it contacts the lower nut in order to lock it, as shown in the image (1). Repeat the process on the opposite side, as shown in the image (2).

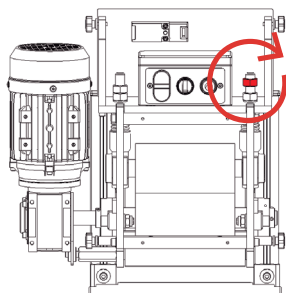


Image (1)

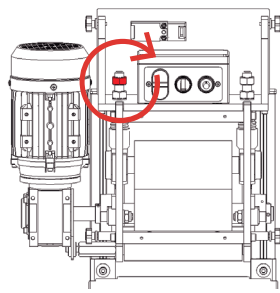
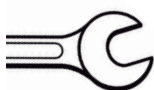


Image (2)



Separating the rollers

- 7** Using a 24mm fixed spanner and the tubular socket wrench, unscrew and remove the upper nut as shown in the image (1). Repeat the process on the opposite side, see image (2).

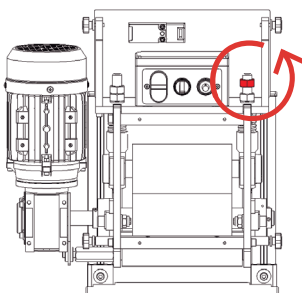


Imagen (1)

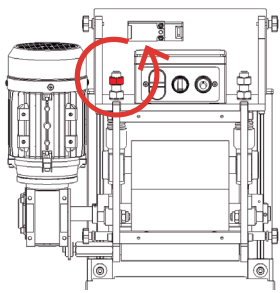


Imagen (2)

- 8** Using the 24mm fixed spanner, and the tubular socket wrench, screw the lower nuts as shown in the image (1). Look at how the rollers move apart in the image (2).

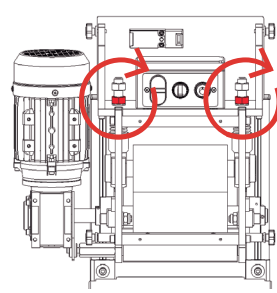


Imagen (1)

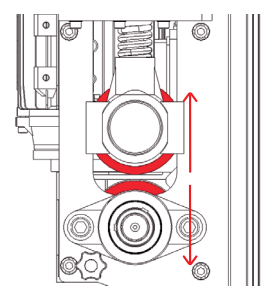


Imagen (2)

- 9** Using the 24mm fixed spanner and the tubular socket wrench, screw the upper nut again until it contacts the lower nut in order to lock it, as shown in the image (1). Repeat the process on the opposite side, see image (2).

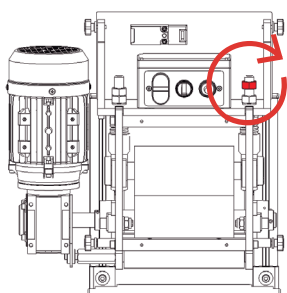


Imagen (1)

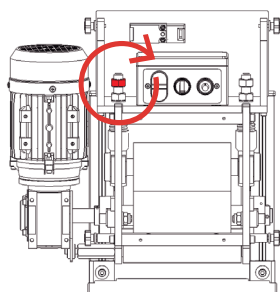
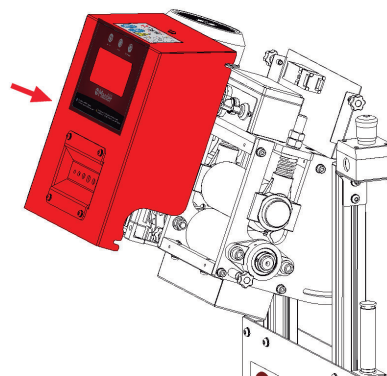
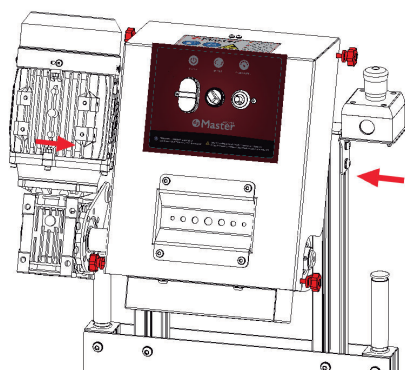


Imagen (2)

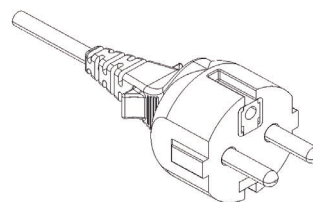
- 10** Once the rollers have been adjusted, reassemble the front fairing of the MB Bucker 500.



- 11** Fix the front fairing by screwing the 4 side knobs, as shown in the next image .



- 12** Connect the machine to a power supply to operate it again.





Operating the machine



The MB Bucker 500 has been designed to work with fresh or dried flowers, either herbaceous or semi-woody. With the 3 heads supplied, the cut can be adapted according to the variety and humidity level of the flowers to be processed. Choose the head that best suits the variety and condition of the flowers.

The MB Bucker 500 has a device to regulate the speed and to change the direction of rotation of the traction rollers:



IN / OUT

Change direction LEFT/RIGHT.

IN: pull branches in

OUT: expel branches out



SPEED CONTROL

We recommend:

- Use a slower speed to gently debud dry flowers without damaging them.

+ The fastest speed is optimal for working with wet flowers that have just been harvested

Raw material conditions

The condition of the flowers to be processed is very important. The MB Bucker 500 has been designed to handle most varieties and is capable of processing large quantities. Even so, you must pay attention to the way of using the machine and the conditions of the raw material.

The MB Bucker 500 can be used with all types of herbaceous or semi-woody plants. Any other plants that don't have the same characteristics must not be processed.

Preparation of the raw material

It is very important to cut the plants into branches, **leaving the lower part of the branch clean of small twigs** so as not to interfere with the debudding process.

We recommend making a **cut at an angle of approximately 45°** at the ends of thicker branches so that the rollers can easily draw them in.

There is a distance of 50 mm from the back of the inlet head to the rollers; when the branches are inserted, **there must be the same distance between the end of the branch and the flower.**

Checks



1 Connect the machine to a source of power.



2 ON / OFF
Press ON.



3 IN / OUT
Set the indicator to IN.



4 SPEED CONTROL
We recommend starting with a lower speed.

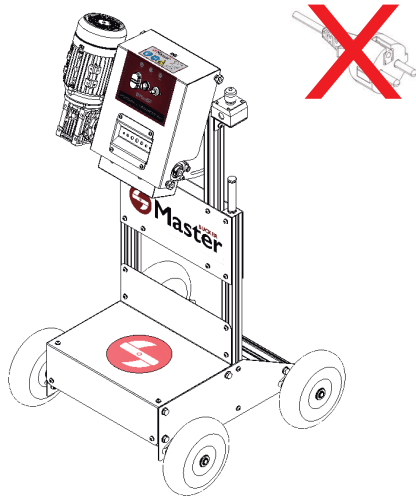
Quality control

Check the appearance of the flowers when they come out of the head. If you are not getting the desired result, change the head for one more suitable for processing the branch or regulate the speed. **If a gentler debudding process is required, the speed should be reduced, or otherwise, increased.**

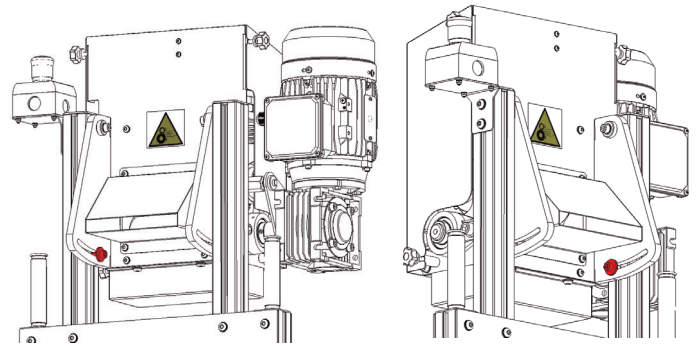
Tilting

It maybe necessary for the comfort of the operators and for different working conditions to have to tilt the machine head. The following shows how to do it. Only a N°6 Allen wrench is required.

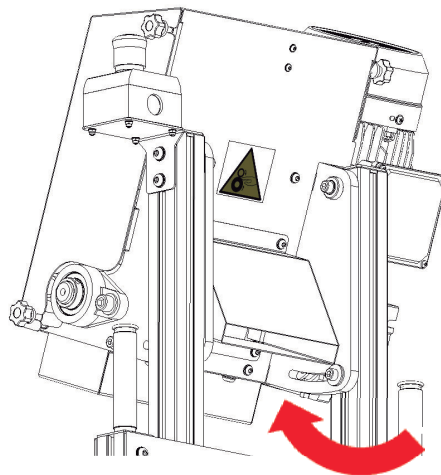
- 1** Disconnect the equipment from its power source. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



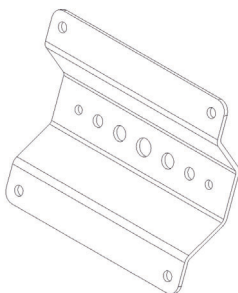
- 2** Use an Allen key N° 6 to unscrew the two rear bolts marked in the image, enough so that the machine head can tilt. Do not completely remove the bolts, just loosen them. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



- 3** Select the new position by tilting the upper part of the MB Bucker 500 and fix it by tightening the two bolts on both sides again using the Allen key N° 6.

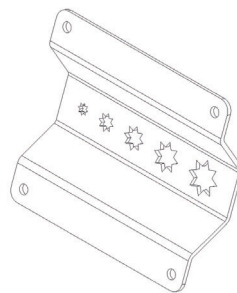


Head functionality



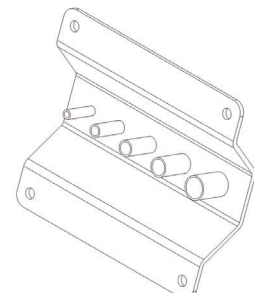
ROUND HEAD

This is suitable for processing most stems.



STAR HEAD

This is suitable for processing highly branched stems



TUBULAR HEAD

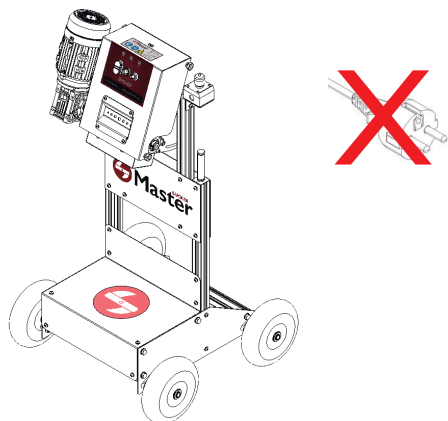
This is designed for processing dried raw material.

The next section explains how to correctly change the heads.

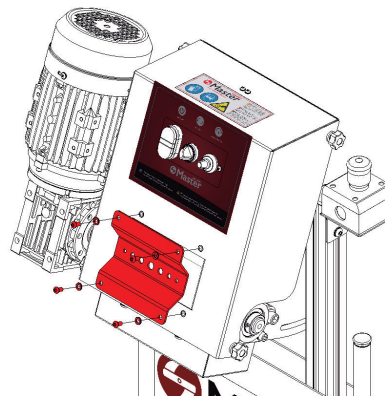
Changing the head

It may be necessary to change the head depending on the material to be processed, so that the machine better adapts to the variety and condition of the flower. We show how to change the heads below only with the help of an Allen key N° 6.

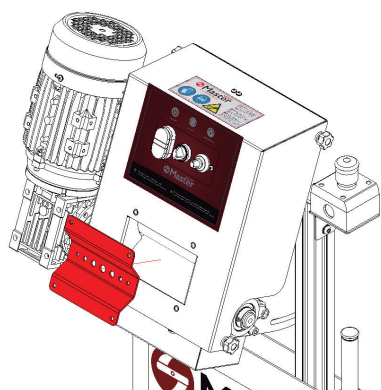
- 1 Disconnect the equipment from its power source. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



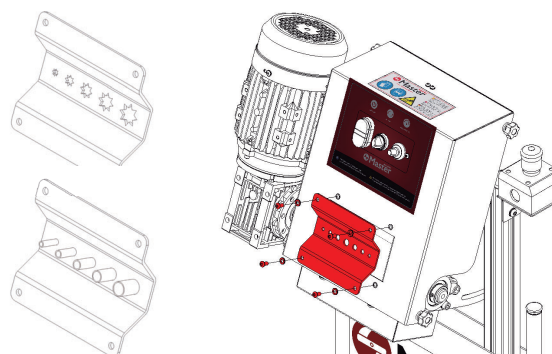
- 2 Using an Allen key N° 4, unscrew the four bolts as shown in the image.



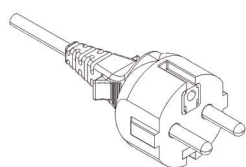
- 3 Remove and store the used head.



- 4 Select the new head and place it in the correct position. Tighten the four bolts of the new head with the help of a N° 4 Allen key, as shown in image.

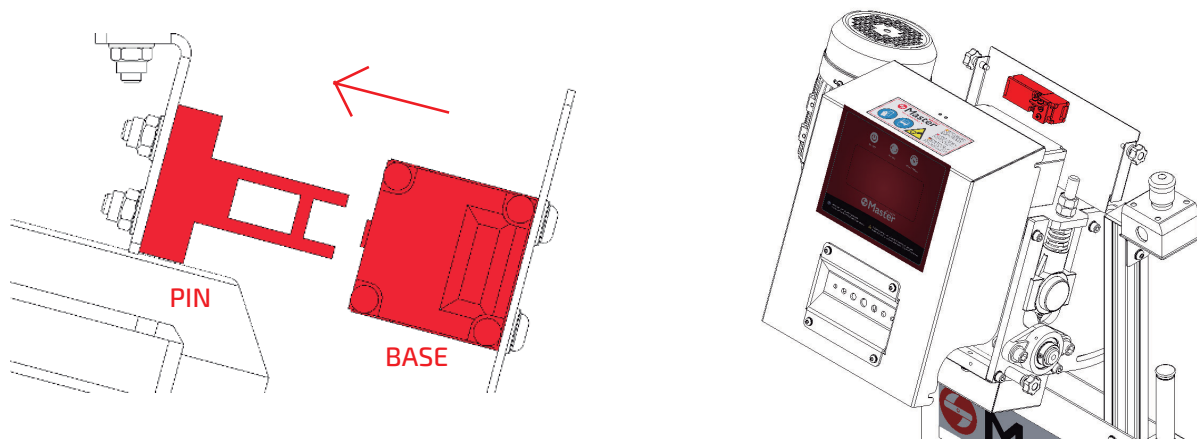


- 5 Connect the MB Bucker 500 to a power supply to operate it again.

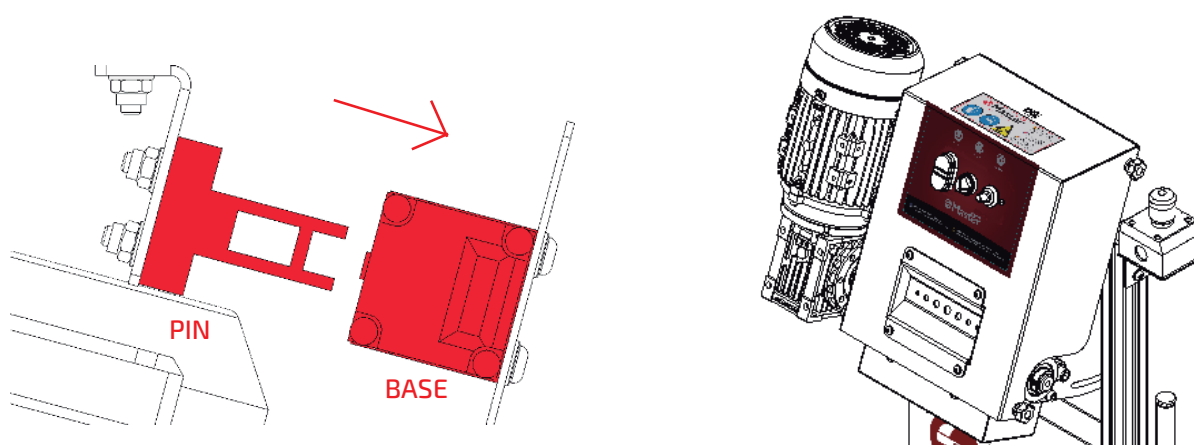


MB Bucker 500 Safety

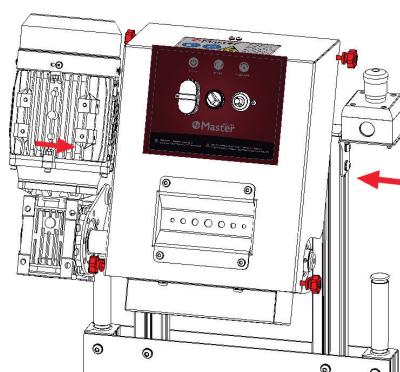
The MB Bucker 500 is equipped with a safety device that ensures the protection of the operator during its use. This consists of a pin fixed to the removable front fairing of the machine and a limit switch base fixed to the rear fixed plate of the machine. When the front fairing is positioned correctly, the pin is inserted into the base. As soon as the fairing is removed, these two elements are no longer in contact and the equipment switches off automatically. It is also equipped with an emergency stop that when pressed, shuts off the machine immediately.



Until the front fairing is repositioned correctly and the pin is inserted into the base, the machine will not switch on and will not be operational. This avoids exposing the operator to any risk of traction trapping by the rollers.



IMPORTANT: Always remember to correctly fix the front fairing of the machine by tightening the four side knobs as shown in the following images.

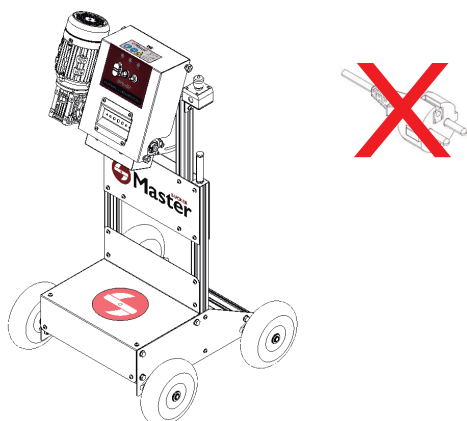


Maintenance

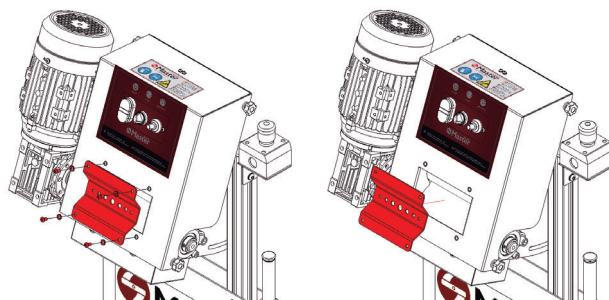
Cleaning

Correct maintenance of the equipment is essential for a good result. Follow the following disassembly and cleaning steps shown below.

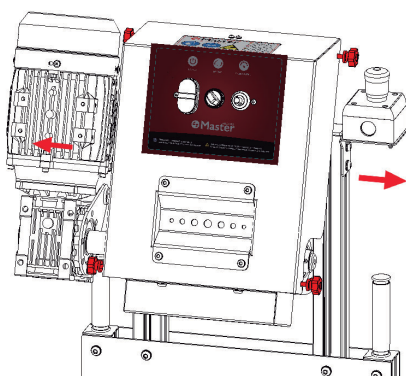
- 1 Press the red OFF button, on the control panel, and disconnect the equipment from the power supply. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



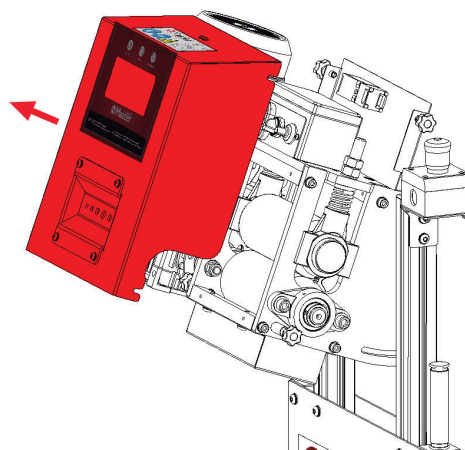
- 2 Using an Allen key N° 4, first unscrew the four head bolts and then remove the head and clean it.



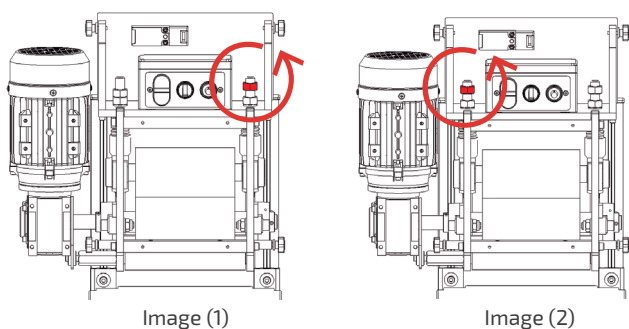
- 3 Loosen the 4 side knobs as shown in the next image. **IMPORTANT: The equipment must be stopped and disconnected before handling it in any way.**



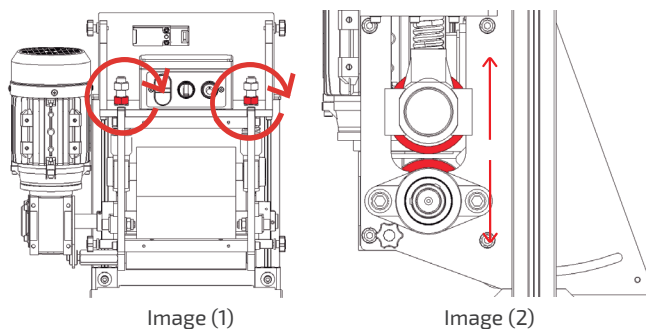
- 4 Remove the front fairing. **IMPORTANT: The equipment must be stopped and disconnected before handling it in any way.**



- 5 Using a 24mm fixed spanner and the tubular socket wrench, unscrew and remove the upper nut as shown in the image (1). Repeat the process on the opposite side, as shown in the image (2).



- 6 Using the 24mm fixed spanner and the tubular socket wrench, screw the lower nuts as shown in the image (1). Look at how the rollers move apart, see image (2).



- 7 Using the 24 mm fixed spanner and the tubular socket wrench, screw the top nuts as shown in the following image to lock them. Spray the rubberised surface of the rollers to clean it with water, preferably hot. **IMPORTANT: The equipment must be stopped and disconnected before handling it in any way.**

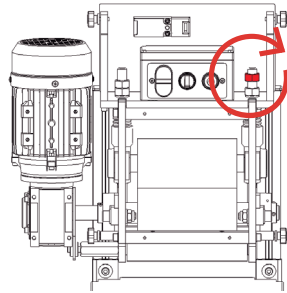


Imagen (1)

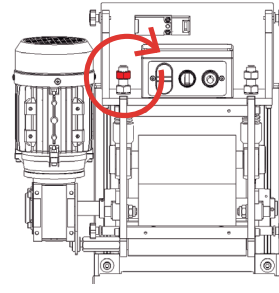
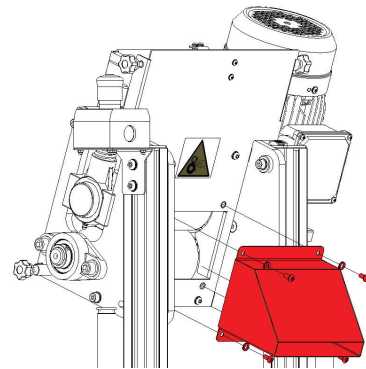
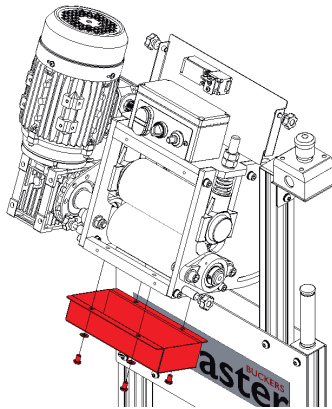


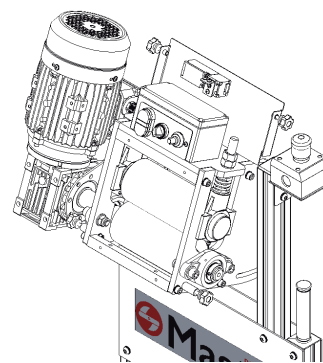
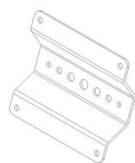
Imagen (2)

- 8 Use an Allen key N° 5 to unscrew the four bottom bolts and washers that hold the liquid collector. Remove it from the machine and clean it.
- 9 Use an Allen key N° 4 to unscrew the two bolts and washers that hold the rollers rear protection. Remove it from the machine and clean it.



- 10 Finally spray and clean with water, preferably hot, the rest of the machine as well as the components in general. It is important to pay special attention and safeguard the following components from water:

- Electrical components: Motors, sensors
- Control panel
- Bearings



Take the opportunity to check that all components are in good condition.

- 11 Once the cleaning process is completed, and the equipment is completely dry, reverse the above steps to reassembly of the equipment.



Disassembly and dismantling

- + Before proceeding with disassembly, all possible power or electricity sources must be cut off.
- + For disassembly and dismantling operations, use gloves and protective glasses.
- + Covers, flexible ducts and components made of plastic material, or any non-metallic material, must be disassembled and disposed of separately.
- + The electrical components must be disassembled for reuse, if they are in good condition or, if possible, checked and recycled.
- + Take the components to an authorized recycling centre so that they are recycled or disposed of in an environmentally safe way. Recycle unwanted materials instead of disposing of them

Waste disposal

Waste must be disposed of according to the corresponding national regulations.

Residual risks

The improper use of the machine can lead to:

Reason	Hazard	Risk	Preventative measures
Not wearing eye protection	Expulsion of particles	Possible eye injuries	Use protective goggles
Shredding of explosive materials	Fire and explosion	Possible injuries with danger of burns	Use the equipment for its intended purpose
Maintenance work	The roller could trap fingers	Danger of serious injury and even amputation	Review how maintenance work should be performed and the safety measures
Inserting fingers through the holes in the heads	The roller could trap the fingers or clothes	Danger of serious injury and even amputation	Review the general safety guidelines
Disassembling the safety devices or the protective plates	Moving parts could catch clothing or limbs	Danger of serious injury and even amputation	Protective elements must not be removed

General data

Model	MB BUCKER 500
Power	750 W
Manual	CMP-1461-00-C
Country	Spain
Company name	MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Address	Veinat de la Banyeta nova, 10
City	Palol de Revardit
Telephone number	(+34) 972 299 355
Email	info@masterproducts.es
Website	www.masterproducts.es

CE DECLARATION OF CONFORMITY

The company

MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Veïnat de la Banyeta Nova, 10 17843 - Palol de Revardit
(Girona) Tel./Fax: (+34) 972-299-355
Email: info@masterproducts.es
N.I.F: ESB55310817



Declares under its sole responsibility that the machine **MB Bucker 500**, with serial N°:

It is in conformity with the provisions of the Directives and Regulations of the European Parliament and of the Council:

- 2006/42/CE - Machinery Directive.
- 2014/30/EU - Electromagnetic Compatibility Directive.
- 2014/35/EU - Low Voltage Directive.
- (CE) 1935/2004 - Regulation on materials and articles intended to come into contact with food.
- (CE) 2023/2006 - Regulation on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food.

And that it complies with the harmonized standards:

- EN ISO 12100:2012 - Safety of machinery. General principles for design. Risk assessment and risk reduction.
- UNE-EN ISO 13857:2020 - Safety on machinery, Safety distances to prevent dangerous areas from being reached.
- EN ISO 14120:2016 - Safety of machinery. Guards. General requirements for the design and construction of fixed and movable guards.



Similarly, since CE certification is a European requirement that is not recognised in the USA and Canada, all electrical and electronic components have been procured with Underwriters Laboratories (UL) compliance certification.

Signed by:

Master Products Inoxidable SL
B55310817
Veïnat de la Banyeta nova 10
Vial de servicio C-66
17843-Palol de Revardit (Girona)



Master **PRODUCTS**

CANNABIS POSTHARVEST SOLUTIONS